

Organismo accreditato
Accredited body

METRO COM ENGINEERING S.p.A.

S.S. 211 Novara-Genova Km 64,300
28070 GARBAGNA NOVARESE (NO) - Italia

www.metrocom.it



DT00125LAT/018

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Riferimento
Contact

Gianfredo COMAZZI

Tel.: +39 0321 845126
E-mail: metrocom@metrocom.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

00125 Calibration REV. 018

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Forza

- **Macchine di prova (SFO-01)**
- **Pendoli di resilienza per materiali metallici (SFO-04)**

Deformazione

- **Estensimetri - Trasduttori di spostamento (SDE-01)**
- **Trasduttori di spostamento per velocità (SDE-02)**

S.S. 211 Novara-Genova Km 64,300
28070 GARBAGNA NOVARESE (NO)
Italia

A

Forza

- **Macchine di prova (SFO-01)**
- **Pendoli di resilienza per materiali metallici (SFO-04)**

Deformazione

- **Estensimetri - Trasduttori di spostamento (SDE-01)**
- **Trasduttori di spostamento per velocità (SDE-02)**

In esterno, presso Clienti

EXT

Durezza

- **Durometri Vickers, Rockwell, Knoop, Brinell, Microdurometri (SDR-02)**

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA

Strada delle Cacce, 91 - 10135 Torino
T +39 011 328461 / F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26 - 20125 Milano
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field (SFO-01) Macchine di prova							
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range		Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Macchine prova materiali	Forza	Compressione	≥ 50 N	< 600 kN	0,15 %	UNI EN ISO 7500-1:2018 Forza indicata costante ASTM E4-21 Metodo C	A, EXT
			≥ 600 kN	≤ 6 MN	0,23 %		
		Trazione	≥ 10 N	≤ 1 MN	0,10 %		

Settore / Calibration field (SFO-04) Pendoli di resilienza per materiali metallici							
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range		Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Pendoli di resilienza Charpy	Energia potenziale	n.a.	≥ 50 J	≤ 750 J	0,16 %	UNI EN ISO 148-2:2016 ASTM E23-24 Metodo diretto	A, EXT
	Energia indicata		≥ 5 J	≤ 750 J	0,06 J		
	Tempo di oscillazione		$\geq 1,8$ s	≤ 200 s	0,08 s		
	Lunghezza del pendolo		≥ 600 mm	≤ 1000 mm	0,17 mm		
	Distanze, raggi		$\geq 0,5$ mm	≤ 40 mm	0,01 mm		
	Angoli		$\geq -90^\circ$	$\leq +90^\circ$	0,05 °		
	Energia assorbita		≥ 20 J	≤ 250 J	3 %	UNI EN ISO 148-2:2016 ASTM E23-24 Metodo indiretto	

Settore / Calibration field		(SDE-01) Estensimetri – Trasduttori di spostamento					
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range		Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Estensimetri a contatto	Spostamento / Deformazione	Base di misura: da 10 mm a 600 mm	≥ 0,02 mm	≤ 25 mm	0,4 μm	UNI EN ISO 9513:2013 ASTM E83-23	A, EXT
Sistemi di misura dello spostamento in macchine prova materiali	Spostamento	Trazione e Compressione	≥ 6 mm	≤ 300 mm	0,02 mm + 1·10 ⁻³ ·L (1)	UNI EN ISO 9513:2013 Annex H	

Settore / Calibration field		(SDE-02) Trasduttori di spostamento per velocità					
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range		Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Sistemi di misura della velocità in macchine prova materiali	Velocità	Trazione e Compressione	≥ 1 mm/min	≤ 200 mm/min	0,15 %	ASTM E2658-15R23	A, EXT

¹ Si indica con *L* la lunghezza nominale, espressa in millimetri.

Settore / Calibration field		(SDR-02) Durometri Vickers, Rockwell, Knoop, Brinell, Microdurometri					
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range		Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Durometri Rockwell	Forza	n.a.	≥ 98 N	≤ 1471 N	0,15 %	UNI EN ISO 6508-2:2024 ASTM E18-24 Metodo diretto	EXT
	Sistema misura impronta	Metodo diretto	≥ 10 μm	≤ 250 μm	0,2 μm		
	Tempo	n.a.	≥ 0,5 s	≤ 30 s	0,1 s		
	Durezza	n.a.	HRBW HRC		0,42 HRBW 0,37 HRC	UNI EN ISO 6508-2:2024 ASTM E18-24 Metodo indiretto	
Durometri Brinell	Forza	F/D ² = (1; 1,25; 2,5; 5; 10; 30)	≥ 50 N	≤ 29,5 kN	0,15 %	UNI EN ISO 6506-2:2019 ASTM E10-23 Metodo diretto	
	Sistema misura impronta	Micrometro oggetto	≥ 0,1 mm	≤ 10 mm	0,5 μm		
	Tempo	n.a.	≥ 0,5 s	≤ 30 s	0,10 s		
	Durezza	n.a.	HBW 2,5/187,5 HBW 10/3000		0,75 % 0,56 %	UNI EN ISO 6506-2:2019 ASTM E10-23 Metodo indiretto	

Fine della tabella / End of annex