



## Prove accreditate con campo flessibile

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE              | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|--|--|---|---|------------------|------------------------------|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing        | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |                  |                              |      |
| Prova correlata                        | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic   | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing        | ASME V ARTICLE 7:2015, EN ISO                     | MT               |                              | III  |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                    | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|--|--|---|---|------------------|------------------------------|------|
|  | Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)  |   | 9934-1:2015, ASTM E709-15                               |                  |                              |      |
| Prova correlata                        | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing        | ASME V ARTICLE 7:2015, EN ISO 9934-1:2015, ASTM E709-15 | MT               |                              | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE              | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|--|--|---|---|------------------|------------------------------|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing               | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |                  |                              |      |
| Prova correlata                        | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI   | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing               | ASME V ARTICLE 2:2015, EN ISO 5579:2014           | RT               | ≤80 mm eq.acciaio/steel      | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE              | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|--|--|---|---|------------------|------------------------------|------|
|  | CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)  |   |   |                  |                              |      |
| Prova correlata                        | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing               | ASME V ARTICLE 2:2015, EN ISO 5579:2014           | RT               | ≤ 80 mm eq. acciaio/steel    | III  |
| Prova accreditata con campo flessibile | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels),   | ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing            | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |                  |                              |      |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE  | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|--|--|---|---|------------------|------------------------------|------|
|  | <b>RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves &amp; Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)</b>   |   |   |                  |                              |      |
| Prova correlata                        | - APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing            | ASME V ARTICLE 6:2015, UNI EN ISO 3452-1:2013+EC1 -2014, UNI EN ISO 3452-1:2013 | PT               |                              | 0    |
| Prova correlata                        | - APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic  | ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing            | ASME V ARTICLE 6:2015, UNI EN ISO 3452-1:2013+EC1 -2014, UNI EN ISO 3452-1:2013 | PT               |                              | III  |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE  | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                     | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|---|--|------------------|------------------------------|------|
|   | Material & Products),<br>RECIPIENTI A<br>PRESSIONE (Pressure<br>Vessels),<br>RUBINETTERIA,VALVOLE<br>E ACCESSORI<br>(Taps,Valves & Fittings),<br>SCAMBIATORI DI<br>CALORE (Heat<br>Exchanger), STRUTTURE<br>(Structures)  |   |  |                  |                              |      |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic equipment &amp; fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material &amp; Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves &amp; Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)</b> | <b>ESAME VISIVO Visual testing</b>                          | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |                  |                              |      |
| Prova correlata                               | - APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic equipment & fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical   | ESAME VISIVO - Visual testing                               | ASME V ARTICLE 9:2015, EN 13018:2016                     | VT               |                              | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                     | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|--|--|---|--|------------------|------------------------------|------|
|  | Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)   |   |  |                  |                              |      |
| Prova correlata                        | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic equipment & fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | ESAME VISIVO - Visual testing                               | ASME V ARTICLE 9:2015, EN 13018:2016                     | VT               |                              | III  |
| Prova accreditata                      | <b>APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic</b>  | <b>CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing</b>        | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |                  |                              |      |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE   | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|--|--|---|--|------------------|------------------------------|------|
| con campo flessibile                   | Equipment & Fittings),<br>COMPONENTISTICA<br>MECCANICA<br>(Mechanical<br>Components),<br>MATERIALI E PRODOTTI<br>METALLICI (Metallic<br>Materials & Products),<br>RECIPIENTI A<br>PRESSIONE (Pressure<br>Vessels),<br>RUBINETTERIA,VALVOLE<br>E ACCESSORI<br>(Taps,Valves &<br>Fittings),SCAMBIATORI<br>DI CALORE (Heat<br>Exchanger), STRUTTURE<br>(Structures)   |   |  |                  |                              |      |
| Prova correlata                        | - APPARECCHIATURE<br>IDRAULICHE ED<br>ACCESSORI (Hydraulic<br>Equipment & Fittings),<br>COMPONENTISTICA<br>MECCANICA<br>(Mechanical<br>Components),<br>MATERIALI E PRODOTTI<br>METALLICI (Metallic<br>Materials & Products),<br>RECIPIENTI A<br>PRESSIONE (Pressure<br>Vessels),<br>RUBINETTERIA,VALVOLE<br>E ACCESSORI<br>(Taps,Valves &<br>Fittings),SCAMBIATORI<br>DI CALORE (Heat<br>Exchanger), STRUTTURE<br>(Structures) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing               | ASME V ARTICLE<br>4:2015, ASME V<br>ARTICLE 5:2015, UNI EN<br>ISO 16810:2014, ASTM<br>A388/A388M-16A | UT               |                              | 0    |



| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE  | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE   | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|---|--|------------------|------------------------------|------|
| Prova correlata                               | - APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing               | ASME V ARTICLE 4:2015, ASME V ARTICLE 5:2015, UNI EN ISO 16810:2014, ASTM A388/A388M-16A | UT               |                              | III  |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment &amp; Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves &amp; Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger)</b>  | <b>PROVA IDRAULICA - Hydrostatic leak testing</b>           | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>                                 |                  |                              |      |
