



Prove accreditate con campo flessibile

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|---|---|------------------|------------------------------|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | COMPONENTI E PRODOTTI INDUSTRIALI (INDUSTRIAL COMPONENTS & PRODUCTS), GIUNTI SALDATI (WELDED JOINTS) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - ULTRASONIC TESTING | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | - APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | ASME V ARTICLE 4:2019, ASME V ARTICLE 5:2019, EN ISO 16810:2014, ASTM A388/A388M-19 | UT | | 0 |
| Prova correlata | - APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | ASME V ARTICLE 4:2019, ASME V ARTICLE 5:2019, EN ISO 16810:2014, ASTM A388/A388M-19 | UT | | III |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|--|--|---|---|------------------|------------------------------|------|
| | Fittings),SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | | | | | |
| Prova correlata | BARRE DI ACCIAIO (Steel bars) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | EN 10308:2002 | UT | | III |
| Prova correlata | BARRE DI ACCIAIO (Steel bars) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | EN 10308:2002 | UT | | 0 |
| Prova correlata | FUSIONI IN ACCIAIO AL CARBONIO, BASSOLEGATO E INOSSIDABILE MARTENSITICO (Castings, Carbon, Low-Alloy and Martensitic Stainless Steel) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | ASTM A609/ A609M-12(2018) | UT | | III |
| Prova correlata | FUSIONI IN ACCIAIO AL CARBONIO, BASSOLEGATO E INOSSIDABILE MARTENSITICO (Castings, Carbon, Low-Alloy, and Martensitic Stainless Steel) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | ASTM A609/ A609M-12(2018) | UT | | 0 |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | ASME V ARTICLE 4:2019, EN ISO 17640:2018 | UT | | III |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | ASME V ARTICLE 4:2019, EN ISO 17640:2018 | UT | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO AUSTENITICO E AUSTENITICO FERRITICO (Metals - austenitic and austeno-ferritic steel forgings) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | EN 10228-4:2016,ASTM A388/A388M-19,ASME V ARTICLE 23,SA-388/ SA-388M:2019 | UT | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO AUSTENITICO E AUSTENITICO FERRITICO (Metals - austenitic and austeno-ferritic steel forgings) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | EN 10228-4:2016,ASTM A388/A388M-19,ASME V ARTICLE 23,SA-388/ SA-388M:2019 | UT | | III |
| Prova correlata | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO FERRITICO O MARTENSITICO (Metals - ferritic or martensitic steel forgings) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | EN 10228-3:2016,ASTM A388/A388M-19,ASME V ARTICLE 23,SA-388/ SA-388M:2019 | UT | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO FERRITICO O MARTENSITICO (Metals - ferritic or martensitic steel forgings) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | EN 10228-3:2016,ASTM A388/A388M-19,ASME V ARTICLE 23,SA-388/ SA-388M:2019 | UT | | III |
| Prova correlata | METALLI - LAMIERE IN ACCIAIO (Metals - Steel plates) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | EN 10160:1999, EN 10307:2001,ASTM A435/ A435M-17,ASTM A578/ A578M-17,ASME V | UT | | III |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|---|--|------------------|------------------------------|------|
| | | | ARTICLE 23, SA-435/ SA-435M:2019, ASME V ARTICLE 23, SA-577/ SA-577M:2019, ASME V ARTICLE 23, SA 578/ SA-578M:2019 | | | |
| Prova correlata | METALLI - LAMIERE IN ACCIAIO (Metals - Steel plates) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | EN 10160:1999, EN 10307:2001,ASTM A435/ A435M-17,ASTM A578/ A578M-17,ASME V ARTICLE 23, SA-435/ SA-435M:2019, ASME V ARTICLE 23, SA-577/ SA-577M:2019, ASME V ARTICLE 23, SA 578/ SA-578M:2019 | UT | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | COMPONENTI E PRODOTTI INDUSTRIALI (INDUSTRIAL COMPONENTS & PRODUCTS), GIUNTI SALDATI (WELDED JOINTS) | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - MAGNETIC PARTICLE TESTING | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing | ASME V ARTICLE 7:2019, EN ISO 9934-1:2016, ASTM E709-15 | MT | | 0 |
| Prova correlata | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing | ASME V ARTICLE 7:2019, EN ISO 9934-1:2016, ASTM E709-15 | MT | | III |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|---|--|------------------|------------------------------|------|
| | Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | | | | | |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing | EN ISO 17638:2016 | MT | | III |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing | EN ISO 17638:2016 | MT | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings) | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing | EN 10228-1:2016 | MT | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings) | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing | EN 10228-1:2016 | MT | | III |
| Prova accreditata con campo flessibile | COMPONENTI E PRODOTTI INDUSTRIALI (INDUSTRIAL COMPONENTS & PRODUCTS), GIUNTI SALDATI (WELDED JOINTS) | CONTROLLO RADIOGRAFICO - RADIOGRAPHIC TESTING | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing | ASME V ARTICLE 2:2019, EN ISO 5579:2013 | RT | ≤80 mm eq.acciaio/steel | 0 |
| Prova correlata | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing | ASME V ARTICLE 2:2019, EN ISO 5579:2013 | RT | ≤ 80 mm eq.acciaio/steel | III |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|--|---|------------------|------------------------------|------|
| | SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | | | | | |
| Prova correlata | FUSIONI (Castings) | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing | EN 12681-1:2017 | RT | ≤ 80 mm eq.acciaio/steel | 0 |
| Prova correlata | FUSIONI (Castings) | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing | EN 12681-1:2017 | RT | ≤ 80 mm eq.acciaio/steel | III |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing | EN ISO 17636-1:2013; ASTM E94/E94M-17 | RT | ≤ 80 mm eq.acciaio/steel | III |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing | EN ISO 17636-1:2013; ASTM E94/E94M-17 | RT | ≤ 80 mm eq.acciaio/steel | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | COMPONENTI E PRODOTTI INDUSTRIALI (INDUSTRIAL COMPONENTS & PRODUCTS), GIUNTI SALDATI (WELDED JOINTS) | CONTROLLO SPESSIMETRICO CON ULTRASUONI - ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO SPESSIMETRICO CON ULTRASUONI - Ultrasonic thickness measurement | ASME V ARTICLE 23,SE797/SE-797M:2019, ASTM E797/E797M-15, EN ISO 16809:2019 | UT | ≥ 0.75 mm | III |
| Prova correlata | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO SPESSIMETRICO CON ULTRASUONI - Ultrasonic thickness measurement | ASME V ARTICLE 23,SE797/SE-797M:2019, ASTM E797/E797M-15, EN ISO 16809:2019 | UT | ≥ 0.75 mm | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | COMPONENTI E PRODOTTI INDUSTRIALI (INDUSTRIAL COMPONENTS & PRODUCTS), GIUNTI SALDATI (WELDED JOINTS) | ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - PENETRANT TESTING | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | - APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure | ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing | ASME V ARTICLE 6:2019, EN ISO 3452-1:2013 | PT | | 0 |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|---|--|------------------|------------------------------|------|
| | Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | | | | | |
| Prova correlata | - APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing | ASME V ARTICLE 6:2019, EN ISO 3452-1:2013 | PT | | III |
| Prova correlata | GETTI COLATI IN SABBIA, COLATI IN CONCHIGLIA PER GRAVITA' ED A BASSA PRESSIONE (Sand, gravity die and low pressure die castings) | ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing | EN 1371-1:2011 | PT | | III |
| Prova correlata | GETTI COLATI IN SABBIA, COLATI IN CONCHIGLIA PER GRAVITA' ED A BASSA PRESSIONE (Sand, gravity die and low pressure die castings) | ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing | EN 1371-1:2011 | PT | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings) | ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing | EN 10228-2:2016 | PT | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings) | ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing | EN 10228-2:2016 | PT | | III |
| Prova accreditata con campo flessibile | COMPONENTI E PRODOTTI INDUSTRIALI (INDUSTRIAL COMPONENTS & PRODUCTS), GIUNTI SALDATI (WELDED JOINTS) | ESAME VISIVO VISUAL TESTING | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | - APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic equipment & fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), | ESAME VISIVO - Visual testing | ASME V ARTICLE 9:2019, EN 13018:2016 | VT | | 0 |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|---|--|---|--|------|
| | RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | | | | | |
| Prova correlata | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic equipment & fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | ESAME VISIVO - Visual testing | ASME V ARTICLE 9:2019, EN 13018:2016 | VT | | III |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | ESAME VISIVO Visual testing | EN ISO 17637:2016 | VT | | 0 |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | ESAME VISIVO Visual testing | EN ISO 17637:2016 | VT | | III |
