

Organismo accreditato
Accredited body

TEMS LAB s.r.l.
Via M. Rapisardi, 1
15121 ALESSANDRIA (AL) - Italia
www.laboratoriotarature.it



DT0272T/003

Riferimento
Contact

Luca ESPOSITO

Tel.: +39 0131 223016
E-mail: info@laboratoriotarature.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

272T Rev. 03

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

<u>Massa</u> - Campioni di massa e pesi (SMA-01)	Via M. Rapisardi, 1 15121 ALESSANDRIA (AL) Italia	A
<u>Massa</u> - Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02) - Strumenti per pesare a funzionamento automatico (AWI) (SMA-04) <u>Controlli metrologici</u> - Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)	In esterno, presso Clienti	EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE
Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA
Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteriaidt@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA
Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field		(SMA-01) Campioni di massa e pesi				
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Campioni di massa	Massa	Temperatura: da 18 °C a 27 °C Umidità relativa: da 40 %UR a 60 %UR	0,001 g	$7,8 \cdot 10^{-4}$	OIML R 111-1:2004 Annex C	A
			0,002 g	$3,9 \cdot 10^{-4}$		
			0,005 g	$1,6 \cdot 10^{-4}$		
			0,01 g	$8,8 \cdot 10^{-5}$		
			0,02 g	$4,4 \cdot 10^{-5}$		
			0,05 g	$2,0 \cdot 10^{-5}$		
			0,1 g	$1,3 \cdot 10^{-5}$		
			0,2 g	$7,9 \cdot 10^{-6}$		
			0,5 g	$3,8 \cdot 10^{-6}$		
			1 g	$2,1 \cdot 10^{-6}$		
			2 g	$1,6 \cdot 10^{-6}$		
			5 g	$8,0 \cdot 10^{-7}$		
			10 g	$1,0 \cdot 10^{-6}$		
			20 g	$7,5 \cdot 10^{-7}$		
			50 g	$3,2 \cdot 10^{-7}$		
			100 g	$1,9 \cdot 10^{-7}$		
200 g	$1,9 \cdot 10^{-7}$					
500 g	$3,8 \cdot 10^{-7}$					

(continua)

(Continua) Area metrologica "Massa" – Settore "Campioni di massa e pesi" (SMA-01)

Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
<i>(continua)</i>						
Campioni di massa	Massa	Temperatura: da 18 °C a 27 °C Umidità relativa: da 40 %UR a 60 %UR	1 000 g	$3,0 \cdot 10^{-7}$	OIML R 111-1:2004 Annex C	A
			2 000 g	$2,0 \cdot 10^{-7}$		
			5 000 g	$3,8 \cdot 10^{-7}$		
			10 000 g	$3,2 \cdot 10^{-7}$		
			20 000 g	$1,5 \cdot 10^{-7}$		
			50 000 g	$4,4 \cdot 10^{-7}$		

(Continua) Area metrologica "Massa"

Settore / Calibration field (SMA-02) Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)								
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	(1)	Incertezza <i>Uncertainty</i>	(2)	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Massa	n.a.	fino a 1 g		$4,5 \cdot 10^{-6}$		EURAMET cg-18 ver. 4.0	EXT
			da 1 g a 10 g		$7,5 \cdot 10^{-7}$			
			da 10 g a 100 g		$3,8 \cdot 10^{-7}$			
			da 0,1 kg a 1 kg		$3,6 \cdot 10^{-7}$			
			da 1 kg a 10 kg		$6,0 \cdot 10^{-7}$			
			da 10 kg a 100 kg		$1,6 \cdot 10^{-7}$			
			da 100 kg a 3 000 kg		$4,8 \cdot 10^{-6}$			

¹ Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura. Estremo inferiore del campo escluso.

² L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 uf (unità di formato) sia al livello di carico che a piatto scarico.

(Continua) Area metrologica "Massa"

Settore / Calibration field (SMA-04) Strumenti per pesare a funzionamento automatico (AWI)								
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	(1)	Incertezza <i>Uncertainty</i>	(2) (3)	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Selezionatrici ponderali	Massa	n.a.	fino a 6 kg		$3,2 \cdot 10^{-5}$		AWICal ACI Guide Rev. May 2018	EXT
			da 6 kg a 35 kg		$3,2 \cdot 10^{-5}$			
			da 35 kg a 60 kg		$3,7 \cdot 10^{-5}$			

³ All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve ulteriormente sommare quadraticamente un contributo costante pari ad almeno 0,01 g, 0,12 g e 1,15 g rispettivamente nei campi fino a 6 kg, da 6 kg a 35 kg, da 35 kg a 60 kg.

Settore / Calibration field (SCM-01) Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale					
Strumento Instrument	Condizioni Additional parameters	Campo di misura ⁽⁴⁾ Measurement range	Classe ⁽⁵⁾ Class	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Numero massimo di divisioni ⁽⁶⁾ ; 600 000	fino a 1000 g	Classe (I)	Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II e Allegato III – scheda A del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	EXT
	100 000	da 1 kg a 100 kg	Classe (II)		
	10 000	da 100 kg a 3 000 kg	Classe (III)		
Strumenti per pesare a funzionamento automatico (AWI) Selezionatrici ponderali ⁽⁷⁾	n.a.	fino a 60 kg	XIII(x) – Y(a)	Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017 e scheda I della Direttiva MiSE del 6 dicembre 2021	EXT

Fine della tabella / End of annex

⁴ Il campo di misura indica: (per NAWI) l'estremo superiore del campo di pesatura parziale o, per strumenti con un solo campo di pesatura, il valore della portata (carico massimo) dello strumento NAWI in verifica; (per selezionatrici ponderali) il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura.

⁵ La Classe indicata è la migliore Classe che il laboratorio è in grado di verificare (per le selezionatrici ponderali è stato considerato un valore di riferimento del fattore di designazione della classe $x = 1$). Si intende quindi che il laboratorio è in grado di verificare strumenti classificati con numerazione maggiore o uguale a quella riportata.

⁶ Il valore della divisione di verifica ("e" se singolo campo, "e_i" per il campo di pesatura i-mo) è dato dal rapporto tra l'estremo del campo di pesatura e il corrispondente numero massimo delle divisioni.

⁷ Per le selezionatrici ponderali con approvazione di modello cosiddetta "nazionale", si faccia riferimento per quanto possibile alla tabella di taratura.