| Prova correlata                               | - APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED   | PROVA IDRAULICA - Hydrostatic leak testing                  | ASTM E1003-13  | LT               | ≤ 2500 bar                   | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA                               | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                     | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|--|--|---|--|------------------|------------------------------|------|
|  | ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings),<br>COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components),<br>RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger)                                    |   |  |                  |                              |      |
| Prova correlata                        | - APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings),<br>COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components),<br>RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings),<br>SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger) | PROVA IDRAULICA - Hydrostatic leak testing  | - ASTM E1003-13  | LT               | ≤ 2500 bar                   | III  |
| Prova accreditata con campo flessibile | <b>APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment &amp; Fittings),<br/>COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components),<br/>RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure</b>   | <b>RICERCA DELLE PERDITE-Metodo del gas tracciante - Leak Testing - Tracer gas method</b> | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |                  |                              |      |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA                        | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                          | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA      | CAT. |
|--|--|--|---|------------------|-----------------------------------|------|
|  | <b>Vessels),<br/>RUBINETTERIA,<br/>VALVOLE E ACCESSORI<br/>(Taps,Valves &amp; Fittings),<br/>SCAMBIATORI DI<br/>CALORE (Heat<br/>Exchanger)</b>  |  |   |                  |                                   |      |
| Prova correlata                        | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger) | RICERCA DELLE PERDITE-Metodo del gas tracciante - Leak Testing - Tracer gas method | UNI EN 13185:2004, ASTM E499/E499M-11, ASME V ARTICLE 10:2015 | LT               | $\geq 2 \times 10^{-10}$ mbar.l/s | 0    |
| Prova correlata                        | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger) | RICERCA DELLE PERDITE-Metodo del gas tracciante - Leak Testing - Tracer gas method | UNI EN 13185:2004, ASTM E499/E499M-11, ASME V ARTICLE 10:2015 | LT               | $\geq 2 \times 10^{-10}$ mbar.l/s | III  |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE  | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE              | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|--|---|---|---|------------------|------------------------------|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), METALLI E LEGHE FERROSE (Metals & Ferrous alloys), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)   | ESAME MICROSCOPICO - Microscopic Examination                | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |                  |                              |      |
| Prova correlata                        | - APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), METALLI E LEGHE FERROSE (Metals & Ferrous alloys), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | ESAME MICROSCOPICO - Microscopic Examination                | UNI 3137:1965                                     | MICRO            |                              | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE  | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA   | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                     | TECNICA DI PROVA                                  | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|--|---|---|--|---|------------------------------|------|
| Prova correlata                        | ACCIAIO INOSSIDABILE BIFASICO (AUSTENO-FERRITICO;DUPLEX)<br>(Duplex Austenitic/<br>Ferritic Stainless Steels)   | DETERMINAZIONE DELLE FASI DELETERIE NEGLI ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENO-FERRITICI (DUPLEX)-Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels | ASTM A923-14 Test Method A                               | MICRO   |                              | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | <b>COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material &amp; Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves &amp; Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)</b> | <b>PRELIEVO ED ESAME DI REPLICHE METALLOGRAFICHE - Production and evaluation of metallographic replicas</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |                              |      |
| Prova correlata                        | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat   | PRELIEVO ED ESAME DI REPLICHE METALLOGRAFICHE - Production and evaluation of metallographic replicas  | UNI 6327:1968  | REPLICHE METALLOGRAFICHE -metallographic replicas |                              | III  |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA  | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                     | TECNICA DI PROVA                                 | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|--|--|--|------------------------------|------|
|   | Exchanger), STRUTTURE (Structures) -   |  |  |  |                              |      |
| Prova correlata                               | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) - | PRELIEVO ED ESAME DI REPLICHE METALLOGRAFICHE - Production and evaluation of metallographic replicas   | UNI 6327:1968  | REPLICHE METALLOGRAFICHE-metallographic replicas |                              | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI METALLICI (Metallic Materials), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves &amp; Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)</b>             | <b>IDENTIFICAZIONE CHIMICA DEI MATERIALI (PMI) Acciai basso legati e legati,leghe di nichel e leghe di cobalto - Positive Material Identification (PMI) - low alloyed and alloyed steel, nickel alloys and cobalt alloys</b> | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |  |                              |      |
| Prova correlata                               | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical  | IDENTIFICAZIONE CHIMICA DEI MATERIALI (PMI) Acciai basso legati e legati,leghe di nichel e leghe di cobalto (5) - Positive Material Identification (PMI) -low alloyed and alloyed steel, nickel alloys and cobalt alloys     | PAC-131 rev.12 2014                                      | (5) QUANTOMETRICA -                              |                              | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE  | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA  | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                     | TECNICA DI PROVA                                  | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|--|--|---|------------------------------|------|
|   | Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI METALLICI (Metallic Materials), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)                                       |  |  | Optical emission spectrometry                     |                              |      |