| Prova accreditata con campo flessibile | COMPONENTI E PRODOTTI INDUSTRIALI (INDUSTRIAL COMPONENTS & PRODUCTS), GIUNTI SALDATI (WELDED JOINTS) | PROVE TECNOLOGICHE (TECHNOLOGICAL TESTS) | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | PIEGA - Bend Test | ASME IX QW 160:2019, EN ISO 5173:2010+A1:2011 | PIEGA-Bend | | 0 |
| Prova correlata | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | PIEGA-Bend | EN ISO 7438:2020 | PIEGA-Bend | | 0 |
| Prova correlata | MATERIALI METALLICI-TUBI (Metallic Materials - Tubes) | ESPANSIONE CON MANDRINO-Drift expanding | EN ISO 8493:2004 | ESPANSIONE CON MANDRINO-Drift expanding | $\varnothing \leq 150\text{mm}$ $T \leq 10\text{mm}$ | 0 |
| Prova correlata | MATERIALI METALLICI-TUBI (Metallic Materials - Tubes) | SCHIACCIAMENTO-Flattening | EN ISO 8492:2013 | SCHIACCIAMENTO-Flattening | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel) | PIEGA-Bend | ASTM A370-20 | PIEGA-Bend | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - TUBI IN ACCIAIO (Metals - steel tubes) | ESPANSIONE CON MANDRINO-Drift expanding | ASTM A370-20 | ESPANSIONE CON MANDRINO-Drift expanding | $\varnothing \leq 150\text{mm}$ $T \leq 10\text{mm}$ | 0 |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|---|---|---|--|------|
| Prova correlata | METALLI - TUBI IN ACCIAIO (Metals - steel tubes) | SCHIACCIAMENTO-Flattening | ASTM A370-20 | SCHIACCIAMENTO-Flattening | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | COMPONENTI E PRODOTTI INDUSTRIALI (INDUSTRIAL COMPONENTS & PRODUCTS), GIUNTI SALDATI (WELDED JOINTS) | TRAZIONE (TENSILE TESTING) | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | TRAZIONE (Tensile testing) | EN 12814-2:2000 Metodo B | TRAZIONE - Tensile | 0,4:980 kN | 0 |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | TRAZIONE (Tensile testing) | ASME IX QW 150:2019, ASTM A370-20, EN ISO 5178:2019, EN ISO 4136:2012 | TRAZIONE-Tensile | 0,4:980 kN | 0 |
| Prova correlata | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | TRAZIONE (Tensile testing) | ASTM E8/E8M-16Ae1, EN ISO 6892-1:2019 | TRAZIONE-Tensile | 0,4:800 kN | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel) | TRAZIONE (Tensile testing) | ASTM A370-20 | TRAZIONE-Tensile | 0,4:980kN | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel) | TRAZIONE (Tensile testing) | ASTM A770/A770M-03 (2018), UNI 7957:1979 | TRAZIONE-Tensile | 0,4:980 kN | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | COMPONENTI E PRODOTTI INDUSTRIALI (INDUSTRIAL PRODUCTS & COMPONENTS) | IDENTIFICAZIONE CHIMICA DEI MATERIALI (PMI) - POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION (PMI) | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI METALLICI (Metallic Materials), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fitting), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | IDENTIFICAZIONE CHIMICA DEI MATERIALI (PMI) - Positive Material Identification (PMI) Acciai inossidabili (5) - Positive Material Identification (PMI) Stainless steel | PAC-131 rev.16 2020 | QUANTOMETRICA - Optical emission spectrometry | Acciai inossidabili con composizione nominale - Stainless steel with nominal composition Cr (16÷18%;24÷26%), Ni (10÷12%;20÷23%), Mo (2÷3%), C(0.005÷0.08%) | III |
| Prova correlata | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI METALLICI (Metallic Materials), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fitting), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | IDENTIFICAZIONE CHIMICA DEI MATERIALI (PMI) - Positive Material Identification (PMI) Acciai inossidabili (5) - Positive Material Identification (PMI) Stainless steel | PAC-131 rev.16 2020 | QUANTOMETRICA - Optical emission spectrometry | Acciai inossidabili con composizione nominale - Stainless steel with nominal composition Cr (16÷18%;24÷26%), Ni (10÷12%;20÷23%), Mo (2÷3%), C(0.005÷0.08%) | 0 |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|---|--|------------------------------|------------------------------|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | COMPONENTI E PRODOTTI INDUSTRIALI (INDUSTRIAL PRODUCTS & COMPONENTS) | PROVA IDRAULICA - HYDROSTATIC LEAK TESTING | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | - APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger) | PROVA IDRAULICA - Hydrostatic leak testing | ASTM E1003-13 (2018) | LT | ≤ 2500 bar | 0 |
| Prova correlata | - APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger) | PROVA IDRAULICA - Hydrostatic leak testing | ASTM E1003-13 (2018) | LT | ≤ 2500 bar | III |
| Prova accreditata con campo flessibile | COMPONENTI E PRODOTTI INDUSTRIALI (INDUSTRIAL PRODUCTS & COMPONENTS) | PROVE ESTENSIMETRICHE - STRAIN GAUGE TESTS | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), STRUTTURE (Structures) - | PROVE ESTENSIMETRICHE - Strain gauge tests | ASME VIII div.1 UG 101 (n): 2019, UNI 10478-3:1998, UNI 10478-4:1998 | ESTENSIMETRIA - Strain gauge | | III |
