

Organismo accreditato
Accredited body

Centro Tecnologico Arti e Mestieri s.r.l.

Via Martin Luther King, 2 - Frazione Polesine
46020 PEGOGNAGA (MN) - Italia

www.centrotecnologico.it



DT01405LAT/004

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Riferimento
Contact

Luca MORATTI

Tel.: +39 0376 536999

E-mail: l.moratti@centrotecnologico.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

01405 Calibration REV. 004

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Lunghezza

- **Blocchetti pian paralleli (BPP) (SLN-02)**
- **Campioni diametrali lisci (SLN-11)**

Via Martin Luther King, 2 – Frazione Polesine
46020 PEGOGNAGA (MN)
Italia

A

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 – 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA

Strada delle Cacce, 91 – 10135 Torino
T +39 011 328461 / F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26 – 20125 Milano
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field (SLN-02) Blocchetti pian paralleli (BPP)							
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
				U_1	U_2		
Blocchetti pian paralleli Acciaio, Ceramica	Scostamento al centro a 20 °C	Temperatura: (20 ± 1) °C Umidità relativa: da 35 %UR a 55 %UR	da 0,5 mm a 400 mm	0,46 µm	0,60·10 ⁻⁶ ·L	Metodo interno. Taratura per confronto meccanico	A

Settore / Calibration field (SLN-11) Campioni diametrali lisci							
Strumento / Tipo Instrument / Type	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza ⁽¹⁾ Uncertainty		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
				U_1	U_2		
Campioni diametrali	Diametro interno	Temperatura: (20 ± 1) °C Umidità relativa: da 35 %UR a 55 %UR	da 6 mm a 190 mm	0,5 µm	0,60·10 ⁻⁶ ·L	EURAMET cg-6 ver. 2.0, par. 2	A
	Diametro esterno		da 1 mm a 140 mm	0,5 µm	0,60·10 ⁻⁶ ·L		

Fine della tabella / End of annex

¹ L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti U_1 e U_2 indicate in tabella con la formula U_1+U_2 ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con L la lunghezza misurata, espressa in micrometri.