

Organismo accreditato
Accredited body

BILTEK s.r.l.
Via Rainero Stratta, 65/67
10090 CASTIGLIONE TORINESE (TO) - Italia
www.biltek.it



DT0270T/006

Riferimento
Contact

Calogero CANCELLIERI Tel.: +39 011 9606138
E-mail: lino.cancellieri@biltek.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

270T Rev. 06

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Massa
- **Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02)**
- **Strumenti per pesare a funzionamento automatico (AWI) (SMA-04)**
Controlli metrologici
- **Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)**

In esterno, presso Clienti

EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE
Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA
Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA
Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field (SMA-02) Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)						
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i> (1)	Incertezza <i>Uncertainty</i> (2)	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Massa	n.a.	fino a 1 g	$4,5 \cdot 10^{-6}$	EURAMET cg-18 ver. 4.0	EXT
			da 1,1 g a 10 g	$7,5 \cdot 10^{-7}$		
			da 11 g a 100 g	$3,8 \cdot 10^{-7}$		
			da 101 g a 1 kg	$3,6 \cdot 10^{-7}$		
			da 1,1 kg a 10 kg	$1,1 \cdot 10^{-6}$		
			da 11 kg a 150 kg	$1,3 \cdot 10^{-6}$		
			da 151 kg a 1500 kg	$5,8 \cdot 10^{-5}$		
			da 1501 kg a 3000 kg	$5,8 \cdot 10^{-5}$		

¹ Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura.

² L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a $0,29 d$ (d = divisione dello strumento) sia al livello di carico che a piatto scarico.

(Continua) Area metrologica "Massa"

Settore / Calibration field (SMA-04) Strumenti per pesare a funzionamento automatico (AWI)						
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i> (3)	Incertezza <i>Uncertainty</i> (4)	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Selezionatrici ponderali	Massa	n.a.	fino a 4 kg	$1,7 \cdot 10^{-5}$	AWICal ACI Guide Rev. May 2018	EXT
			da 4 kg a 15 kg	$2,1 \cdot 10^{-4}$		
			da 15 kg a 240 kg	$1,8 \cdot 10^{-4}$		
Riempitrici gravimetriche	Massa	n.a.	fino a 10 kg	$1,0 \cdot 10^{-5}$	AWICal AGFI Guide Rev. May 2018	
			da 10 kg a 25 kg	$1,3 \cdot 10^{-4}$		
			da 25 kg a 100 kg	$5,8 \cdot 10^{-5}$		
			da 100 kg a 1 500 kg	$1,5 \cdot 10^{-5}$		

³ Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura. Estremo inferiore del campo escluso.

⁴ L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a $0,29 d$ (d = divisione dello strumento) al livello di carico.

Settore / Calibration field (SCM-01) Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale						
Strumento Instrument	Condizioni Additional parameters	Campo di misura ⁽⁵⁾ Measurement range	Classe ⁽⁶⁾ Class	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location	
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Numero massimo di divisioni ⁽⁷⁾ ; 600 000	fino a 600 g	I	Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II e Allegato III – scheda A del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	EXT	
	100 000	da 0,6 kg a 35 kg	II			
	10 000	da 35 kg a 3 000 kg	III			
Strumenti per pesare a funzionamento automatico (AWI)	Selezionatrici ponderali	10 000	fino a 60 kg	XIII(x)		Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017 e scheda I della Direttiva MiSE del 6 dicembre 2021
			X(x) $x \leq 1$			
			Y(a)			
	1 000	da 60 kg a 240 kg	XIII(x)			
		X(x) $x > 1$				
Riempitrici gravimetriche	n.a.	fino a 1 500 kg	X(x) con $x \geq 1$	Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II e Allegato III – scheda B del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017		

⁵ Il campo di misura indica l'estremo superiore del campo di pesatura parziale o, per strumenti con un solo campo di pesatura, il valore della portata (carico massimo) dello strumento in verificazione.

⁶ La Classe indicata è la migliore Classe che il laboratorio è in grado di verificare. Si intende quindi che il laboratorio è in grado di verificare strumenti di classe di accuratezza peggiore, classificati con numerazione o indicazione alfabetica uguale o seguente a quella riportata.

⁷ Il valore della divisione di verifica ("e" se singolo campo, "e_i" per il campo di pesatura i-mo) è dato dal rapporto tra l'estremo del campo di pesatura e il corrispondente numero massimo delle divisioni.

Fine della tabella / *End of annex*