Organismo accreditato *Accredited body*	**PASQUALI PESI s.r.l.** Via Patrioti, 31C 25014 CASTENEDOLO (BS) - Italia www.pasqualipesi.it
Riferimento *Contact*	**Guido ACERBIS** Tel.: +39 030 2731477 E-mail: info@pasqualipesi.it
Tabella allegata al Certificato di Accreditamento *Annex to the Accreditation Certificate*	**303T** Rev. **00** **UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018** **Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura**

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

ilac-MRA

DT0303T/000

Attività oggetto di accreditamento *Accredited activities*			
	Massa - ***Campioni di massa e pesi (SMA-01)*** **Controlli metrologici** - ***Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)***	Via Patrioti 31/c 25014 CASTENEDOLO (BS) Italia	**A**
	Massa - ***Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02)*** **Controlli metrologici** - ***Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)***	In esterno, presso Clienti	**EXT**

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

Area metrologica *Metrological area*	**Massa**

Settore / *Calibration field*	(SMA-01) **Campioni di massa e pesi**					
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Campioni di massa	Massa	Temperatura dell'aria: da 18 °C a 27 °C Umidità relativa: da 40 %UR a 60 %UR	0,001 g	$1,7 \cdot 10^{-3}$	OIML R111-1:2004 Annex C	A
			0,002 g	$0,9 \cdot 10^{-4}$		
			0,005 g	$3,8 \cdot 10^{-4}$		
			0,01 g	$1,8 \cdot 10^{-4}$		
			0,02 g	$1,4 \cdot 10^{-4}$		
			0,05 g	$5,8 \cdot 10^{-5}$		
			0,1 g	$2,4 \cdot 10^{-5}$		
			0,2 g	$1,9 \cdot 10^{-5}$		
			0,5 g	$5,8 \cdot 10^{-6}$		
			1 g	$3,8 \cdot 10^{-6}$		
			2 g	$2,2 \cdot 10^{-6}$		
			5 g	$1,1 \cdot 10^{-6}$		
			10 g	$6,9 \cdot 10^{-7}$		
			20 g	$4,1 \cdot 10^{-7}$		
			50 g	$3,0 \cdot 10^{-7}$		
			100 g	$2,2 \cdot 10^{-7}$		
			200 g	$1,8 \cdot 10^{-7}$		
			500 g	$2,8 \cdot 10^{-7}$		

(continua)

Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
(continua)						
Campioni di massa	Massa	Temperatura dell'aria: da 18 °C a 27 °C Umidità relativa: da 40 %UR a 60 %UR	1 kg	$1,2 \cdot 10^{-6}$	OIML R111-1:2004 Annex C	A
			2 kg	$6,5 \cdot 10^{-7}$		
			5 kg	$6,0 \cdot 10^{-7}$		
			10 kg	$1,4 \cdot 10^{-6}$		
			20 kg	$1,1 \cdot 10^{-6}$		
			50 kg	$1,3 \cdot 10^{-5}$		
			100 kg	$1,3 \cdot 10^{-5}$		
			200 kg	$6,5 \cdot 10^{-6}$		
			500 kg	$5,0 \cdot 10^{-6}$		
			1 000 kg	$3,8 \cdot 10^{-6}$		

Settore / *Calibration field*	(SMA-02) **Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)**					
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range* **(1)**	Incertezza *Uncertainty* **(2)**	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Massa	n.a.	fino a 1 g	$3{,}8 \cdot 10^{-6}$	EURAMET cg-18 ver. 4.0	EXT
			da 1 g a 10 g	$6{,}9 \cdot 10^{-7}$		
			da 10 g a 100 g	$2{,}2 \cdot 10^{-7}$		
			da 0,1 kg a 1 kg	$1{,}8 \cdot 10^{-7}$		
			da 1 kg a 10 kg	$6{,}0 \cdot 10^{-7}$		
			da 10 kg a 100 kg	$1{,}1 \cdot 10^{-6}$		
			da 100 kg a 1 000 kg	$3{,}8 \cdot 10^{-6}$		
			da 1 000 kg a 40 000 kg	$3{,}8 \cdot 10^{-6}$		
			da 40 000 kg a 80 000 kg	$3{,}8 \cdot 10^{-6}$		

1 Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura. Estremo inferiore del campo escluso.

2 L 'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 d (d = divisione dello strumento) sia al livello di carico che a piatto scarico. Per campi di misura superiori a 40 000 kg ai precedenti contributi si deve sommare ancora un ulteriore contributo pari a 0,29 d (dovuto alla necessità di almeno una sostituzione delle masse con carico sostitutivo).

Area metrologica *Metrological area*	**Controlli metrologici**

Settore / *Calibration field*	(SCM-01) **Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale**				
Strumento *Instrument*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura [3] *Measurement range*	Classe [4] *Class*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Numero massimo di divisioni [5]: 600 000	fino a 1100 g	Classe (I)	Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II e Allegato III – scheda A del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	A, EXT
	100 000	da 1,1 kg a 40 kg	Classe (II)		
	10 000	da 40 kg a 80 000 kg	Classe (III)		

Fine della tabella / *End of annex*

[3] Il campo di misura indica l'estremo superiore del campo di pesatura parziale o, per strumenti con un solo campo di pesatura, il valore della portata (carico massimo) dello strumento in verificazione.

[4] La Classe indicata è la migliore Classe che il laboratorio è in grado di verificare. Si intende quindi che il laboratorio è in grado di verificare strumenti classificati con numerazione maggiore o uguale a quella riportata.

[5] Il valore della divisione di verifica ("e" se singolo campo, "e_i" per il campo di pesatura i-mo) è dato dal rapporto tra l'estremo del campo di pesatura e il corrispondente numero massimo delle divisioni.