| Prova correlata | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), STRUTTURE (Structures) - | PROVE ESTENSIMETRICHE - Strain gauge tests | ASME VIII div.1 UG 101 (n): 2019, UNI 10478-3:1998, UNI 10478-4:1998 | ESTENSIMETRA - Strain gauge | | 0 |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|--|--|--|-----------------------------------|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | COMPONENTI E PRODOTTI INDUSTRIALI (INDUSTRIAL PRODUCTS & COMPONENTS) | RICERCA DELLE PERDITE-METODO DEL GAS TRACCIANTE - LEAK TESTING - TRACER GAS METHOD | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger) | RICERCA DELLE PERDITE-Metodo del gas tracciante - Leak Testing - Tracer gas method | EN ISO 20485:2018, ASTM E499/E499M-11 (2017), ASME V ARTICLE 10:2019 | LT | $\geq 2 \times 10^{-10}$ mbar.l/s | III |
| Prova correlata | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger) | RICERCA DELLE PERDITE-Metodo del gas tracciante - Leak Testing - Tracer gas method | EN ISO 20485:2018, ASTM E499/E499M-11(2017), ASME V ARTICLE 10:2019 | LT | $\geq 2 \times 10^{-10}$ mbar.l/s | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | GIUNTI SALDATI (WELDED JOINTS) | FRATTURA - FRACTURE TEST | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | FRATTURA - Fracture Test | ASME IX QW 182:2019, EN ISO 9017:2018 | FRATTURA-Fracture | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI (METALS) | ANALISI CHIMICA DELLA COMPOSIZIONE DELLE LEGHE METALLICHE (CHEMICAL ANALYSIS OF METALLIC ALLOYS) ASSORBIMENTO ATOMICO (ATOMIC ABSORPTION) | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAI AL CARBONIO E BASSO LEGATI (Metals - Carbon steel low-alloy steels) | ANALISI CHIMICA DI RAME - Chemical analysis of Copper | ASTM E350-18 | ASSORBIMENTO ATOMICO – Atomic absorption | Cu 0.004±0.5% | 0 |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|---|--|--|------------------------------|------|
| Prova correlata | METALLI - RAME NON LEGATO (Metals - unalloyed copper) | ANALISI CHIMICA DEL RAME - Chemical analysis of Copper | ASTM E53-07 (2013) | ASSORBIMENTO ATOMICO – Atomic absorption | Cu 99.75÷99.95% | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI (METALS) | ANALISI CHIMICA DELLA COMPOSIZIONE DELLE LEGHE METALLICHE (CHEMICAL ANALYSIS OF METALLIC ALLOYS) COLORIMETRICO (SPECTROPHOTOMETRIC) | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | ACCIAI PER UTENSILI E MEDIO ALTO LEGATI (Metals - tool steel and Medium and High-Alloy Steels) | ANALISI CHIMICA DI MANGANESE - Chemical analysis of Manganese | ASTM E352-18 | COLORIMETRICO – Colorimetric | Mn 0.10÷5,00% | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAI AL CARBONIO E BASSO LEGATI (Metals - Carbon steel low-alloy steels) | ANALISI CHIMICA DI MANGANESE - Chemical analysis of Manganese | ASTM E350-18 | COLORIMETRICO – Colorimetric | Mn 0.01÷2.5% | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel) | ANALISI CHIMICA DEL NICHEL - Chemical analysis of Nickel | PAC-050 REV.3 | GRAVIMETRICO - Gravimetric | Ni 2.0÷48.0% | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO E GHISA (Metals - steel and cast iron) | ANALISI CHIMICA DEL MOLIBDENO - Chemical analysis of Molybdenum | PAC-004 - rev.8 2019 | COLORIMETRICO – Colorimetric | Mb 0.10÷4,00% | 0 |
| Prova correlata | METALLI - GHISA (Metals - cast Iron) | ANALISI CHIMICA DI MANGANESE - Chemical Analysis of Manganese | ASTM E351-18 | COLORIMETRICO – Colorimetric | Mn 0.10÷2,00% | 0 |
| Prova correlata | METALLI - LEGHE DI CROMO, NICKEL E FERRO (Metals - chromium nickel and iron alloys) | ANALISI CHIMICA DI MANGANESE - Chemical analysis of Manganese | ASTM E353-19 | COLORIMETRICO – Colorimetric | Mn 0.01÷5.00% | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI (METALS) | ANALISI CHIMICA DELLA COMPOSIZIONE DELLE LEGHE METALLICHE (CHEMICAL ANALYSIS OF METALLIC ALLOYS) FUSIONE E LETTURA CONDUCIBILITA' (INERT GAS FUSION THERMAL CONDUCTIVITY/INFRARED DETECTION) | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI (Metals) | ANALISI CHIMICA DI AZOTO Chemical analysis of Nitrogen | ASTM E1019-18 | FUSIONE E LETTURA CONDUCIBILITA' - Fusion and conductivity measurement | N 0.0010÷0.2% | 0 |
| Prova correlata | METALLI - TITANIO E LEGHE DI TITANIO (Metals - titanium and titanium alloys) | ANALISI CHIMICA DELL' IDROGENO - Chemical analysis of Hydrogen | ASTM E1447-09 (2016) | FUSIONE E LETTURA CONDUCIBILITA' – | H 6÷260 ppm | 0 |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|---|--|--|------------------------------|------|
| | | | | Fusion and conductivity measurement | | |