| Prova correlata                               | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI METALLICI (Metallic Materials), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) | IDENTIFICAZIONE CHIMICA DEI MATERIALI (PMI) Acciai basso legati e legati,leghe di nichel e leghe di cobalto (5) - Positive Material Identification (PMI) -low alloyed and alloyed steel, nickel alloys and cobalt alloys | PAC-131 rev.12 2014                                      | (5) QUANTOMETRICA - Optical emission spectrometry |                              | III  |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material &amp; Products)</b>   | <b>GROSSEZZA APPARENTE DEL GRANO (Grain size)</b>  | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |                              |      |
| Prova correlata                               | COMPONENTISTICA MECCANICA   | GROSSEZZA APPARENTE DEL GRANO - Grain size   | ASTM E112-13   | MICROSCOPIA- Microscopy                           |                              | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE  | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA                      | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE  | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|--|---|------------------|------------------------------|------|
|   | (Mechanical components),<br>MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products)   |  |   |                  |                              |      |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material &amp; Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), STRUTTURE (Structures)</b>  | <b>CONTROLLO SPESSIMETRICO CON ULTRASUONI - Ultrasonic thickness measurement</b> | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>                      |                  |                              |      |
| Prova correlata                               | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), STRUTTURE (Structures)             | CONTROLLO SPESSIMETRICO CON ULTRASUONI - Ultrasonic thickness measurement        | ASME V ARTICLE 23,SE797/SE-797M: 2015, ASTM E797/ E797M-15, UNI EN 14127:2011 | UT               | ≥ 0.75 mm                    | III  |
| Prova correlata                               | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), STRUTTURE (Structures) - CONTROLLO | CONTROLLO SPESSIMETRICO CON ULTRASUONI - Ultrasonic thickness measurement        | ASME V ARTICLE 23,SE797/SE-797M: 2015, ASTM E797/ E797M-15, UNI EN 14127:2011 | UT               | ≥ 0.75 mm                    | 0    |



| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                                | TECNICA DI PROVA             | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|--|--|---|---|------------------------------|------------------------------|------|
|  | SPESSIMETRICO CON ULTRASUONI   |   |   |                              |                              |      |
| Prova accreditata con campo flessibile | <b>COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), METALLI E LEGHE FERROSE (Metals &amp; Ferrous Alloys)</b>  | <b>ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination</b>         | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>            |                              |                              |      |
| Prova correlata                        | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), METALLI E LEGHE FERROSE (Metals & Ferrous Alloys)   | ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination                | UNI 3138:1984   | MACROSCOPIA- Macroscopy      |                              | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | <b>COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves &amp; Fittings), STRUTTURE (Structures)</b> | <b>PROVE ESTENSIMETRICHE - Strain gauge tests</b>           | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>            |                              |                              |      |
| Prova correlata                        | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), STRUTTURE (Structures)<br>-       | PROVE ESTENSIMETRICHE - Strain gauge tests                  | ASME VIII div.1 UG 101 (n):2015, UNI 10478-3:1998, UNI 10478-4:1998 | ESTENSIMETRIA - Strain gauge |                              | III  |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE  | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                                | TECNICA DI PROVA            | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|---|---|-----------------------------|------------------------------|------|
| Prova correlata                               | COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), STRUTTURE (Structures) - | PROVE ESTENSIMETRICHE - Strain gauge tests                  | ASME VIII div.1 UG 101 (n):2015, UNI 10478-3:1998, UNI 10478-4:1998 | ESTENSIMETRA - Strain gauge |                              | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>COMPONENTISTICA MECCANICA-ACCIAIO (Mechanical components-steel)</b>  | <b>GROSSEZZA APPARENTE DEL GRANO (Grain size)</b>           | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>            |                             |                              |      |
| Prova correlata                               | COMPONENTISTICA MECCANICA-ACCIAIO (Mechanical components-steel)   | GROSSEZZA APPARENTE DEL GRANO - Grain size                  | UNI EN ISO 643:2013   | MICROSCOPIA- Microscopy     |                              | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>   | <b>CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing</b>        | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>            |                             |                              |      |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)  | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing               | ASME V ARTICLE 4:2015, UNI EN ISO 17640:2011                        | UT                          |                              | 0    |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)  | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing               | ASME V ARTICLE 4:2015, UNI EN ISO 17640:2011                        | UT                          |                              | III  |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>   | <b>CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing</b> | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>            |                             |                              |      |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)  | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing        | UNI EN ISO 17638:2010   | RT                          |                              | 0    |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)  | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing        | UNI EN ISO 17638:2010   | RT                          |                              | III  |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE          | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA                        | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                     | TECNICA DI PROVA   | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA    | CAT. |
|---|---------------------------------------|--|--|--|---------------------------------|------|
