

Organismo accreditato
Accredited body

MeteRSit s.r.l.
Viale dell'Industria, 31/33
35129 PADOVA (PD) - Italia
www.metersit.com



DT0286T/005

Riferimento
Contact

Giorgio CARRARO

Tel.: +39 049 8293111
E-mail: info@metersit.com

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

286T Rev. 05

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Volume - Volume di gas (SVO-01) Portata - Portata (in massa e in volume) di gas (SPO-01)	Viale dell'Industria, 31/33 35129 PADOVA (PD) Italia	A
Volume - Volume di gas (SVO-01) Portata - Portata (in massa e in volume) di gas (SPO-01)	In esterno, presso Clienti	EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE
Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA
Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteriaidt@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA
Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

23-12-15

Settore / Calibration field (SVO-01) **Volume di gas**

Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Contatori di gas	Volume	30 L/h ≤ Q ≤ 60 L/h	≥ 10 L	0,80 %	Metodo interno. Taratura per confronto diretto con volume campione in Aria, Azoto oppure Gas Naturale della seconda famiglia (come da classificazione definita in UNI EN 437:2019)	A
		60 L/h < Q < 200 L/h	≥ Q · t _{min} (1)	0,80 %		
		200 L/h ≤ Q ≤ 40 000 L/h		0,60 %		
		30 L/h ≤ Q ≤ 60 L/h	≥ 10 L	0,90 %		EXT (2)
		60 L/h < Q < 200 L/h	≥ Q · t _{min} (1)	0,90 %		
		200 L/h ≤ Q ≤ 40 000 L/h		0,70 %		

¹ Nella definizione del limite inferiore del campo di misura si indica con t_{min} il tempo minimo di integrazione della portata, pari a 600 secondi, e con Q la portata di gas a cui si esegue la taratura, espressa in L/h.

² Esclusivamente presso laboratori o siti dotati di un impianto predisposto a fornire le portate di gas necessarie alla esecuzione della taratura.

23-12-15

Settore / Calibration field		(SPO-01) Portata (in massa e in volume) di gas				
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Misuratori di portata	Portata	Temperatura: da 17 °c a 27 °C	da 30 L/h a 200 L/h	0,70 %	Metodo interno. Taratura per confronto diretto con portata campione in Aria, Azoto oppure Gas Naturale della seconda famiglia (come da classificazione definita in UNI EN 437:2019)	A
			da 200 L/h a 40 000 L/h	0,45 %		
		Temperatura: da 17 °c a 27 °C	da 30 L/h a 200 L/h	0,90 %		EXT (3)
			da 200 L/h a 40 000 L/h	0,70 %		

Fine della tabella / End of annex

³ Esclusivamente presso laboratori o siti dotati di un impianto predisposto a fornire le portate di gas necessarie alla esecuzione della taratura.