Organismo accreditato Accredited body

Achthedon s.r.l.

Corso F. Crispi, 92 92020 SAN GIOVANNI GEMINI (AG) - Italia www.achthedon.it







Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Corso F. Crispi, 92

In esterno, presso Clienti

Italia

92020 SAN GIOVANNI GEMINI (AG)

DT0248T/006

Α

EXT

Riferimento Contact

Antonino MAIDA Tel.: +39 0922 903560 - 348 2841749

E-mail: <u>LAT248@achthedon.it</u>

Tabella allegata al Certificato di Accreditamento Annex to the Accreditation Certificate

248T Rev. **06**

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento Accredited activities

Temperatura

- Catene termometriche (indicatori e trasmettitori) (STE-04)

Massa

- Campioni di massa e pesi (SMA-01)

Volume

- Volume di liquidi (SVO-02)

Massa

 Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02)

Controlli metrologici

 Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

SEDE AMMINISTRATIVA

Area metrologica **Temperatura** Metrological area

Se	ttore / Calibration field	(STE-04) Catene term	nometriche (indicator	i e trasmettite	ori)		
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza (1) Uncertainty		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
				u_1	u_2		
Indicatori e trasmettitori di temperatura	Townson		da -45 °C a 0 °C	0,15 °C	U _{ris}	Metodo interno. Taratura per confronto con strumento di	
con termocoppie a metallo nobile	Temperatura	n.a.	da 0 °C a +130 °C	0,10 °C	U _{ris}		A
Indicatori e trasmettitori di temperatura con termocoppie a metallo base	Temperatura	n.a.		0,051 °C	U _{ris}		
Indicatori e trasmettitori di temperatura con termoresistenze			da -45 °C a +130 °C	0,015 °C	U _{ris}	riferimento	
Indicatori e trasmettitori di temperatura con termistori				0,015 °C	U _{ris}		



¹ L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti u_1 e u_2 indicate in tabella con la formula: $(2\sqrt{u_1^2+u_2^2})$ °C ed è espressa con 2 cifre significative. Con u_{ris} si indica l'incertezza tipo dovuta alla risoluzione dello strumento in taratura espressa in °C.

Area metrologica Massa Metrological area

Set	tore / Calibration field	(SMA-01) Campioni di n	nassa e pesi				
Strumento Instrument	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location	
			0,001 g	2,2 · 10 ⁻³			
			0,002 g	1,0 · 10 ⁻³			
			0,005 g	4,3 · 10 ⁻⁴			
			0,01 g	2,6 · 10 ⁻⁴			
		Temperatura: da 18°C a 22°C Umidità relativa: da 40 %UR a 60 %UR	0,02 g	1,7 · 10 ⁻⁴			
	Massa L		0,05 g	8,0 · 10 ⁻⁵			
			0,1 g	5,3 · 10 ⁻⁵			
			0,2 g	3,3 · 10 ⁻⁵			
Campioni di massa			da 18 °C a 22 °C	0,5 g	1,7 · 10 ⁻⁵	OIML R 111-1:2004	^
e pesi			1 g	1,0 · 10 ⁻⁵	Annex C	A	
			2 g	6,5 · 10 ⁻⁶			
			5 g	3,2 · 10 ⁻⁶			
			10 g	2,0 · 10 ⁻⁶			
			20 g	1,3 · 10 ⁻⁶			
			50 g	6,6 · 10 ⁻⁷			
			100 g	5,3 · 10 ⁻⁷			
			200 g	5,0 · 10 ⁻⁷			
			500 g	5,2 · 10 ⁻⁷			

(continua)



(Continua) Area metrologica "Massa" – Settore "Campioni di massa e pesi" (SMA-01)

Strumento Instrument	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
(continua)						
Campioni di massa e pesi			1 000 g	5,3 · 10 ⁻⁷	OIML R 111-1:2004 Annex C	А
		Temperatura: da 18 °C a 22 °C Massa Umidità relativa: da 40 %UR a 60 %UR	2 000 g	5,0 · 10 ⁻⁷		
	Massa		5 000 g	5,3 · 10 ⁻⁷		
			10 000 g	5,3 · 10 ⁻⁷		
		20 000 g	5,0 · 10 ⁻⁷	1		

