

Organismo accreditato  
Accredited body

**QUICK CHECK s.r.l.**  
Via Aretina, 25  
50065 PONTASSIEVE (FI) – Italia  
[www.quickcheck.it](http://www.quickcheck.it)



DT0212T/009

Riferimento  
Contact

**Stefano BOSCARO**

Tel.: +39 055 836 36 38  
E-mail: [info@quickcheck.it](mailto:info@quickcheck.it)

Tabella allegata al Certificato di  
Accreditamento  
Annex to the Accreditation Certificate

**212T** Rev. **09**

**UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018**  
**Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura**

Attività oggetto di accreditamento  
Accredited activities

Lunghezza

- **Blocchetti pian paralleli (BPP) (SLN-02)**
- **Campioni diametrali lisci (SLN-11)**
- **Strumenti manuali: calibri e micrometri (SLN-16)**
- **Strumenti manuali: comparatori e trasduttori (SLN-17)**

Via Aretina, 25  
50065 PONTASSIEVE (FI)  
Italia

**A**

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura  $k$  corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

**ACCREDIA**

Dipartimento  
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE  
Via Guglielmo Saliceto, 7/9  
00161 Roma  
T +39 06 8440991  
F +39 06 8841199  
[accredia.it](http://accredia.it) / [info@accredia.it](mailto:info@accredia.it)  
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA  
Strada delle Cacce, 91  
10135 Torino  
T +39 011 328461  
F +39 011 3284630  
[segreteriaidt@accredia.it](mailto:segreteriaidt@accredia.it)

SEDE AMMINISTRATIVA  
Via Tonale, 26  
20125 Milano  
T +39 02 2100961  
F +39 02 21009637  
[milano@accredia.it](mailto:milano@accredia.it)

Settore / Calibration field (SLN-02) <b>Blocchetti pian paralleli (BPP)</b>							
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza <sup>(1)</sup> Uncertainty		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
				$U_1$	$U_2$		
Blocchetti pian paralleli acciaio, ceramica, metallo duro	Scostamento al centro a 20°C	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C Campioni di riferimento	da 0,5 mm a 100 mm	0,09 µm	$0,9 \cdot 10^{-6} \cdot L$	UNI 8928:1987	A
		Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C Campioni di lavoro		0,12 µm	$1,1 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
	Variazione di lunghezza	n.a.	da 0,5 mm a 100 mm	0,06 µm			
	Planarità	n.a.	da 0,5 mm a 100 mm	0,2 µm			

Settore / Calibration field (SLN-11) <b>Campioni diametrali lisci</b>							
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza <sup>(1)</sup> Uncertainty		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
				$U_1$	$U_2$		
Cilindri interni	Diametro	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	da 5 mm a 105 mm	0,6 µm	$1,1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	EURAMET cg-06 ver. 3.0 par. 2	A
Cilindri esterni			fino a 300 mm	0,7 µm	$0,9 \cdot 10^{-6} \cdot L$		

<sup>1</sup> L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti  $U_1$  e  $U_2$  indicate in tabella con la formula  $U_1+U_2$  ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con  $L$  la lunghezza nominale, espressa in micrometri.

(Continua) Area metrologica "Lunghezza"