| Prova correlata | METALLI - TITANIO E LEGHE DI TITANIO (Metals - titanium and titanium alloys) | ANALISI CHIMICA DI AZOTO - Chemical analysis of Nitrogen | ASTM E1409-13 | FUSIONE E LETTURA CONDUCEBILITA' – Fusion and conductivity measurement | N 0.003÷0.11% | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI (METALS) | ANALISI CHIMICA DELLA COMPOSIZIONE DELLE LEGHE METALLICHE (CHEMICAL ANALYSIS OF METALLIC ALLOYS) FUSIONE E LETTURA INFRAROSSO (COMBUSTION-INFRARED ABSORPTION) | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI (Metals) | ANALISI CHIMICA DI CARBONIO,ZOLFO Chemical analysis of Carbon and Sulfur | ASTM E1019-18 | FUSIONE E LETTURA INFRAROSSO | C 0.005÷4.5%, S 0.002÷0.35% | 0 |
| Prova correlata | METALLI - TITANIO E LEGHE DI TITANIO (Metals - titanium and titanium alloys) | ANALISI CHIMICA DI OSSIGENO - Chemical analysis of Oxygen | ASTM E1409-13 | FUSIONE E LETTURA INFRAROSSO – Fusion and infrared determination | O 0.01÷0.5%, | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI (METALS) | ANALISI CHIMICA DELLA COMPOSIZIONE DELLE LEGHE METALLICHE (CHEMICAL ANALYSIS OF METALLIC ALLOYS) GRAVIMETRICO (GRAVIMETRIC) | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | ACCIAI PER UTENSILI E MEDIO ALTO LEGATI (Metals - tool steel and Medium and High-Alloy Steels) | ANALISI CHIMICA DI SILICIO - Chemical analysis of Silicon | ASTM E352-18 | GRAVIMETRICO – Gravimetric | Si 0.10÷2.50% | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAI AL CARBONIO E BASSO LEGATI (Metals - Carbon steel low-alloy steels) | ANALISI CHIMICA DI SILICIO - Chemical analysis of Silicon | ASTM E350-18 | GRAVIMETRICO – Gravimetric | Si 0.05÷3.5% | 0 |
| Prova correlata | METALLI - GHISA (Metals - cast Iron) | ANALISI CHIMICA DI SILICIO - Chemical Analysis of Silicon | ASTM E351-18 | GRAVIMETRICO – Gravimetric | Si 0.1÷6,1% | 0 |
| Prova correlata | METALLI - LEGHE DI CROMO, NICKEL E FERRO (Metals - chromium nickel and iron alloys) | ANALISI CHIMICA DI SILICIO - Chemical analysis of Silicon | ASTM E353-19 | GRAVIMETRICO – Gravimetric | Si 0.05÷4.00% | 0 |
| Prova correlata | METALLI - RAME NON LEGATO (Metals - unalloyed copper) | ANALISI CHIMICA DEL RAME - Chemical analysis of Copper | ASTM E53-07 (2013) | GRAVIMETRICO – Gravimetric | Cu 99.75÷99.95% | 0 |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|--|--|--|---|---|---|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI (METALS) | ANALISI CHIMICA DELLA COMPOSIZIONE DELLE LEGHE METALLICHE (CHEMICAL ANALYSIS OF METALLIC ALLOYS) QUANTOMETRICA (OPTICAL EMISSION SPECTROMETRY) | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO AL CARBONIO E BASSO LEGATO (Metals - carbon and low alloy steel) | ANALISI CHIMICA DI ALLUMINIO, ANTIMONIO, ARSENICO, AZOTO, BORO, CALCIO, CARBONIO, CROMO, COBALTO, FOSFORO, MANGANESE, MOLIBDENO, NICHEL, NIOBIO, RAME, SILICIO, STAGNO, TITANIO, VANADIO, ZIRCONIO, ZOLFO - Optical emission vacuum spectrometric chemical analysis of Aluminium, Antimony, Arsenic, Nitrogen, Boron, Calcium, Carbon, Chromium, Cobalt, Phosphorus, Manganese, Molybdenum, Nickel, Niobium, Copper, Silicon, Tin, Titanium, Vanadium, Zirconium, Sulfur | ASTM E415-17 | QUANTOMETRICA - Optical emission spectrometry | Al 0.006÷0.093%, Sb 0.006÷0.027%, As 0.003÷0.1%, N 0.01÷0.055%, B 0.0004÷0.007%, Ca 0.002÷0.003%, C 0.02÷1.1%, Cr 0.007÷8.14%, Co 0.006÷0.20%, P 0.006÷0.085%, Mn 0.03÷2.0%, Mo 0.007÷1.3%, Ni 0.006÷5.0%, Nb 0.003÷0.12%, Cu 0.006÷0.5%, Si 0.02÷1.54%, Sn 0.005÷0.061%, Ti 0.001÷0.2%, V 0.003÷0.3%, Zr 0.01÷0.05%, S 0.001÷0.055%. | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO (Metals - austenitic stainless steel) | ANALISI CHIMICA DI CARBONIO, MANGANESE, SILICIO, FOSFORO, ZOLFO, CROMO, NICHEL, MOLIBDENO E RAME - Chemical analysis of Carbon, Manganese, Silicon, Phosphorus, Sulfur, Chromium, Nickel, Molybdenum, Copper | ASTM E1086-14 | QUANTOMETRICA - Optical emission spectrometry | C 0.005÷0.25%, Mn 0.01÷2.0%, Si 0.01÷0.90%, P 0.003÷0.15%, S 0.003÷0.065%, Cr 17.0÷23.0%, Ni 7.5÷13.0%, Mo 0.01÷3.0%, Cu 0.01÷0.30% | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI (METALS) | ANALISI CHIMICA DELLA COMPOSIZIONE DELLE LEGHE METALLICHE (CHEMICAL ANALYSIS OF METALLIC ALLOYS) TITOLAZIONE (TITRATION) | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | ACCIAI PER UTENSILI E MEDIO ALTO LEGATI (Metals - tool steel and Medium and High-Alloy Steels) | ANALISI CHIMICA DI CROMO - Chemical analysis of Chromium | ASTM E352-18 | TITOLAZIONE – Titration | Cr 0.10÷14,00% | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAI AL CARBONIO E BASSO LEGATI (Metals - Carbon steel low-alloy steels) | ANALISI CHIMICA DI CROMO - Chemical analysis of Chromium | ASTM E350-18 | TITOLAZIONE – Titration | Cr 0.05÷3.99% | 0 |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|---|--|----------------------------|------------------------------|------|