Set	ttore / Calibration field	(SMA-02) Strumenti pe	er pesare a funzionamento	non automatico (NAV	VI)	
Strumento Instrument	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni Additional parameters	Campo di misura (2) Measurement range	Incertezza (3) Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
			da 1 mg a 1 g	4,4 · 10 ⁻⁶		EXT
			da 1,1 g a 10 g	2,9 · 10 ⁻⁶		
	Maran		da 10,1 g a 100 g	8,0 · 10 ⁻⁷		
Strumenti per pesare a funzionamento			da 100,1 g a 1000 g	5,8 · 10 ⁻⁷	EURAMET cg-18	
non automatico (NAWI)	Massa	n.a.	da 1,1 kg a 10 kg	2,7 · 10 ⁻⁷	ver. 4.0	
(NAWI)			da 10,1 kg a 100 kg	2,0 · 10 ⁻⁷		
			da 100,1 kg a 200 kg	2,0 · 10 ⁻⁷		
		da 200,1 kg a 1000 kg	1,9 · 10 ⁻⁵			



² Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura. Estremo inferiore escluso.

³ L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 uf (unità di formato) sia al livello di carico che a carico nullo ed esprimere il risultato con 2 cifre significative.

Area metrologica Volume Metrological area

Set	tore / Calibration field	(SVO-02) Volume di liqui	di			
Strumento Instrument	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni Additional parameters	Campo di misura ⁽⁴⁾ Measurement range	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
			0,1 μΙ	49 %		
			0,2 μΙ	24 %		
			0,5 μΙ	19 %		
			1 µl	12 %		
			1,25 µl	9,3 %		A
		Temperatura: da 17°C a 23°C Umidità relativa: da 45 %UR a 80 %UR	2 µl	5,9 %	ISO 8655-6:2022 (per strumenti	
	Volume		2,5 μΙ	4,7 %		
			5 μl	2,8 %		
Microdosatori			10 μΙ	2,3 %	a singolo canale)	
MICIOUOSatori			20 μΙ	1,7 %	ISO 8655-7:2022 (per strumenti multicanale)	
			25 μΙ	1,4 %		
			30 µl	1,4 %		
			50 μl	1,4 %		
			100 μΙ	1,2 %		
			200 μΙ	1,2 %		
			250 μΙ	1,2 %		
			300 μΙ	1,2 %		
			500 μΙ	0,94 %		

(continua)

⁴ Inteso come volume nominale.



(Continua) Area metrologica "Volume" – Settore "Volume di liquidi" (SVO-02)

Strumento Instrument	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni Additional parameters	Campo di misura ⁽⁵⁾ Measurement range	Incertezza <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
(continua)						
			1 000 μΙ	0,60 %		
			1 500 µl	0,43 %		
			2 000 μΙ			A
		Temperatura: da 17°C a 23°C Volume Umidità relativa: da 45 %UR a 80 %UR	2 500 μΙ		ISO 8655-6:2022 (per strumenti a singolo canale) ISO 8655-7:2022 (per strumenti multicanale)	
Microdosatori			5 000 µl	0,39 %		
			10 000 μΙ			
			20 000 μΙ			
	Volume		25 000 μΙ			
			30 000 μΙ			
			40 000 μΙ			
			50 000 μΙ			
			60 000 µl			
			75 000 µl			
			100 000 μΙ			

⁵ Inteso come volume nominale.



Area metrologica Metrological area

Controlli metrologici

Settore / Calibration field	(SCM-01) Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale	е
-----------------------------	---	---

Strumento Instrument	Condizioni Additional parameters	Campo di misura ⁽⁶⁾ Measurement range	Classe ⁽⁷⁾ Class	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Numero massimo di divisioni ⁽⁸⁾ : 600 000	fino a 40 kg	I	Verificazione periodica in conformità alla procedura	FVT
	100 000	fino a 40 kg	II	di cui all'Allegato II e Allegato III – scheda A del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	EXT
	10 000	fino a 1 000 kg	III		

Fine della tabella / End of annex



⁶ Il campo di misura indica l'estremo superiore del campo di pesatura parziale o, per strumenti con un solo campo di pesatura, il valore della portata (carico massimo) dello strumento in verificazione.

⁷ La Classe indicata è la migliore Classe che il laboratorio è in grado di verificare. Si intende quindi che il laboratorio è in grado di verificare strumenti di classe di accuratezza peggiore, classificati con numerazione o indicazione alfabetica uguale o seguente a quella riportata.

⁸ Il valore della divisione di verifica ("e" se singolo campo, "e_i" per il campo di pesatura i-mo) è dato dal rapporto tra l'estremo del campo di pesatura e il corrispondente numero massimo delle divisioni.