Settore / Calibration field		(SLN-16) Strumenti manuali: calibri e micrometri							
Strumento/Tipo/Unità di formato <i>Instrument/Type/Scale interval</i>		Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza (2) <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>	
					$U_1$	$U_2$			
Calibri a corsoio	Digitali	1 $\mu\text{m}$	Lunghezza	Temperatura: (20,0 $\pm$ 1,0) °C	fino a 1500 mm	0,9 $\mu\text{m}$	15,0 $\cdot$ 10 <sup>-6</sup> ·L	UNI EN ISO 13385-1:2019	A
	Digitali e analogici	10 $\mu\text{m}$				9 $\mu\text{m}$	13,0 $\cdot$ 10 <sup>-6</sup> ·L		
	Analogici	20 $\mu\text{m}$				17,0 $\mu\text{m}$	8,0 $\cdot$ 10 <sup>-6</sup> ·L		
		50 $\mu\text{m}$				42,0 $\mu\text{m}$	4,0 $\cdot$ 10 <sup>-6</sup> ·L		
		100 $\mu\text{m}$				82,0 $\mu\text{m}$	2,0 $\cdot$ 10 <sup>-6</sup> ·L		
Calibri per la misurazione di profondità	Digitali e analogici	10 $\mu\text{m}$	Lunghezza	Temperatura: (20,0 $\pm$ 1,0) °C	fino a 1000 mm	9 $\mu\text{m}$	13,0 $\cdot$ 10 <sup>-6</sup> ·L	UNI EN ISO 13385-2:2020	A
	Analogici	20 $\mu\text{m}$				17,0 $\mu\text{m}$	8,0 $\cdot$ 10 <sup>-6</sup> ·L		
		50 $\mu\text{m}$				42,0 $\mu\text{m}$	4,0 $\cdot$ 10 <sup>-6</sup> ·L		
		100 $\mu\text{m}$				82,0 $\mu\text{m}$	2,0 $\cdot$ 10 <sup>-6</sup> ·L		
Micrometri per la misurazione di esterni	Analogici	1 $\mu\text{m}$	Lunghezza	Temperatura: (20,0 $\pm$ 0,5) °C	fino a 300 mm	0,7 $\mu\text{m}$	3,0 $\cdot$ 10 <sup>-6</sup> ·L	UNI EN ISO 3611:2023	A
		10 $\mu\text{m}$				1,2 $\mu\text{m}$	2,0 $\cdot$ 10 <sup>-6</sup> ·L		
	Digitali	0,1 $\mu\text{m}$				0,25 $\mu\text{m}$	4,0 $\cdot$ 10 <sup>-6</sup> ·L		
		1 $\mu\text{m}$				0,7 $\mu\text{m}$	3,0 $\cdot$ 10 <sup>-6</sup> ·L		
		10 $\mu\text{m}$				6,0 $\mu\text{m}$			

<sup>2</sup> L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti  $U_1$  e  $U_2$  indicate in tabella con la formula  $U_1+U_2$  ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con  $L$  la lunghezza nominale, espressa in micrometri.

(Continua) Area metrologica "Lunghezza"

Settore / Calibration field		(SLN-17) Strumenti manuali: comparatori e trasduttori						
Strumento/Tipo/Unità di formato <i>Instrument/Type/Scale interval</i>		Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <sup>(3)</sup> <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
					$U_1$	$U_2$		
Comparatori meccanici a quadrante	0,1 µm	Lunghezza	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	fino a 10 mm	0,6 µm		UNI EN ISO 463:2006	A
	0,5 µm				0,6 µm			
	1 µm				0,6 µm	3,1·10 <sup>-6</sup> ·L		
	2 µm			fino a 100 mm	0,7 µm	2,8·10 <sup>-6</sup> ·L		
	5 µm				1,1 µm	2,1·10 <sup>-6</sup> ·L		
	10 µm				1,8 µm	0,7·10 <sup>-6</sup> ·L		
	20 µm				3,5 µm			
	50 µm				9,0 µm			
	100 µm				17,0 µm			
Comparatori elettronici e trasduttori di spostamento digitali	0,01 µm	Lunghezza	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	fino a 10 mm	0,6 µm		UNI EN ISO 13102:2012	
	0,1 µm				0,6 µm			
	0,5 µm				0,8 µm			
	1 µm			fino a 100 mm	1,1 µm	2,1·10 <sup>-6</sup> ·L		
	2 µm				1,8 µm	1,3·10 <sup>-6</sup> ·L		
	5 µm				4,2 µm			
	10 µm				8,3 µm			
	20 µm				17,0 µm			
	50 µm				41,0 µm			
100 µm	85,0 µm							

<sup>3</sup> L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti  $U_1$  e  $U_2$  indicate in tabella con la formula  $U_1+U_2$  ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con  $L$  la lunghezza nominale, espressa in micrometri.

(Continua) Area metrologica "Lunghezza" – Settore "Strumenti manuali: comparatori e trasduttori" (SLN-17)

Strumento/Tipo/Unità di formato <i>Instrument/Type/Scale interval</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <sup>(4)</sup> <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
				$U_1$	$U_2$		
<i>(continua)</i>							
Comparatori a quadrante di tipo a leva	Analogici	Lunghezza	fino a 3 mm	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	0,6 µm		UNI EN ISO 9493:2010
					0,7 µm		
					1,1 µm		
					1,8 µm		
					3,5 µm		
					9,0 µm		
					17,0 µm		
Comparatori a leva	Digitali	Lunghezza	fino a 100 mm	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	0,01 µm		UNI EN ISO 9493:2010
					0,1 µm		
					0,5 µm		
					1 µm		
					2 µm		
					5 µm		
					10 µm		
					20 µm		
					50 µm		
					100 µm		

Fine della tabella / End of annex

<sup>4</sup> L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti  $U_1$  e  $U_2$  indicate in tabella con la formula  $U_1+U_2$  ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con  $L$  la lunghezza nominale, espressa in micrometri.