Organismo accreditato *Accredited body*	**QUICK CHECK s.r.l.** Via Aretina, 25 50065 PONTASSIEVE (FI) – Italia www.quickcheck.it
Riferimento *Contact*	**Stefano BOSCARO** Tel.: +39 055 836 36 38 E-mail: info@quickcheck.it
Tabella allegata al Certificato di Accreditamento *Annex to the Accreditation Certificate*	**212T** Rev. **08** **UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018** **Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura**

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

ilac-MRA

DT0212T/008

Attività oggetto di accreditamento *Accredited activities*	**Lunghezza** - ***Blocchetti pian paralleli (BPP) (SLN-02)*** - ***Campioni diametrali lisci (SLN-11)*** - ***Strumenti manuali: calibri e micrometri (SLN-16)*** - ***Strumenti manuali: comparatori e trasduttori (SLN-17)***	Via Aretina, 25 50065 PONTASSIEVE (FI) Italia	**A**

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

Area metrologica *Metrological area*	**Lunghezza**

Settore / *Calibration field*	(SLN-02) **Blocchetti pian paralleli (BPP)**						
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza [1] *Uncertainty*		Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
				U_1	U_2		
Blocchetti pian paralleli acciaio, ceramica, metallo duro	Scostamento al centro a 20°C	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C Campioni di riferimento	da 0,5 mm a 100 mm	0,09 µm	$0{,}9 \cdot 10^{-6} \cdot L$	UNI 8928:1987	A
		Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C Campioni di lavoro		0,12 µm	$1{,}1 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
	Variazione di lunghezza	n.a.	da 0,5 mm a 100 mm	0,06 µm			
	Planarità	n.a.	da 0,5 mm a 100 mm	0,2 µm			

Settore / *Calibration field*	(SLN-11) **Campioni diametrali lisci**						
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza [1] *Uncertainty*		Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
				U_1	U_2		
Cilindri interni	Diametro	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	da 5 mm a 105 mm	0,6 µm	$1{,}1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	EURAMET cg-06 ver.2.0 (03/2011) par.2	A
Cilindri esterni			fino a 300 mm	0,7 µm	$0{,}9 \cdot 10^{-6} \cdot L$		

[1] L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti U_1 e U_2 indicate in tabella con la formula U_1+U_2 ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con L la lunghezza nominale, espressa in micrometri.

Settore / *Calibration field*	(SLN-16) **Strumenti manuali: calibri e micrometri**

Strumento/Tipo/Unità di formato *Instrument/Type/Scale interval*			Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza [2] *Uncertainty*		Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
						U_1	U_2		
Calibri a corsoio	Digitali	1 µm	Lunghezza	Temperatura: (20,0 ± 1,0) °C	fino a 1500 mm	0,9 µm	$15{,}0\cdot10^{-6}\cdot L$	UNI EN ISO 13385-1:2019	A
	Digitali e analogici	10 µm				9 µm	$13{,}0\cdot10^{-6}\cdot L$		
	Analogici	20 µm				17,0 µm	$8{,}0\cdot10^{-6}\cdot L$		
		50 µm				42,0 µm	$4{,}0\cdot10^{-6}\cdot L$		
		100 µm				82,0 µm	$2{,}0\cdot10^{-6}\cdot L$		
Calibri per la misurazione di profondità	Digitali e analogici	10 µm	Lunghezza	Temperatura: (20,0 ± 1,0) °C	fino a 1000 mm	9 µm	$13{,}0\cdot10^{-6}\cdot L$	UNI EN ISO 13385-2:2020	
	Analogici	20 µm				17,0 µm	$8{,}0\cdot10^{-6}\cdot L$		
		50 µm				42,0 µm	$4{,}0\cdot10^{-6}\cdot L$		
		100 µm				82,0 µm	$2{,}0\cdot10^{-6}\cdot L$		
Micrometri per la misurazione di esterni	Analogici	1 µm	Lunghezza	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	fino a 300 mm	0,7 µm	$3{,}0\cdot10^{-6}\cdot L$	UNI EN ISO 3611:2023	
		10 µm				1,2 µm	$2{,}0\cdot10^{-6}\cdot L$		
	Digitali	0,1 µm				0,25 µm	$4{,}0\cdot10^{-6}\cdot L$		
		1 µm				0,7 µm	$3{,}0\cdot10^{-6}\cdot L$		
		10 µm				6,0 µm			

[2] L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti U_1 e U_2 indicate in tabella con la formula U_1+U_2 ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con L la lunghezza nominale, espressa in micrometri.

Settore / *Calibration field*	(SLN-17) **Strumenti manuali: comparatori e trasduttori**								
Strumento/Tipo/Unità di formato *Instrument/Type/Scale interval*			Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza [3] *Uncertainty*		Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
						U_1	U_2		
Comparatori meccanici a quadrante		0,1 µm	Lunghezza	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	fino a 10 mm	0,6 µm		UNI EN ISO 463:2006	A
		0,5 µm				0,6 µm			
		1 µm			fino a 100 mm	0,6 µm	$3{,}1\cdot10^{-6}\cdot L$		
		2 µm				0,7 µm	$2{,}8\cdot10^{-6}\cdot L$		
		5 µm				1,1 µm	$2{,}1\cdot10^{-6}\cdot L$		
		10 µm				1,8 µm	$0{,}7\cdot10^{-6}\cdot L$		
		20 µm				3,5 µm			
		50 µm				9,0 µm			
		100 µm				17,0 µm			
Comparatori elettronici e trasduttori di spostamento digitali		0,01 µm	Lunghezza	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	fino a 10 mm	0,6 µm		UNI EN ISO 13102:2012	
		0,1 µm				0,6 µm			
		0,5 µm				0,8 µm			
		1 µm			fino a 100 mm	1,1 µm	$2{,}1\cdot10^{-6}\cdot L$		
		2 µm				1,8 µm	$1{,}3\cdot10^{-6}\cdot L$		
		5 µm				4,2 µm			
		10 µm				8,3 µm			
		20 µm				17,0 µm			
		50 µm				41,0 µm			
		100 µm				85,0 µm			

[3] L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti U_1 e U_2 indicate in tabella con la formula U_1+U_2 ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con L la lunghezza nominale, espressa in micrometri.

Strumento/Tipo/Unità di formato *Instrument/Type/Scale interval*			Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura *Measurement range*	Incertezza [4] *Uncertainty*		Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
						U_1	U_2		
(continua)									
Comparatori a quadrante di tipo a leva	Analogici	1 µm	Lunghezza	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	fino a 3 mm	0,6 µm		UNI EN ISO 9493:2010	A
		2 µm				0,7 µm			
		5 µm				1,1 µm			
		10 µm				1,8 µm			
		20 µm				3,5 µm			
		50 µm				9,0 µm			
		100 µm				17,0 µm			
Comparatori a leva	Digitali	0,01 µm		Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	fino a 100 mm	0,6 µm		UNI EN ISO 9493:2010	
		0,1 µm				0,6 µm			
		0,5 µm				0,8 µm			
		1 µm				1,1 µm			
		2 µm				1,8 µm			
		5 µm				4,2 µm			
		10 µm				8,3 µm			
		20 µm				17,0 µm			
		50 µm				41,0 µm			
		100 µm				85,0 µm			

Fine della tabella / *End of annex*

[4] L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti U_1 e U_2 indicate in tabella con la formula U_1+U_2 ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con L la lunghezza nominale, espressa in micrometri.