| Prova correlata | METALLI - LEGHE DI CROMO, NICKEL E FERRO (Metals - chromium nickel and iron alloys) | ANALISI CHIMICA DI CROMO - Chemical analysis of Chromium | ASTM E353-19 | TITOLAZIONE – Titration | Cr 0.10÷35.00% | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI (METALS) | CORROSIONE IN SOLUZIONE DI CLORURO FERRICO - CORROSION TEST BY USE OF FERRIC CHLORIDE SOLUTION | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | ACCIAIO INOSSIDABILE BIFASICO (AUSTENO-FERRITICO;DUPLIX) (Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels) | DETERMINAZIONE DELLE FASI DELETERIE NEGLI ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENO-FERRITICI (DUPLIX)-Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels | ASTM A923-14 Test Method C | GRAVIMETRICO – Gravimetric | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAI INOSSIDABILI,LEGHE DI NICHEL E DI CROMO (Metals - stainless steel, nickel and chromium alloys) | CORROSIONE IN SOLUZIONE DI CLORURO FERRICO - Corrosion test by use of Ferric Chloride Solution | ASTM G48-11 (2015) metodo A | GRAVIMETRICO – Gravimetric | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI (METALS) | CORROSIONE INTERGRANULARE - INTERGRANULAR CORROSION | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE (Metals - stainless steel) | CORROSIONE IN AMBIENTI CONTENENTI ACIDO SOLFORICO - Corrosion test in media containing sulfuric acid | EN ISO 3651-2:1998 | VISIVO -Visual | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO (Metals - austenitic stainless steel) | CORROSIONE INTERGRANULARE IN SOLUZIONE ACIDA DI SOLFATO DI RAME (STRAUSS) - Intergranular Corrosion:Copper-Copper sulfate-sulfuric acid Test | ASTM A262-15 Practice E | VISIVO -Visual | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO (Metals - austenitic stainless steel) | CORROSIONE INTERGRANULARE IN SOLUZIONE DI SOLFATO FERRICO E ACIDO SOLFORICO - Intergranular Corrosion: Ferritic sulfate sulfuric acid test | ASTM A262-15 Practice B | GRAVIMETRICO - Gravimetric | | 0 |
| Prova correlata | METALLI -LEGHE DI NICHEL E CROMO (Metals - Nickel and chromium alloys) | CORROSIONE INTERGRANULARE - Intergranular Corrosion | ASTM G28-02 (2015) metodo A | GRAVIMETRICO – Gravimetric | | 0 |
| Prova accreditata con | METALLI (METALS) | DUREZZA - HARDNESS TEST | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|---|---|-------------------------|--|------|
| campo flessibile | | | | | | |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test | EN ISO 9015-1:2011, EN ISO 9015-2:2016 | VICKERS - Vickers | HV 0.1 - 0.3 - 0.5 - 1 - 5 - 10 | 0 |
| Prova correlata | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test | ASTM E18-20, EN ISO 6508-1:2016 | ROCKWELL-Rockwell | scale B,C,T,N | 0 |
| Prova correlata | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test | ASTM E384-17 | VICKERS - Vickers | HV 0.1-0.3-0.5-1 | 0 |
| Prova correlata | METALLI (Metals) | DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test | EN ISO 6507-1:2018, ASTM E92-17 | VICKERS - Vickers | HV 0.1-0.3-0.5-1-5-10-30 | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel) | DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test | ASTM E10-18, EN ISO 6506-1:2014 | BRINELL-Brinell | carichi 3000-1000-750-500-250-187.5-100-62.5-30-10 kg | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel) | DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test | ASTM A370-20 | ROCKWELL-Rockwell | scale B,C,T,N | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI (METALS) | ESAME MACROSCOPICO - MACROSCOPIC EXAMINATION | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination | ASME IX QW 183:2019, ASME IX QW 184:2019, EN ISO 17639:2013 | MACROSCOPIA- Macroscopy | | 0 |
| Prova correlata | LEGHE FERROSE (Ferrous Alloys) | ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination | UNI 3138:1984, ASTM E381-20, ASTM A604/604M-07 (2017) | MACROSCOPIA- Macroscopy | | 0 |
| Prova correlata | METALLI (Metals) | ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination | API 6ACRA First edition, August 2015; Errata 1, October 2015; Errata 2, February 2018; Addendum 1, September 2017; Addendum 2, September 2018; Addendum 3, February, 2019 | MACROSCOPIA- Macroscopy | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI (METALS) | ESAME MICROSCOPICO - MICROSCOPIC EXAMINATION | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|--|---|--|--|---|------------------------------|------|
| Prova correlata | - APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), METALLI E LEGHE FERROSE (Metals & Ferrous alloys), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | ESAME MICROSCOPICO - Microscopic Examination | UNI 3137:1965 | MICROSCOPIA- Microscopy | | 0 |
