

Organismo accreditato
Accredited body

GEASS s.r.l.
Via Luigi Ambrosini, 8/2
10151 TORINO (TO) - Italia
www.geass.com



DT0278T/002

Riferimento
Contact

Jonathan ZENUCCHI

Tel.: +39 011 2291578
E-mail: lat278@geass.com

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

278T Rev. 02

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

| | | |
|---|--|------------|
| <p>Massa</p> <ul style="list-style-type: none">- Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02) <p>Controlli metrologici</p> <ul style="list-style-type: none">- Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01) | <p>Via Luigi Ambrosini, 8/2 10151 TORINO (TO) Italia</p> | A |
| <p>Massa</p> <ul style="list-style-type: none">- Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02) <p>Controlli metrologici</p> <ul style="list-style-type: none">- Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01) | <p>In esterno, presso Clienti</p> | EXT |

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE
Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA
Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA
Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

| Settore / Calibration field | | (SMA-02) Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) | | | | | | |
|--|------------------------|---|--------------------------------------|-----|---------------------------|---------------------------|--|------------------|
| Strumento Instrument | Misurando Measurand | Condizioni Additional parameters | Campo di misura Measurement range | (1) | Incertezza Uncertainty | (2)(3) | Metodo/Procedura Method / Procedure | Sede Location |
| Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) | Massa | n.a. | fino a 1 g | | $6,9 \cdot 10^{-6}$ | EURAMET cg-18 ver. 4.0 | | A, EXT |
| | | | da 1,1 g a 10 g | | $1,1 \cdot 10^{-6}$ | | | |
| | | | da 11 g a 100 g | | $5,5 \cdot 10^{-7}$ | | | |
| | | | da 101 g a 1 000 g | | $4,7 \cdot 10^{-7}$ | | | |
| | | | da 1,1 kg a 10 kg | | $6,3 \cdot 10^{-7}$ | | | |
| | | | da 11 kg a 30 kg | | $5,3 \cdot 10^{-7}$ | | | |
| | | | da 10 kg a 60 kg | | $6,1 \cdot 10^{-5}$ | | | |
| | | | da 10 kg a 100 kg | | $6,1 \cdot 10^{-5}$ | | | |
| | | | da 101 kg a 1 000 kg | | $5,8 \cdot 10^{-5}$ | | | |
| da 1001 kg a 1 500 kg | | $5,8 \cdot 10^{-5}$ | | | | A | | |
| | | | | | | | | EXT |

¹ Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura.

² L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 uf (unità di formato) sia al livello di carico che a piatto scarico.

³ Le diverse incertezze, a parità di campo di misura, sono determinate dall'utilizzo di campioni di riferimento con classi di precisione diverse.

| Settore / Calibration field | (SCM-01) Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale | | | | |
|--|--|---|--------------------------------|---|------------------|
| Strumento Instrument | Condizioni Additional parameters | Campo di misura ⁽⁴⁾ Measurement range | Classe ⁽⁵⁾ Class | Metodo/Procedura Method / Procedure | Sede Location |
| Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (6) | Numero massimo di divisioni ⁽⁷⁾ : | | | Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II e Allegato III – scheda A del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017 | A, EXT |
| | 600 000 | fino a 600 g | I | | |
| | 100 000 | da 0,6 kg a 30 kg | II | | A |
| | 10 000 | da 30 kg a 60 kg da 30 kg a 1 500 kg | III III | | EXT |

Fine della tabella / End of annex

⁴ Il campo di misura indica l'estremo superiore del campo di pesatura parziale o, per strumenti con un solo campo di pesatura, il valore della portata (carico massimo) dello strumento NAWI in verifica.

⁵ La Classe indicata è la migliore Classe che il laboratorio è in grado di verificare. Si intende quindi che il laboratorio è in grado di verificare strumenti classificati con numerazione maggiore o uguale a quella riportata.

⁶ Esclusioni:

- Strumenti ad equilibrio semiautomatico con masse a corredo interne
- Strumenti ad equilibrio semiautomatico con dotazione di masse a corredo esterne
- Strumenti meccanici ad equilibrio non automatico con dotazione di masse a corredo esterne

⁷ Il valore della divisione di verifica ("e" se singolo campo, "e_i" per il campo di pesatura i-mo) è dato dal rapporto tra l'estremo del campo di pesatura e il corrispondente numero massimo delle divisioni.