

Organismo accreditato
Accredited body

Axiotek s.r.l.

Via Monte Tagliaferro, 8
21056 INDUNO OLONA (VA) - Italia
www.axiotek.eu



DT01980LAT/007

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Riferimento
Contact

Maurizio MOZZANICA

Tel.: +39 0332 1892847
E-mail: segreteria.lat@axiotek.eu

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

01980 Calibration REV. 007

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Durezza

- **Durometri Vickers, Rockwell, Knoop, Brinell, Microdurometri (SDR-02)**

In esterno, presso Clienti

EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA

Strada delle Cacce, 91 - 10135 Torino
T +39 011 328461 / F +39 011 3284630
segreteriaadt@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26 - 20125 Milano
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Area metrologica Metrological area		Durezza					
Settore / Calibration field		(SDR-02) Durometri Vickers, Rockwell, Knoop, Brinell, Microdurometri					
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range		Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Durometri Rockwell	Forza	n.a.	≥ 29 N	≤ 1471 N	0,20 %	UNI EN ISO 6508-2:2024 ASTM E18-25 Metodo diretto	EXT
	Sistema misura impronta	n.a.	≥ 20 μm	≤ 250 μm	0,2 μm		
	Tempo	n.a.	≥ 0,5 s	≤ 30 s	0,2 s		
	Durezza	n.a.	HRA HRBW HRC HREW HR15N HR30N HR45N HR15TW HR30TW HR45TW		0,3 HRA 0,7 HRBW 0,4 HRC 0,7 HREW 0,6 HR15N 0,6 HR30N 0,5 HR45N 0,8 HR15TW 1,0 HR30TW 0,8 HR45TW	UNI EN ISO 6508-2:2024 ASTM E18-25 Metodo indiretto	
			≥ 90 HRLW ≤ 123 HRLW		0,6 HRLW	ASTM E18-25 Metodo indiretto	
			≥ 86 HRRW ≤ 123 HRRW		0,6 HRRW		
			≥ 80 HR15XW ≤ 100 HR15XW		0,9 HR15XW		

(continua)

(Continua) Area metrologica “Durezza” – Settore “Durometri Vickers, Rockwell, Knoop, Brinell, Microdurometri” (SDR-02)

Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>		Incertezza <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Durometri Brinell	Forza	F/D² = (5; 10; 30)	≥ 9,8 N	≤ 29 500 N	0,20 %	UNI EN ISO 6506-2:2019 ASTM E10-23 Metodo diretto	EXT
	Sistema misura impronta	Diametro	≥ 0,25 mm	≤ 6 mm	1,0 μm		
		Micrometro oggetto	≥ 0,25 mm	< 1 mm	0,2 μm		
			≥ 1 mm	≤ 6 mm	0,4 μm		
	Tempo	n.a.	≥ 0,5 s	≤ 30 s	0,2 s		
	Durezza	n.a.	HBW 2,5/62,5 HBW 2,5/187,5 HBW 5/125 HBW 5/250 HBW 5/750 HBW 10/500 HBW 10/1000 HBW 10/3000	5,0 % 4,0 % 2,2 % 2,3 % 2,2 % 2,2 % 2,0 % 1,5 %	UNI EN ISO 6506-2:2019 ASTM E10-23 Metodo indiretto		
Durometri Vickers	Forza	n.a.	≥ 0,9 N	≤ 1000 N	0,20 %	UNI EN ISO 6507-2:2018 ASTM E384-22 ASTM E92-23 Metodo diretto	EXT
	Sistema misura impronta	Diagonale	≥ 20 μm	≤ 1400 μm	0,2 μm		
	Tempo	n.a.	≥ 0,3 s	≤ 30 s	0,2 s		
	Durezza	n.a.	HV 0,1 HV 0,2 HV 0,3 HV 0,5 HV 1 HV 2 HV 3 HV 5 HV 10 HV 30 HV 50	6,0 % 7,0 % 3,5 % 2,5 % 2,5 % 2,5 % 2,5 % 2,0 % 2,0 % 2,0 % 2,0 %	UNI EN ISO 6507-2:2018 ASTM E384-22 ASTM E92-23 Metodo indiretto		

Fine della tabella / *End of annex*