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b> | <b>CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing</b>                               | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |  |                                 |      |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)        | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing                                      | UNI EN ISO 17636-1:2013                                  | RT   | ≤ 80 mm eq.acciaio/steel        | 0    |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)        | CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing                                      | UNI EN ISO 17636-1:2013                                  | RT   | ≤ 80 mm eq.acciaio/steel        | III  |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b> | <b>DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test</b>                                     | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |  |                                 |      |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)        | DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test  | UNI EN ISO 9015-1:2011, EN ISO 9015-2:2016               | VICKERS Vickers  | HV 0.1 - 0.3 - 0.5 - 1 - 5 - 10 | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b> | <b>ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination</b>                                | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |  |                                 |      |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)        | ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination                                       | ASME IX QW 183:2015, ASME IX QW 184:2015                 | MACROSCOPIA-<br>Macroscopy                                 |                                 | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b> | <b>ESAME MACROSCOPICO E MICROSCOPICO - Macroscopic and microscopic Examination</b> | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |  |                                 |      |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)        | ESAME MACROSCOPICO E MICROSCOPICO - Macroscopic and microscopic Examination        | UNI EN ISO 17639:2013                                    | MACROSCOPIA-<br>Macroscopy e<br>MICROSCOPIA-<br>Microscopy |                                 | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b> | <b>ESAME VISIVO Visual testing</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |  |                                 |      |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)        | ESAME VISIVO Visual testing  | UNI EN ISO 17637:2011                                    | VT   |                                 | III  |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)        | ESAME VISIVO Visual testing  | UNI EN ISO 17637:2011                                    | VT   |                                 | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE  | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA   | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE  | TECNICA DI PROVA  | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|---|---|-------------------|------------------------------|------|
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>                               | <b>FRATTURA - Fracture Test</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>                      |                   |                              |      |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)                                      | FRATTURA - Fracture Test  | ASME IX QW 182:2015, UNI EN ISO 9017:2013                                     | FRATTURA-Fracture |                              | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>                               | <b>PIEGA - Bend Test</b>  | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>                      |                   |                              |      |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)                                      | PIEGA - Bend Test   | ASME IX QW 160:2015, UNI EN ISO 5173:2012                                     | PIEGA-Bend        |                              | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>                               | <b>RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>                      |                   |                              |      |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)                                      | RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test  | ASME IX QW 170:2015   | CHARPY-Charpy     | ≤ 300 J                      | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>                               | <b>RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>                      |                   |                              |      |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)                                      | RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test  | UNI EN ISO 9016:2012, UNI EN ISO 148-1:2011                                   | CHARPY-Charpy     | ≤ 450 J                      | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>                               | <b>TRAZIONE - Tensile testing</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>                      |                   |                              |      |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)                                      | TRAZIONE - Tensile testing  | ASME IX QW 150:2015, ASTM A370-16, UNI EN ISO 5178:2011, UNI EN ISO 4136:2012 | TRAZIONE-Tension  | 0,4:980 kN                   | 0    |
| Prova correlata                               | GIUNTI SALDATI (Welded joints)                                      | TRAZIONE SUI GIUNTI SALDATI DI MATERIALE TERMOPLASTICO - Tensile testing of welded joints of thermoplastic products | EN 12814-2:2000 Metodo B  | TRAZIONE - Tensil | (0,4:980 kN)                 | 0    |
| <b>Prova accreditata</b>                      | <b>MATERIALI COMPOSITI - RESINE RINFORZATE INDURITE (Composite)</b> | <b>PERDITA AL FUOCO - Ignition loss</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>                      |                   |                              |      |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA   | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                     | TECNICA DI PROVA                   | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA               | CAT. |
|---|--|---|--|------------------------------------|--|------|
| con campo flessibile                          | Materials - Cured reinforced resins),<br><b>MATERIALI E PRODOTTI PER TELECOMUNICAZIONI DI RESINE RINFORZATE INDURITE (Telecommunication Equipment - Cured reinforced resins), PLASTICA E MANUFATTI - RESINE RINFORZATE INDURITE (Plastic &amp; Products-Cured reinforced resins)</b>   |   |  |                                    |  |      |
| Prova correlata                               | MATERIALI COMPOSITI - RESINE RINFORZATE INDURITE (Composite Materials - Cured reinforced resins), MATERIALI E PRODOTTI PER TELECOMUNICAZIONI DI RESINE RINFORZATE INDURITE (Telecommunication Equipment - Cured reinforced resins), PLASTICA E MANUFATTI - RESINE RINFORZATE INDURITE (Plastic & Products-Cured reinforced resins) | PERDITA AL FUOCO (3) - Ignition loss  | ASTM D2584-11  | (3) GRAVIMETRICO – Gravimetric     |  | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b>  | <b>ANALISI CHIMICA DI CARBONIO,ZOLFO (4), AZOTO (7) Chemical analysis of Carbon,Sulfur and Nitrogen</b> | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |                                    |  |      |
| Prova correlata                               | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)   | ANALISI CHIMICA DI CARBONIO,ZOLFO (4) - AZOTO (7) Chemical analysis of Carbon,Sulfur and Nitrogen       | ASTM E1019-11  | (4) FUSIONE E LETTURA INFRAROSSO – | C 0.005±4.5%, S 0.002±0.35%, N 0.0010±0.2% | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE                    | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA   | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                     | TECNICA DI PROVA  | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA                             | CAT. |
|---|---|---|--|---|--|------|
|   |   |   |  | Fusion and infrared determination (7)<br>FUSIONE E LETTURA CONDUCEBILITA' - Fusion and conductivity measurement |  |      |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b> | <b>DETERMINAZIONE DELLA FRAZIONE DI VOLUME DELLA MICROSTRUTTURA IN ACCORDO A ASTM E562 MEDIANTE ANALIZZATORE COMPUTERIZZATO – Determining volume fraction of microstructure according to ASTM E562 by computerised image analyser</b> | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |  |      |
