

Organismo accreditato
Accredited body

LSI LASTEM s.r.l.
Via Ex S.P. 161 Dosso, 9
20090 SETTALA - PREMENUGO (MI) – Italia
www.lsi-lastem.com



DT0205T/004

Riferimento
Contact

Ernesto CONSIGLIO Tel.: +39 02 95 41 41
E-mail: ernesto.consiglio@lsi-lastem.com

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

205T Rev. 04

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Temperatura
- **Termometri a resistenza (STE-02)**
- **Catene termometriche (indicatori e trasmettitori) (STE-04)**
Velocità dell'aria
- **Anemometri (SVA-01)**

Via Ex S.P. 161 Dosso, 9
20090 SETTALA - PREMENUGO (MI)
Italia

A

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE
Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA
Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteriaidt@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA
Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field		(STE-02) Termometri a resistenza					
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range		Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Termometri a resistenza di platino	Temperatura	n.a.	≥ -25 °C	< 0 °C	0,2 °C	Metodo interno. Taratura per confronto con strumento di riferimento in mezzo comparatore in liquido o al punto fisso secondario del ghiaccio fondente (0 °C)	A
			≥ 0 °C	$\leq +100$ °C	0,1 °C		

Settore / Calibration field		(STE-04) Catene termometriche (indicatori e trasmettitori)						
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range		Incertezza ⁽¹⁾ Uncertainty		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
					u_1	u_2		
Indicatori e trasmettitori di temperatura con termometri a resistenza di platino	Temperatura	n.a.	≥ -25 °C	< 0 °C	0,10 °C	u_{ris}	Metodo interno. Taratura per confronto con strumento di riferimento in mezzo comparatore in liquido o al punto fisso secondario del ghiaccio fondente (0 °C)	A
			≥ 0 °C	$\leq +100$ °C	0,05 °C	u_{ris}		

¹ L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando in quadratura le componenti u_1 e u_2 indicate in tabella con la formula $2\sqrt{u_1^2 + u_2^2}$, ed è espressa con 2 cifre significative. Con u_{ris} si indica l'incertezza tipo dovuta alla risoluzione dello strumento in taratura, espressa in °C.

Settore / Calibration field (SVA-01) Anemometri							
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range		Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Anemometri a coppe	Velocità dell'aria	n.a.	≥ 1,0 m/s	< 2,0 m/s	10,3 %	Metodo interno. Taratura per confronto con campione di riferimento	A
			≥ 2,0 m/s	< 3,0 m/s	7,3 %		
			≥ 3,0 m/s	< 4,0 m/s	6,3 %		
			≥ 4,0 m/s	< 5,0 m/s	5,8 %		
			≥ 5,0 m/s	< 10,0 m/s	5,4 %		
			≥ 10,0 m/s	< 20,0 m/s	4,4 %		
			≥ 20,0 m/s	< 30,0 m/s	3,6 %		
			≥ 30,0 m/s	< 40,0 m/s	3,2 %		
			≥ 40,0 m/s	< 50,0 m/s	2,9 %		
Anemometri a filo caldo	Velocità dell'aria	n.a.	≥ 1,0 m/s	< 2,0 m/s	8,7 %	Metodo interno. Taratura per confronto con campione di riferimento	A
			≥ 2,0 m/s	< 3,0 m/s	6,1 %		
			≥ 3,0 m/s	< 4,0 m/s	5,2 %		
			≥ 4,0 m/s	< 5,0 m/s	4,8 %		
			≥ 5,0 m/s	< 10,0 m/s	4,5 %		
			≥ 10,0 m/s	< 15,0 m/s	4,1 %		
			≥ 15,0 m/s	≤ 20,0 m/s	3,4 %		

(continua)

(Continua) Area metrologica "Velocità dell'aria" – Settore "Anemometri" (SVA-01)

Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>		Incertezza <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
<i>(continua)</i>							
Anemometri a tubo di Pitot	Velocità dell'aria	n.a.	≥ 5,0 m/s	< 6,0 m/s	5,7 %	Metodo interno. Taratura per confronto con campione di riferimento	A
			≥ 6,0 m/s	< 7,0 m/s	5,0 %		
			≥ 7,0 m/s	< 8,0 m/s	4,5 %		
			≥ 8,0 m/s	< 9,0 m/s	4,1 %		
			≥ 9,0 m/s	< 10,0 m/s	3,8 %		
			≥ 10,0 m/s	< 20,0 m/s	3,6 %		
			≥ 20,0 m/s	< 30,0 m/s	3,6 %		
			≥ 30,0 m/s	< 40,0 m/s	3,3 %		
			≥ 40,0 m/s	< 50,0 m/s	3,1 %		
			≥ 50,0 m/s	≤ 65,0 m/s	3,0 %		
Anemometri sonici	Velocità dell'aria	n.a.	≥ 1,0 m/s	< 2,0 m/s	10,3 %	Metodo interno. Taratura per confronto con campione di riferimento	A
			≥ 2,0 m/s	< 3,0 m/s	7,2 %		
			≥ 3,0 m/s	< 4,0 m/s	6,2 %		
			≥ 4,0 m/s	< 5,0 m/s	5,6 %		
			≥ 5,0 m/s	< 10,0 m/s	5,3 %		
			≥ 10,0 m/s	< 20,0 m/s	3,3 %		
			≥ 20,0 m/s	< 30,0 m/s	3,4 %		
			≥ 30,0 m/s	< 40,0 m/s	3,2 %		
			≥ 40,0 m/s	< 50,0 m/s	2,9 %		
			≥ 50,0 m/s	≤ 65,0 m/s	3,0 %		

Fine della tabella / End of annex