



Prove accreditate con campo flessibile

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|--|--|---|---|------------------|------------------------------|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), GRUPPI SALDATI (Weldments), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), GRUPPI SALDATI (Weldments), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) - | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing | ASME V ARTICLE 2:2015, EN ISO 5579:2014 | RT | ≤ 80 mm eq. acciaio/steel | III |
| Prova correlata | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), GRUPPI SALDATI (Weldments), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) - | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing | ASME V ARTICLE 2:2015, EN ISO 5579:2014 | RT | ≤ 80 mm eq. acciaio/steel | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|---|---|------------------|------------------------------|------|
| | (Metal Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | | | | | |
| Prova correlata | - APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metal Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing | ASME V ARTICLE 7:2015, EN ISO 9934-1:2015, ASTM E709-15 | MT | | III |
| Prova correlata | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metal Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing | ASME V ARTICLE 7:2015, EN ISO 9934-1:2015, ASTM E709-15 | MT | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing | ASME V ARTICLE 6:2015, UNI EN ISO 3452-1:2013+EC1-2014,UNI EN ISO 3452-1:2013 | PT | | 0 |
| Prova correlata | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing - | ASME V ARTICLE 6:2015, UNI EN ISO 3452-1:2013+EC1-2014,UNI EN ISO 3452-1:2013 | PT | | III |
| Prova accreditata con campo flessibile | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | ESAME VISIVO - Visual testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|--|--|------------------|------------------------------|------|
| Prova correlata | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | ESAME VISIVO - Visual testing | ASME V ARTICLE 9:2015, EN 13018:2016, | VT | | III |
| Prova correlata | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | ESAME VISIVO - Visual testing - | ASME V ARTICLE 9:2015, EN 13018:2016, | VT | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Testing | ASME V ARTICLE 5:2015, EN ISO 16810:2014, ASME V ARTICLE 4:2015, ASTM A388/A388M-16A | UT | | 0 |
| Prova correlata | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Testing | ASME V ARTICLE 5:2015, EN ISO 16810:2014, ASME V ARTICLE 4:2015, ASTM A388/A388M-16A | UT | | III |
| Prova accreditata con campo flessibile | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO SPESSIMETRICO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Thickness Measurement | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO SPESSIMETRICO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Thickness Measurement | ASME V ARTICLE 23 SE797:2015, ASTM E797/E797M-15 | UT | ≥ 0.75 mm | 0 |
| Prova correlata | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO SPESSIMETRICO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Thickness Measurement | ASME V ARTICLE 23 SE797:2015, ASTM E797/E797M-15 | UT | ≥ 0.75 mm | III |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|---|--|------------------------|------------------------------|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), METALLI E LEGHE FERROSE (Metal & Alloys Ferrous) | ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), METALLI E LEGHE FERROSE (Metal & Alloys Ferrous) - | ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination | UNI 3138:1984 | MACROSCOPIA-Macroscopy | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | ASME V ARTICLE 4:2015, UNI EN ISO 17640:2011 | UT | | III |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | ASME V ARTICLE 4:2015, UNI EN ISO 17640:2011 | UT | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing | UNI EN ISO 17638:2016 | MT | | 0 |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing | UNI EN ISO 17638:2016 | MT | | III |
| Prova accreditata con campo flessibile | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing | UNI EN ISO 17636-1:2013 | RT | ≤ 80 mm eq. acciaio/steel | III |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing | UNI EN ISO 17636-1:2013 | RT | ≤ 80 mm eq. acciaio/steel | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test | UNI EN ISO 9015-1:2011 | VICKERS Vickers | HV 10 | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|---|---|------------------------|---------------------------------|------|
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination | ASME IX QW 183:2015, ASME IX QW-184:2015, UNI EN ISO 17639:2013 | MACROSCOPIA-Macroscopy | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | ESAME VISIVO - Visual testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | ESAME VISIVO - Visual testing | UNI EN ISO 17637:2011 | VT | | III |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | ESAME VISIVO - Visual testing | UNI EN ISO 17637:2011 | VT | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | FRATTURA - Fracture Test | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | FRATTURA - Fracture Test | ASME IX QW 182:2015, UNI EN ISO 9017:2013 | FRATTURA-Fracture | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | PIEGA - Bend Test | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | PIEGA - Bend Test | ASME IX QW 160:2015, UNI EN ISO 5173:2012 | PIEGA-Bend | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test | UNI EN ISO 9016:2012, EN ISO 148-1:2016 | CHARPY-Charpy | ≤ 293.5 J | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | GIUNTI SALDATI (Welded joints) | TRAZIONE - Tensile testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | GIUNTI SALDATI (Welded joints) - | TRAZIONE - Tensile testing | ASME IX QW 150:2015, UNI EN ISO 5178:2011, UNI EN ISO 4136:2012, ASTM A370-16 | TRAZIONE-Tensile | 4:600 kN | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test | ASTM E10-15A, EN ISO 6506-1:2014 | BRINELL-Brinell | 3000-750-62.5 kg; Ø 10-5-2.5 mm | 0 |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|---|--|---------------------------|------------------------------|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test (HRC) | EN ISO 6508-1:2016 | ROCKWELL-Rockwell | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test (HRB) | ASTM E18-16, EN