| Prova correlata                               | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)        | DETERMINAZIONE DELLA FRAZIONE DI VOLUME DELLA MICROSTRUTTURA IN ACCORDO A ASTM E562 MEDIANTE ANALIZZATORE COMPUTERIZZATO – Determining volume fraction of microstructure according to ASTM E562 by computerised image analyser -      | PEM-046 - rev.5 2014                                     | MICROSCOPIA- Microscopy   |  | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b> | <b>DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test</b>  | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |  |      |
| Prova correlata                               | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)        | DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test   | ASTM E10-15A, EN ISO 6506-1:2014                         | BRINELL-Brinell   | carichi<br>3000-1000-750-500-250-187.5-100-62.5-30-10 kg | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b> | <b>DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test</b>  | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |  |      |
| Prova correlata                               | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)        | DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test   | ASTM E18-16, EN ISO 6508-1:2016                          | ROCKWELL- Rockwell  | scale B,C,T,N  | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b> | <b>DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test</b>  | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |  |      |
| Prova correlata                               | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)        | DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test   | ASTM E384-16   | VICKERS Vickers   | HV 0.1-0.3-0.5-1   | 0    |
| Prova correlata                               | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)        | DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test   | UNI EN ISO 6507-1:2006, ASTM E92-16                      | VICKERS Vickers   | HV 0.1-0.3-0.5-1-5-10-30                                 | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE  | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA   | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                     | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|---|--|------------------|------------------------------|------|
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b>   | <b>PIEGA - Bend Test</b>  | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |                  |                              |      |
| Prova correlata                               | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)  | PIEGA - Bend Test   | EN ISO 7438:2016   | PIEGA-Bend       |                              | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b>   | <b>RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |                  |                              |      |
| Prova correlata                               | ACCIAIO INOSSIDABILE BIFASICO (AUSTENO-FERRITICO;DUPLIX) (Duplex Austenitic/ Ferritic Stainless Steels) | DETERMINAZIONE DELLE FASI DELETERIE NEGLI ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENO-FERRITICI (DUPLIX)-Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels | ASTM A923-14 Test Method B                               | CHARPY-Charpy    | 0:300 J                      | 0    |
| Prova correlata                               | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)  | RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test  | ASTM E23-16b   | CHARPY-Charpy    | ≤ 300 J                      | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b>   | <b>RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |                  |                              |      |
| Prova correlata                               | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)  | RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test  | - UNI EN ISO 148-1:2011                                  | CHARPY-Charpy    | ≤ 450J                       | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b>   | <b>TRAZIONE - Tensile testing</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |                  |                              |      |
| Prova correlata                               | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials) -  | TRAZIONE - Tensile testing  | ASTM E8/E8M-16A, EN ISO 6892-1:2016                      | TRAZIONE-Tensile | 0,4:800 kN                   | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b>   | <b>TRAZIONE A CALDO - Tensile testing at elevated temperature</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |                  |                              |      |
| Prova correlata                               | MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)  | TRAZIONE A CALDO - Tensile testing at elevated temperature  | UNI EN ISO 6892-2:2011, ASTM E21-09                      | TRAZIONE-Tensile | 100:1000°C, 0:250 kN         | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA   | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                   | TECNICA DI PROVA                        | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA                       | CAT. |
|--|--|---|--|---|--|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | MATERIALI METALLICI (Metallic materials)<br>RIVESTIMENTI METALLICI (Metallic Coating), RIVESTIMENTI NON METALLICI (Non Metallic Coating), RIVESTIMENTI PROTETTIVI (Protective Coating) | CORROSIONE IN NEBBIA SALINA -Corrosion Test in artificial atmosphere - Salt Spray corrosion test  | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili      |   |  |      |
| Prova correlata                        | MATERIALI METALLICI (Metallic materials)<br>RIVESTIMENTI METALLICI (Metallic Coating), RIVESTIMENTI NON METALLICI (Non Metallic Coating), RIVESTIMENTI PROTETTIVI (Protective Coating) | CORROSIONE IN NEBBIA SALINA -Corrosion Test in artificial atmosphere - Salt Spray corrosion test  | ASTM B117-16, UNI EN ISO 9227:2012                     | VISIVO - Visual                         |  | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | MATERIALI METALLICI-TUBI (Metallic Materials - Tubes)  | ESPANSIONE CON MANDRINO - Drift expanding test  | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili      |   |  |      |
| Prova correlata                        | MATERIALI METALLICI-TUBI (Metallic Materials - Tubes)  | ESPANSIONE CON MANDRINO - Drift expanding test  | UNI EN ISO 8493:2005+EC 1-2005<br>UNI EN ISO 8493:2005 | ESPANSIONE CON MANDRINO-Drift expanding | $\emptyset \leq 150\text{mm}$ T $\leq 10\text{mm}$ | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | MATERIALI METALLICI-TUBI (Metallic Materials - Tubes)  | SCHIACCIAMENTO - Flattening Test (N.A.)   | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili      |   |  |      |
| Prova correlata                        | MATERIALI METALLICI-TUBI (Metallic Materials - Tubes) -  | SCHIACCIAMENTO - Flattening Test  | EN ISO 8492:2013                                       | SCHIACCIAMENTO-Flattening               |  | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAI AL CARBONIO E BASSO LEGATI (Metals - Carbon steel low-alloy steels)   | ANALISI CHIMICA DI CROMO,FOSFORO,MANGANESE, SILICIO,RAME, SU ACCIAI AL CARBONIO E BASSO LEGATI - Chemical analysis of Chromium, Phosphorus, Manganese, Silicon and Copper | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili      |   |  |      |



| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA   | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                     | TECNICA DI PROVA  | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA  | CAT. |
|---|--|---|--|---|---|------|
