

Organismo accreditato
Accredited body

SCS CONCEPT s.r.l.
Via Po, 77
20032 CORMANO (MI) - Italia
www.scsconcept.it



DT01362LAT/006

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Riferimento
Contact

Roberto SALA
Tel.: +39 02 92502684
E-mail: info@scsconcept.com

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

01362 Calibration REV. **006**
UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Momento torcente

- **Chiavi dinamometriche e giraviti a lettura diretta e/o a scatto (SMT-01)**
- **Torsiometri (SMT-02)**

Via Po, 77
20032 CORMANO (MI)
Italia

A

Momento torcente

- **Chiavi dinamometriche e giraviti a lettura diretta e/o a scatto (SMT-01)**
- **Torsiometri (SMT-02)**

In esterno, presso Clienti

EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA

Strada delle Cacce, 91 - 10135 Torino
T +39 011 328461 / F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26 - 20125 Milano
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field (SMT-01) **Chiavi dinamometriche e giraviti a lettura diretta e/o a scatto**

Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>		Incertezza <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Chiavi dinamometriche e giraviti di precisione a lettura diretta	Momento torcente	Senso orario e antiorario	$\geq 0,2 \text{ N}\cdot\text{m}$	$\leq 2\,000 \text{ N}\cdot\text{m}$	0,2 %	DKD-R 3-7:2018 <i>oppure</i> Metodo interno. Taratura per confronto con momento torcente campione	A, EXT
Chiavi dinamometriche e giraviti a lettura diretta e/o a scatto		Senso orario e antiorario	$\geq 0,2 \text{ N}\cdot\text{m}$	$\leq 2\,000 \text{ N}\cdot\text{m}$	1 %	Metodo interno. Taratura per confronto con momento torcente campione	
Chiavi dinamometriche combinate coppia/angolo	Angolo	Senso orario e antiorario Momento torcente: da $0,2 \text{ N}\cdot\text{m}$ a $2000 \text{ N}\cdot\text{m}$	$\geq 0^\circ$	$\leq 360^\circ$	0,25°	VDI/VDE 2648 Bl. 2:2024 <i>oppure</i> Metodo interno. Taratura per confronto con angolo campione	

Settore / Calibration field (SMT-02) Torsiometri							
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>		Incertezza <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Torsiometri	Momento torcente	Senso orario e antiorario	$\geq 0,1 \text{ N}\cdot\text{m}$	$\leq 5\,000 \text{ N}\cdot\text{m}$	0,2 %	DIN 51309:2022-08	A, EXT
			$\geq 0,2 \text{ N}\cdot\text{m}$	$\leq 3\,000 \text{ N}\cdot\text{m}$	0,2 %	DKD-R 10-8:2020	
	Angolo	Senso orario e antiorario Momento torcente: da 0,1 N·m a 5000 N·m	$\geq 0^\circ$	$\leq 360^\circ$	0,1°	VDI/VDE 2648 Bl. 1:2024	

Fine della tabella / *End of annex*