| Prova correlata | ACCIAIO INOSSIDABILE BIFASICO (AUSTENO-FERRITICO; DUPLEX) (Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels) | DETERMINAZIONE DELLE FASI DELETERIE NEGLI ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENO-FERRITICI (DUPLEX)-Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels | ASTM A923-14 Test Method A | MICROSCOPIA- Microscopy | | 0 |
| Prova correlata | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products) | GROSSEZZA APPARENTE DEL GRANO - Grain size | ASTM E112-13 | MICROSCOPIA- Microscopy | | 0 |
| Prova correlata | COMPONENTISTICA MECCANICA- ACCIAIO (Mechanical components-steel) | GROSSEZZA APPARENTE DEL GRANO - Grain size | EN ISO 643:2020 | MICROSCOPIA- Microscopy | | 0 |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | ESAME MICROSCOPICO - Microscopic Examination | EN ISO 17639:2013 | MICROSCOPIA- Microscopy | | 0 |
| Prova correlata | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | DETERMINAZIONE DELLA FRAZIONE DI VOLUME DELLA MICROSTRUTTURA IN ACCORDO A ASTM E562 MEDIANTE ANALIZZATORE COMPUTERIZZATO - Determining volume fraction of microstructure according to ASTM E562 by computerised image analyser | PEM-046 - rev.6 2019 | MICROSCOPIA- Microscopy | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel) | PROFONDITA' DI DECARBURAZIONE - Depth of decarburization | EN ISO 3887:2018 | MICROSCOPIA E VICKERS- Microscopy and Vickers | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel) | VALUTAZIONE DELLE INCLUSIONI NON METALLICHE MEDIANTE IMMAGINI TIPO - Rating of Non- | ASTM E45-18a Metodi A e D, UNI 3244:1980 | MICROSCOPIA- Microscopy | | 0 |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|---|--|--|------------------------------|------|
| | | Metallic Inclusions in steel with reference pictures | | | | |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO (Metals - austenitic stainless steel) | ESAME MICROSCOPICO - Microscopic Examination | ASTM A262-15 Practice A | MICROSCOPIA- Microscopy | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - GHISA (Metals - cast iron) | DESIGNAZIONE DELLA MICROSTRUTTURA DI GRAFITE - Designation of graphite microstructure | EN ISO 945-1:2019 | MICROSCOPIA- Microscopy | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - RAME E LEGHE DI RAME (Metals-Copper and Copper alloys) | DIMENSIONE MEDIA DEI GRANI - Average grain size | EN ISO 2624:1995 | MICROSCOPIA Microscopy | | 0 |
| Prova correlata | RIVESTIMENTI METALLICI E STRATI DI OSSIDO (Metallic and oxide coatings) | SPESSORE DEL RIVESTIMENTO - METODO MICROSCOPICO - Coating Thickness-Microscopical Method | EN ISO 1463:2004 | MICROSCOPIA- Microscopy | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI (METALS) | PRELIEVO ED ESAME DI REPLICHE METALLOGRAFICHE - PRODUCTION AND EVALUATION OF METALLOGRAPHIC REPLICAS | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) - | PRELIEVO ED ESAME DI REPLICHE METALLOGRAFICHE - Production and evaluation of metallographic replicas | UNI 6327:1968; UNI 11374:2010 | REPLICHE METALLOGRAFICHE - metallographic replicas | | III |
| Prova correlata | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) - | PRELIEVO ED ESAME DI REPLICHE METALLOGRAFICHE - Production and evaluation of metallographic replicas | UNI 6327:1968; UNI 11374:2010 | REPLICHE METALLOGRAFICHE- metallographic replicas | | 0 |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|---|---|------------------|------------------------------|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI (METALS) | RESILIENZA CHARPY - CHARPY IMPACT TEST | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | ACCIAIO INOSSIDABILE BIFASICO (AUSTENO-FERRITICO;DUPLEX) (Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels) | DETERMINAZIONE DELLE FASI DELETERIE NEGLI ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENO-FERRITICI (DUPLEX)-Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels | ASTM A923-14 Test Method B | CHARPY-Charpy | ≤ 0:300 J | 0 |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test | ASME IX QW 170:2019 | CHARPY-Charpy | ≤ 300 J | 0 |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test | EN ISO 9016:2012 | CHARPY-Charpy | ≤ 450 J | 0 |
| Prova correlata | METALLI (Metals) | RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test | EN ISO 148-1:2016 | CHARPY-Charpy | ≤ 450J | 0 |