| Prova correlata                               | METALLI - ACCIAI AL CARBONIO E BASSO LEGATI (Metals - Carbon steel low-alloy steels)   | ANALISI CHIMICA DI CROMO (6),FOSFORO,MANGANESE, (2) SILICIO (3),RAME (1), SU ACCIAI AL CARBONIO E BASSO LEGATI - Chemical analysis of Chromium, Phosphorus, Manganese, Silicon and Copper | ASTM E350-12   | (6) TITOLAZIONE – Titration (2)<br>COLORIMETRICO – Colorimetric (3)<br>GRAVIMETRICO – Gravimetric (1)<br>ASSORBIMENTO ATOMICO – Atomic absorption | Cr 0.05÷3.99%, P 0.003÷0.09%, Mn 0.01÷2.5%, Si 0.05÷3.5%, Cu 0.004÷0.5% | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENITICI ED AUSTENITICI FERRITICI (DUPLEX) (Metals - austenitic and ferritic - austenitic (duplex) stainless steels)</b> | <b>CORROSIONE HUEY (Huey corrosion test)</b>  | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |   |      |
| Prova correlata                               | METALLI - ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENITICI ED AUSTENITICI FERRITICI (DUPLEX) (Metals - austenitic and ferritic - austenitic (duplex) stainless steels)        | CORROSIONE HUEY (Huey corrosion test)   | UNI EN ISO 3651-1:2000                                   | GRAVIMETRICO – Gravimetric  |   | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - ACCIAI INOSSIDABILI,LEGHE DI NICHEL E DI CROMO (Metals - stainless steel, nickel and chromium alloys)</b>                                       | <b>CORROSIONE IN SOLUZIONE DI CLORURO FERRICO - Corrosion test by use of Ferric Chloride Solution</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |   |      |
| Prova correlata                               | ACCIAIO INOSSIDABILE BIFASICO (AUSTENO-FERRITICO;DUPLEX) (Duplex Austenitic/ Ferritic Stainless Steels)  | DETERMINAZIONE DELLE FASI DELETERIE NEGLI ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENO-FERRITICI (DUPLEX)-Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels         | ASTM A923-14 Test Method C                               | GRAVIMETRICO – Gravimetric  |   | 0    |
| Prova correlata                               | METALLI - ACCIAI INOSSIDABILI,LEGHE DI NICHEL E DI CROMO   | CORROSIONE IN SOLUZIONE DI CLORURO FERRICO - Corrosion test by use of Ferric Chloride Solution  | ASTM G48-11 (2015) metodo A                              | GRAVIMETRICO – Gravimetric  |   | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE  | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA  | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                     | TECNICA DI PROVA  | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA   | CAT. |
|---|---|--|--|---|--|------|
|   | (Metals - stainless steel, nickel and chromium alloys)  |  |  |   |  |      |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - ACCIAI PER UTENSILI E MEDIO ALTO LEGATI (Metals - tool steel and Medium and High-Alloy Steels)</b> | <b>ANALISI CHIMICA DI CROMO,FOSFORO,MANGANESE,SILICIO SU ACCIAI MEDIO ED ALTO LEGATI - Chemical analysis of Chromium,Phosphorus,Manganese,Silicon</b>  | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |  |      |
| Prova correlata                               | ACCIAI PER UTENSILI E MEDIO ALTO LEGATI (Metals - tool steel and Medium and High-Alloy Steels)                  | ANALISI CHIMICA DI CROMO (6),FOSFORO,MANGANESE (2),SILICIO (3) SU ACCIAI MEDIO ED ALTO LEGATI - Chemical analysis of Chromium,Phosphorus,Manganese,Silicon   | ASTM E352-13   | (6) TITOLAZIONE – Titration, (2) COLORIMETRICO – Colorimetric, (3) GRAVIMETRICO – Gravimetric | Cr 0.10÷14,00%, P 0,002÷0,05%, Mn 0.10÷5,00%, Si 0.10÷2.50%  | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - ACCIAIO (Metals - steel)</b>   | <b>ANALISI CHIMICA DEL NICHEL - Chemical analysis of Nickel</b>  | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |  |      |
| Prova correlata                               | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel)  | ANALISI CHIMICA DEL NICHEL (3) - Chemical analysis of Nickel   | UNI 3106:1950  | (3) GRAVIMETRICO – Gravimetric  | 0.2÷48,0%  | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - ACCIAIO (Metals - steel)</b>   | <b>ANALISI CHIMICA DI ALLUMINIO, ANTIMONIO, ARSENICO, AZOTO, BORO, CALCIO, CARBONIO, CROMO, COBALTO, FOSFORO, MANGANESE, MOLIBDENO, NICHEL, NIOBIO, RAME, SILICIO, STAGNO, TITANIO, VANADIO, ZIRCONIO, ZOLFO (5) Optical emission vacuum spectrometric chemical analysis of Aluminium, Antimony,Arsenic, Nitrogen ,Boron, Calcium, Carbon, Chromium, Cobalt, Phosphorus, Manganese, Molybdenum, Nickel, Niobium, Copper, Silicon, Tin, Titanium, Vanadium, Zirconium, Sulfur</b> | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |  |      |
| Prova correlata                               | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel)  | ANALISI CHIMICA DI ALLUMINIO, ANTIMONIO, ARSENICO, AZOTO, BORO, CALCIO, CARBONIO, CROMO, COBALTO, FOSFORO, MANGANESE, MOLIBDENO, NICHEL, NIOBIO, RAME, SILICIO, STAGNO, TITANIO, VANADIO, ZIRCONIO, ZOLFO (5) Optical emission vacuum spectrometric chemical analysis of Aluminium, Antimony,Arsenic, Nitrogen ,Boron, Calcium, Carbon, Chromium, Cobalt, Phosphorus, Manganese, Molybdenum, Nickel, Niobium, Copper, Silicon, Tin, Titanium, Vanadium, Zirconium, Sulfur        | ASTM E415-15   | (5) QUANTOMETRICA - Optical emission spectrometry   | Al 0.006÷0.093%, Sb 0.006÷0.027, As 0.003÷0.1, N 0.01÷0.055%, B 0.0004÷0.007%, Ca 0.002÷0.003, C 0.02÷1.1%, Cr 0.007÷8.14%, Co 0.006÷0.20, P 0.006÷0.085, Mn 0.03÷2.0%, Mo 0.007÷1.3%, Ni 0.006÷5.0%, Nb 0.003÷0.12%, Cu 0.006÷0.5%, Si 0.02÷1.54%, Sn 0.005÷0.061%, Ti 0.001÷0.2%, V 0.003÷0.3, Zr 0.01÷0.05, S 0.001÷0.055%. | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - ACCIAIO (Metals - steel)</b>   | <b>DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |  |      |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE                  | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA   | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                     | TECNICA DI PROVA                                 | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA                                | CAT. |
|---|---|---|--|--|---|------|
| Prova correlata                               | METALLI - ACCIAIO<br>(Metals - steel)         | DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test   | ASTM A370-16   | BRINELL-Brinell                                  | carichi<br>3000-1000-750-500-250-187.5-100-62.5-30-10<br>kg | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - ACCIAIO<br/>(Metals - steel)</b> | <b>DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test (scale B,C,T,N)</b>  | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |  |   |      |
| Prova correlata                               | METALLI - ACCIAIO<br>(Metals - steel)         | DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test   | ASTM A370-16   | ROCKWELL-<br>Rockwell                            | scale B,C,T,N   | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - ACCIAIO<br/>(Metals - steel)</b> | <b>PIEGA - Bend Test</b>  | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |  |   |      |
| Prova correlata                               | METALLI - ACCIAIO<br>(Metals - steel)         | PIEGA - Bend Test   | ASTM A370-16   | PIEGA-Bend                                       |   | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - ACCIAIO<br/>(Metals - steel)</b> | <b>PROFONDITA' DI DECARBURAZIONE - Depth of decarburization</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |  |   |      |
| Prova correlata                               | METALLI - ACCIAIO<br>(Metals - steel)         | PROFONDITA' DI DECARBURAZIONE - Depth of decarburization  | UNI EN ISO 3887:2006                                     | MICROSCOPIA-<br>Microscopy E<br>VICKERS- Vickers |   | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - ACCIAIO<br/>(Metals - steel)</b> | <b>PROVA JOMINY - Jominy test</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |  |   |      |
| Prova correlata                               | METALLI - ACCIAIO<br>(Metals - steel)         | PROVA JOMINY - Jominy test  | UNI EN ISO 642:2003                                      | JOMINY-Jominy                                    |   | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - ACCIAIO<br/>(Metals - steel)</b> | <b>RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |  |   |      |