ISO 6508-1:2016 | ROCKWELL-Rockwell | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test | ASTM E92-16, UNI EN ISO 6507-1:2006 | VICKERS Vickers | HV 10-30 | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | PIEGA - Bend Test | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | PIEGA (Bend Test) | EN ISO 7438:2016 | PIEGA-Bend | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test | EN ISO 148-1:2016 | CHARPY-Charpy | ≤ 293.5J | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | TRAZIONE - Tensile testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) | TRAZIONE - Tensile testing | ASTM E8/E8M-16A, EN ISO 6892-1:2016 | TRAZIONE-Tensile | 4:600 kN | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | MATERIALI METALLICI-TUBI (Metallic Materials-Tubes) | SCHIACCIAMENTO - Flattening Test | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | MATERIALI METALLICI-TUBI (Metallic Materials-Tubes) - | SCHIACCIAMENTO:Flattening Test | EN ISO 8492:2013 | SCHIACCIAMENTO-Flattening | | 0 |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|--|--|-------------------|---------------------------------|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO (Metals steel) | DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO (Metals steel) | DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test | ASTM A370-16 | BRINELL-Brinell | 3000-750-62.5 kg; Ø 10-5-2.5 mm | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO (Metals steel) | DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO (Metals steel) | DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test (HRB) | ASTM A370-16 | ROCKWELL-Rockwell | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO (Metals steel) | PIEGA - Bend Test | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO (Metals steel) | PIEGA (Bend Test) | ASTM A370-16 | PIEGA-Bend | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO (Metals steel) | TRAZIONE - Tensile testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO (Metals steel) | TRAZIONE - Tensile testing | ASTM A370-16 | TRAZIONE-Tensile | 4:600 kN | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO (Metals steel) | TRAZIONE NELLA DIREZIONE DELLO SPESSORE - Through Thickness Tension Testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - ACCIAIO (Metals steel) | TRAZIONE NELLA DIREZIONE DELLO SPESSORE - Through Thickness Tension Testing | ASTM A770/A770M-03 (2012), UNI 7957:1979 | TRAZIONE-Tensile | 4:600 kN | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings) | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings) | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing | UNI EN 10228-1:2016 | MT | | III |
| Prova correlata | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings) | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing | UNI EN 10228-1:2016 | MT | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals steel forgings) | CONTROLLO CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|---|--|------------------|------------------------------|------|
| Prova correlata | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals steel forgings) | CONTROLLO CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing | UNI EN 10228-2:2016 | PT | | III |
| Prova correlata | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals steel forgings) | CONTROLLO CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing | UNI EN 10228-2:2016 | PT | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO AUSTENITICO E AUSTENITICO FERRITICO (Metals - austenitic and austeno-ferritic steel forgings) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO AUSTENITICO E AUSTENITICO FERRITICO (Metals - austenitic and austeno-ferritic steel forgings) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | UNI EN 10228-4:2016,ASTM A388/A388M-16A,ASME V ARTICLE 23,SA-388/SA-388M:2015 | UT | | III |
| Prova correlata | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO AUSTENITICO E AUSTENITICO FERRITICO (Metals - austenitic and austeno-ferritic steel forgings) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | UNI EN 10228-4:2016,ASTM A388/A388M-16A,ASME V ARTICLE 23,SA-388/SA-388M:2015 | UT | | 0 |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO FERRITICO O MARTENSITICO (Metals - ferritic or martensitic steel forgings) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO FERRITICO O MARTENSITICO (Metals - ferritic or martensitic steel forgings) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | UNI EN 10228-3:2016,ASTM A388/A388M-16A,ASME V ARTICLE 23,SA-388/SA-388M:2015 | UT | | 0 |
| Prova correlata | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO FERRITICO O MARTENSITICO (Metals - ferritic or martensitic steel forgings) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | UNI EN 10228-3:2016,ASTM A388/A388M-16A,ASME V ARTICLE 23,SA-388/SA-388M:2015 | UT | | III |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - LAMIERE IN ACCIAIO (Metals - Steel plates) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - LAMIERE IN ACCIAIO (Metals - Steel plates) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | UNI EN 10160:2001, UNI EN 10307:2003,ASTM A435/A435M-90 (2012),ASTM A578/A578M-07 (2012),ASTM A577/A577M-90(2012),ASME V ARTICLE 23, SA 435/SA-435M:2015, ASME V ARTICLE 23,SA 577/SA-577M:2015, ASME V ARTICLE 23,SA 578/SA-578M:2015 | UT | | III |
| Prova correlata | METALLI - LAMIERE IN ACCIAIO (Metals - Steel plates) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing | UNI EN 10160:2001, UNI EN 10307:2003,ASTM A435/A435M-90 (2012),ASTM A578/A578M-07 (2012),ASTM A577/A577M-90(2012),ASME V ARTICLE 23,SA 435/SA-435M:2015, ASME V ARTICLE 23,SA 577/SA-577M:2015, ASME V ARTICLE 23,SA 578/SA-578M:2015 | UT | | 0 |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|---|---|---------------------------|------------------------------|------|
| | | | A577M-90(2012),ASME V ARTICLE 23, SA 435/SA-435M:2015, ASME V ARTICLE 23,SA 577/SA-577M:2015, ASME V ARTICLE 23,SA 578/SA-578M:2015 | | | |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - TUBI IN ACCIAIO (Metals-steel tubes) | SCHIACCIAMENTO - Flattening Test | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili | | | |
| Prova correlata | METALLI - TUBI IN ACCIAIO (Metals-steel tubes) - | SCHIACCIAMENTO:Flattening Test | ASTM A370-16 | SCHIACCIAMENTO-Flattening | | 0 |

Documento prodotto sotto la responsabilita' del laboratorio
12-01-2017 - Revisione 19