| Prova correlata | METALLI (Metals) | RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test | ASTM E23-18 | CHARPY-Charpy | ≤ 300 J | 0 |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel) | RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test | ASTM A370-20 | CHARPY - Charpy | ≤ 300 J | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI (METALS) | TRAZIONE A CALDO - TENSILE TESTING AT ELEVATED TEMPERATURE | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI (Metals) | TRAZIONE A CALDO - Tensile testing at elevated temperature | EN ISO 6892-2:2018, ASTM E21-20 | TRAZIONE-Tensile | 100:1000°C, 0:250 kN | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI (METALS), RIVESTIMENTI (COATING) | CORROSIONE IN NEBBIA SALINA - CORROSION TEST IN ARTIFICIAL ATMOSPHERE - SALT SPRAY CORROSION TEST | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | MATERIALI METALLICI (Metallic materials) RIVESTIMENTI METALLICI (Metallic Coating), RIVESTIMENTI NON METALLICI (Non Metallic Coating), RIVESTIMENTI PROTETTIVI (Protective Coating) | CORROSIONE IN NEBBIA SALINA - Corrosion Test in artificial atmosphere - Salt Spray corrosion test | ASTM B117-19,EN ISO 9227:2017 Nebbia salina neutra - Neutral salt spray | Visivo - Visual | | 0 |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|---|--|----------------------------|------------------------------|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO (METALS - STEEL) | PROVA JOMINY - JOMINY TEST | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel) | PROVA JOMINY - Jominy test | EN ISO 642:1999 | JOMINY-Jominy | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE (METALS - STAINLESS STEEL) | CORROSIONE HUEY (HUEY CORROSION TEST) | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENITICI ED AUSTENITICI FERRITICI (DUPLIX) (Metals - austenitic and ferritic - austenitic (duplex) stainless steels) | CORROSIONE HUEY (Huey corrosion test) | EN ISO 3651-1:1998 | GRAVIMETRICO – Gravimetric | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE (METALS - STAINLESS STEEL) | CORROSIONE IN ACIDO NITRICO (NITRIC ACID CORROSION TEST) | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO (Metals - austenitic stainless steel) | CORROSIONE IN ACIDO NITRICO (Nitric acid corrosion test) | ASTM A262-15 Practice C | GRAVIMETRICO – Gravimetric | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - LEGHE FERROSE (METALS - FERROUS ALLOYS) | SPESSORE DI STRATI SUPERFICIALI INDURITI - HARDENED SURFACE LAYERS THICKNESS | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - LEGHE FERROSE (Metals - ferrous alloys) | SPESSORE DI STRATI SUPERFICIALI INDURITI - Hardened surface layers thickness | UNI 11153-1:2006, UNI 11153-2:2006, UNI 11153-3:2006 | VICKERS Vickers | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI-ACCIAIO FERRITICO METALS-FERRITIC STEEL | TEMPERATURA DI TRANSIZIONE A DUTTILITA' NULLA MEDIANTE URTO PER CADUTA- NIL-DUCTILITY TRANSITION TEMPERATURE BY DROP WEIGHT TEST | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI-ACCIAIO FERRITICO Metals-ferritic steel | TEMPERATURA DI TRANSIZIONE A DUTTILITA' NULLA MEDIANTE URTO PER CADUTA- Nil-ductility transition temperature by drop weight test | ASTM E208-20 | PELLINI -Pellini | | 0 |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|---|--|----------------------------|--|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | RESINE RINFORZATE (REINFORCED RESINS) | PERDITA AL FUOCO - IGNITION LOSS | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | MATERIALI COMPOSITI - RESINE RINFORZATE INDURITE (Composite Materials - Cured reinforced resins), MATERIALI E PRODOTTI PER TELECOMUNICAZIONI DI RESINE RINFORZATE INDURITE (Telecommunication Equipment - Cured reinforced resins), PLASTICA E MANUFATTI - RESINE RINFORZATE INDURITE (Plastic & Products-Cured reinforced resins) | PERDITA AL FUOCO (3) - Ignition loss | ASTM D2584-18 | GRAVIMETRICO – Gravimetric | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | RIVESTIMENTI METALLICI (METALLIC COATINGS) | MASSA DI RIVESTIMENTO DI ZINCO PER UNITA' DI AREA - ZINC COATING MASS PER UNIT AREA | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | RIVESTIMENTI METALLICI (Metallic coatings) | MASSA DI RIVESTIMENTO DI ZINCO PER UNITA' DI AREA (3) - Zinc coating mass per unit area | EN ISO 1460:2020 | GRAVIMETRICO – Gravimetric | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | VALVOLE (VALVES) | PROVA DI TENUTA SU VALVOLE PER SERVIZIO CRIOGENICO - LEAK TEST ON VALVES FOR CRYOGENIC SERVICE | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | VALVOLE (Valves) | PROVA DI TENUTA SU VALVOLE PER SERVIZIO CRIOGENICO - Leak Test on Valves for cryogenic service | BS 6364 App.A:1984 | LT | $\geq 2 \times 10^{-10}$ mbar.l/s; ≤ 10000 cc/min | 0 |
| Prova correlata | VALVOLE (Valves) | PROVA DI TENUTA SU VALVOLE PER SERVIZIO CRIOGENICO - Leak Test on Valves for cryogenic service | BS 6364 App.A:1984 | LT | $\geq 2 \times 10^{-10}$ mbar.l/s; ≤ 10000 cc/min | III |

Documento prodotto sotto la responsabilita' del laboratorio
10-02-2021 - Revisione 67