| Prova correlata                               | METALLI - ACCIAIO<br>(Metals - steel)         | RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test  | ASTM A370-16   | CHARPY-Charpy                                    | ≤ 300 J   | 0    |
| <b>Prova accreditata</b>                      | <b>METALLI - ACCIAIO<br/>(Metals - steel)</b> | <b>RESISTENZA ALLA CRICCATURA INDOTTA DALL'ASSORBIMENTO DI IDROGENO (HIC) - Resistance to Hydrogen-Induced cracking</b> | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |  |   |      |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE                              | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA   | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE              | TECNICA DI PROVA                                  | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA  | CAT. |
|--|---|---|---|---|---|------|
| con campo flessibile                   |   |   |   |   |   |      |
| Prova correlata                        | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel)                        | RESISTENZA ALLA CRICCATURA INDOTTA DALL'ASSORBIMENTO DI IDROGENO (HIC) - Resistance to Hydrogen-Induced cracking  | NACE TM0284-2016 (Metodi A-B)                     | HIC-Hic   |   | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel)                        | TRAZIONE - Tensile testing  | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |   |   |      |
| Prova correlata                        | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel)                        | TRAZIONE - Tensile testing  | ASTM A370-16                                      | TRAZIONE-Tensile                                  | 0,4:980kN   | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel)                        | TRAZIONE NELLA DIREZIONE DELLO SPESSORE - Through Thickness Tension testing   | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |   |   |      |
| Prova correlata                        | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel)                        | TRAZIONE NELLA DIREZIONE DELLO SPESSORE - Through Thickness Tension testing   | ASTM A770/A770M-03 (2012), UNI 7957:1979          | TRAZIONE-Tensile                                  | 0,4:980 kN  | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel)                        | VALUTAZIONE DELLE INCLUSIONI NON METALLICHE MEDIANTE IMMAGINI TIPO - Rating of Non-Metallic Inclusions in steel with reference pictures   | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |   |   |      |
| Prova correlata                        | METALLI - ACCIAIO (Metals - steel)                        | VALUTAZIONE DELLE INCLUSIONI NON METALLICHE MEDIANTE IMMAGINI TIPO - Rating of Non-Metallic Inclusions in steel with reference pictures   | ASTM E45-13 Metodi A e D, UNI 3244:1980           | MICROSCOPIA- Microscopy                           |   | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO E GHISA (Metals - steel and cast iron)  | ANALISI CHIMICA DEL MOLIBDENO - Chemical analysis of molibdenum   | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |   |   |      |
| Prova correlata                        | METALLI - ACCIAIO E GHISA (Metals - steel and cast iron)  | ANALISI CHIMICA DEL MOLIBDENO (2) - Chemical analysis of molibdenum   | PAC-004 - rev.7 2014                              | (2) COLORIMETRICO - Colorimetric                  | 0.10÷4,00%  | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE (Metals - stainless steel) | ANALISI CHIMICA DI CARBONIO, MANGANESE, SILICIO, FOSFORO, ZOLFO,CROMO, NICHEL, MOLIBDENO E RAME - Chemical analysis of Carbon,Manganese,Silicon,Phosphorus,Sulfur,Chrome,Nickel,Molybdenum,Copper     | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |   |   |      |
| Prova correlata                        | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE (Metals - stainless steel) | ANALISI CHIMICA DI CARBONIO, MANGANESE, SILICIO, FOSFORO, ZOLFO,CROMO, NICHEL, MOLIBDENO E RAME (5) - Chemical analysis of Carbon,Manganese,Silicon,Phosphorus,Sulfur,Chrome,Nickel,Molybdenum,Copper | ASTM E1086-14                                     | (5) QUANTOMETRICA - Optical emission spectrometry | C 0.005÷0.25%, Mn 0.01÷2.0%, Si 0.01÷0.90%, P 0.003÷0.15%, S 0.003÷0.065%, Cr 17.0÷23.0%, Ni 7.5÷13.0%, Mo 0.01÷3.0%, Cu 0,01÷0,30% | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA   | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                      | TECNICA DI PROVA               | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|--|--|---|---|--------------------------------|------------------------------|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE (Metals - stainless steel)                        | CORROSIONE IN AMBIENTI CONTENENTI ACIDO SOLFORICO - Corrosion test in media containing sulfuring acid                         | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili         |                                |                              |      |
| Prova correlata                        | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE (Metals - stainless steel)                        | CORROSIONE IN AMBIENTI CONTENENTI ACIDO SOLFORICO - Corrosion test in media containing sulfuring acid                         | UNI EN ISO 3651-2:2000+EC1-2002<br>UNI EN ISO 3651-2:2000 | VISIVO-Visual                  |                              | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO (Metals - austenitic stainless steel) | CORROSIONE IN ACIDO NITRICO (Nitric acid corrosion test)  | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili         |                                |                              |      |
| Prova correlata                        | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO (Metals - austenitic stainless steel) | CORROSIONE IN ACIDO NITRICO (Nitric acid corrosion test)  | ASTM A262-15 Practice C                                   | (3) GRAVIMETRICO – Gravimetric |                              | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO (Metals - austenitic stainless steel) | CORROSIONE IN SOLUZIONE ACIDA DI SOLFATO DI RAME (STRAUSS) - Intergranular Corrosion:Copper-Copper sulfate-sulfuric acid Test | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili         |                                |                              |      |
| Prova correlata                        | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO (Metals - austenitic stainless steel) | CORROSIONE IN SOLUZIONE ACIDA DI SOLFATO DI RAME (STRAUSS) - Intergranular Corrosion:Copper-Copper sulfate-sulfuric acid Test | ASTM A262-15 Practice E                                   | VISIVO - Visual                |                              | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO (Metals - austenitic stainless steel) | CORROSIONE IN SOLUZIONE DI SOLFATO FERRICO E ACIDO SOLFORICO - Intergranular Corrosion: Ferritic sulfate sulfuric acid test   | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili         |                                |                              |      |
| Prova correlata                        | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO (Metals - austenitic stainless steel) | CORROSIONE IN SOLUZIONE DI SOLFATO FERRICO E ACIDO SOLFORICO - Intergranular Corrosion: Ferritic sulfate sulfuric acid test - | ASTM A262-15 Practice B                                   | (3) GRAVIMETRICO – Gravimetric |                              | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA   | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE              | TECNICA DI PROVA                             | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA   | CAT. |
|--|--|---|---|--|--|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO (Metals - austenitic stainless steel)   | ESAME MICROSCOPICO - Microscopic Examination  | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |  |  |      |
