

Tabella allegata al Certificato: **220 rev. 01**

Responsabile: **ing. Claudio CRIBELLATI**

Sostituto:

Settori accreditati: **1**

Laboratorio permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Unità di formato	Incertezza (*)	Note
Lunghezza (1)	Macchine di misura uniassiali	da 0 mm a 102 mm	0,01 μm	$0,11 \mu\text{m} + 0,71 \cdot 10^{-6} \cdot L$	① ②

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

① Si indica con L la lunghezza nominale-

② CMC calcolata alla temperatura ambiente ($20 \pm 0,4$) °C

Tarature esterne

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Unità di formato	Incertezza (*)	Note
Lunghezza	Macchine di misura uniassiali	da 0 mm a 102 mm	0,01 μm	$0,11 \mu\text{m} + 0,71 \cdot 10^{-6} \cdot L$	① ②
Lunghezza	Macchine di misura uniassiali	da 0 mm a 102 mm	0,1 μm	$0,23 \mu\text{m} + 0,90 \cdot 10^{-6} \cdot L$	① ③

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

① Si indica con L la lunghezza nominale-

② CMC calcolata alla temperatura ambiente ($20 \pm 0,4$) °C

③ CMC calcolata alla temperatura ambiente (20 ± 1) °C

Il Direttore di Dipartimento