

Organismo accreditato  
*Accredited body*

**Centro Tecnologico Arti e Mestieri s.r.l.**

Via Martin Luther King, 2 - Frazione Polesine  
46020 PEGOGNAGA (MN) - Italia  
[www.centrotecnologico.it](http://www.centrotecnologico.it)



DT0271T/003

Riferimento  
*Contact*

**Luca MORATTI**

Tel.: +39 0376 536999  
E-mail: [l.moratti@centrotecnologico.it](mailto:l.moratti@centrotecnologico.it)

Tabella allegata al Certificato di  
Accreditamento  
*Annex to the Accreditation Certificate*

**271T Rev. 03**

**UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018**

**Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura**

Attività oggetto di accreditamento  
*Accredited activities*

**Lunghezza**  
- **Blocchetti pian paralleli (BPP) (SLN-02)**  
- **Campioni diametrali lisci (SLN-11)**

Via Martin Luther King, 2  
46020 Frazione Polesine PEGOGNAGA (MN)  
Italia

**A**

*L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.*

**ACCREDIA**

Dipartimento  
Laboratori di taratura

**SEDE LEGALE**

Via Guglielmo Saliceto, 7/9  
00161 Roma  
T +39 06 8440991  
F +39 06 8841199  
[accredia.it](http://accredia.it) / [info@accredia.it](mailto:info@accredia.it)  
C.F. / P. IVA 10566361001

**SEDE OPERATIVA**

Strada delle Cacce, 91  
10135 Torino  
T +39 011 328461  
F +39 011 3284630  
[segreteriaidt@accredia.it](mailto:segreteriaidt@accredia.it)

**SEDE AMMINISTRATIVA**

Via Tonale, 26  
20125 Milano  
T +39 02 2100961  
F +39 02 21009637  
[milano@accredia.it](mailto:milano@accredia.it)

Settore / Calibration field		(SLN-02) <b>Blocchetti pian paralleli (BPP)</b>					
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
				$U_1$	$U_2$		
Blocchetti pian paralleli Acciaio, Ceramica	Scostamento al centro a 20 °C	Temperatura: (20 ± 1) °C Umidità relativa: da 35 %UR a 55 %UR	da 0,5 mm a 400 mm	0,46 µm	0,60·10 <sup>-6</sup> ·L	Metodo interno. Taratura per confronto meccanico	A

Settore / Calibration field		(SLN-11) <b>Campioni diametrali lisci</b>					
Strumento / Tipo Instrument / Type	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza <sup>(1)</sup> Uncertainty		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
				$U_1$	$U_2$		
Campioni diametrali	Diametro interno	Temperatura: (20 ± 1) °C Umidità relativa: da 35 %UR a 55 %UR	da 6 mm a 190 mm	0,5 µm	0,60·10 <sup>-6</sup> ·L	EURAMET cg-6 ver. 2.0, par. 2	A
	Diametro esterno		da 1 mm a 140 mm	0,5 µm	0,60·10 <sup>-6</sup> ·L		

Fine della tabella / End of annex

<sup>1</sup> L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti  $U_1$  e  $U_2$  indicate in tabella con la formula  $U_1+U_2$  ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con  $L$  la lunghezza misurata, espressa in micrometri.