

Organismo accreditato
Accredited body

Centro Tecnologico Arti e Mestieri s.r.l.

Via Martin Luther King, 2 - Frazione Polesine
46020 PEGOGNAGA (MN) - Italia
www.centrotecnologico.it



DT0271T/002

Riferimento
Contact

Luca MORATTI

Tel.: +39 0376536999
E-mail: l.moratti@centrotecnologico.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

271T Rev. 02

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Lunghezza
- Campioni diametrali lisci (SLN-11)

Via Martin Luther King, 2
46020 Frazione Polesine PEGOGNAGA (MN)
Italia

A

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA

Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteriaidt@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Area metrologica <i>Metrological area</i>		Lunghezza					
Settore / <i>Calibration field</i>		(SLN-11) Campioni diametrali lisci					
Strumento / Tipo <i>Instrument / Type</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza ⁽¹⁾ <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
				U_1	U_2		
Campioni diametrali	Diametro interno	Temperatura: (20 ± 1) °C Umidità relativa: da 35 %UR a 55 %UR	da 6 mm a 190 mm	0,5 µm	0,60·10 ⁻⁶ ·L	EURAMET cg-6 ver. 2.0, par. 2	A
	Diametro esterno		da 1 mm a 140 mm	0,5 µm	0,60·10 ⁻⁶ ·L		

Fine della tabella / *End of annex*

¹ L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti U_1 e U_2 indicate in tabella con la formula U_1+U_2 ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con L la lunghezza misurata, espressa in micrometri.