| Prova correlata                        | METALLI - ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO (Metals - austenitic stainless steel)   | ESAME MICROSCOPICO - Microscopic Examination -  | ASTM A262-15 Practice A                           | MICROSCOPIA- Microscopy                      |  | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ALLUMINIO E LEGHE DI ALLUMINIO (Metals - Aluminium and Aluminium alloys) | ANALISI CHIMICA DI NICHEL, MANGANESE, PIOMBO, MAGNESIO, ZINCO, FERRO, RAME - Chemical analysis of Nickel, Manganese, Lead, Magnesium, Zinc, Iron, Copper      | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |  |  |      |
| Prova correlata                        | METALLI - ALLUMINIO E LEGHE DI ALLUMINIO (Metals - Aluminium and Aluminium alloys) | ANALISI CHIMICA DI NICHEL, MANGANESE, PIOMBO, MAGNESIO, ZINCO, FERRO, RAME (1), - Chemical analysis of Nickel, Manganese, Lead, Magnesium, Zinc, Iron, Copper | ASTM E34-11e1                                     | (1) ASSORBIMENTO ATOMICO – Atomic absorption | Ni 0.01÷4%, Mn 0.01÷2.0%, Pb 0.01÷1.0%, Mg 0.002÷5.0%, Zn 0.003÷10%, Fe 0.02÷2.0%, Cu 0.01÷10% | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings)                            | CONTROLLO CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing  | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |  |  |      |
| Prova correlata                        | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings)                            | CONTROLLO CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing  | UNI EN 10228-2:2016                               | PT   |  | III  |
| Prova correlata                        | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings)                            | CONTROLLO CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing  | UNI EN 10228-2:2016                               | PT   |  | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings)                            | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing  | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |  |  |      |
| Prova correlata                        | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings)                            | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing  | - UNI EN 10228-1:2016                             | MT   |  | III  |
| Prova correlata                        | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings)                            | CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing  | UNI EN 10228-1:2016                               | MT   |  | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA   | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE  | TECNICA DI PROVA | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|--|---|---|------------------|------------------------------|------|
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO AUSTENITICO E AUSTENITICO FERRITICO (Metals - austenitic and austeno-ferritic steel forgings)</b> | <b>CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing</b>  | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>                        |                  |                              |      |
| Prova correlata                               | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO AUSTENITICO E AUSTENITICO FERRITICO (Metals - austenitic and austeno-ferritic steel forgings -       | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing   | UNI EN 10228-4:2016,ASTM A388/ A388M-16A,ASME V ARTICLE 23,SA-388/ SA-388M:2015 | UT               |                              | 0    |
| Prova correlata                               | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO AUSTENITICO E AUSTENITICO FERRITICO (Metals - austenitic and austeno-ferritic steel forgings -       | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing   | UNI EN 10228-4:2016,ASTM A388/ A388M-16A,ASME V ARTICLE 23,SA-388/ SA-388M:2015 | UT               |                              | III  |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO FERRITICO O MARTENSITICO (Metals - ferritic or martensitic steel forgings)</b>                    | <b>CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing</b>  | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>                        |                  |                              |      |
| Prova correlata                               | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO FERRITICO O MARTENSITICO (Metals - ferritic or martensitic steel forgings)                           | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing   | UNI EN 10228-3:2016,ASTM A388/ A388M-16A,ASME V ARTICLE 23,SA-388/ SA-388M:2015 | UT               |                              | III  |
| Prova correlata                               | METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO FERRITICO O MARTENSITICO (Metals - ferritic or martensitic steel forgings)                           | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing   | UNI EN 10228-3:2016,ASTM A388/ A388M-16A,ASME V ARTICLE 23,SA-388/ SA-388M:2015 | UT               |                              | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - GHISA (Metals - cast Iron)</b>  | <b>ANALISI CHIMICA DI FOSFORO,MANGANESE,SILICIO - Chemical Analysis of Phosphorus,Manganese,Silicon</b> | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>                        |                  |                              |      |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE                                | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA  | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE  | TECNICA DI PROVA  | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA             | CAT. |
|---|---|--|---|---|--|------|
| Prova correlata                               | METALLI - GHISA (Metals - cast iron)                        | ANALISI CHIMICA DI FOSFORO,MANGANESE (2),SILICIO (3) - Chemical Analysis of Phosphorus,Manganese,Silicon | ASTM E351 -13   | (2) COLORIMETRICO – Colorimetric (3) GRAVIMETRICO – Gravimetric | P 0.02±0.90%, Mn 0.10±2,00%, Si 0.1±6,1% | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - GHISA (Metals - cast iron)</b>                 | <b>DESIGNAZIONE DELLA MICROSTRUTTURA DI GRAFITE - Designation of graphite microstructure</b>             | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>  |   |  |      |
| Prova correlata                               | METALLI - GHISA (Metals - cast iron)                        | DESIGNAZIONE DELLA MICROSTRUTTURA DI GRAFITE - Designation of graphite microstructure                    | UNI EN ISO 945-1:2009+EC1-2011<br>UNI EN ISO 945-1:2009   | MICROSCOPIA- Microscopy   |  | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - LAMIERE IN ACCIAIO (Metals - Steel plates)</b> | <b>CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing</b>   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>  |   |  |      |
| Prova correlata                               | METALLI - LAMIERE IN ACCIAIO (Metals - Steel plates)        | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing  | UNI EN 10160:2001, UNI EN 10307:2003,ASTM A435/A435M-90 (2012),ASTM A578/A578M-07(2012),ASTM A577/A577M-90(2012),ASME V ARTICLE 23, SA-435/SA-435M:2015, ASME V ARTICLE 23, SA-577/SA-577M:2015, ASME V ARTICLE 23, SA 578/SA-578M:2015 | UT  |  | 0    |
| Prova correlata                               | METALLI - LAMIERE IN ACCIAIO (Metals - Steel plates)        | CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing  | UNI EN 10160:2001, UNI EN 10307:2003,ASTM A435/A435M-90 (2012),ASTM A578/A578M-07(2012),ASTM A577/A577M-90(2012),ASME V ARTICLE 23, SA-435/SA-435M:2015, ASME V ARTICLE 23, SA-577/SA-577M:2015, ASME V                                 | UT  |  | III  |



| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA  | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                     | TECNICA DI PROVA  | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA                                   | CAT. |
|---|--|--|--|---|--|------|
|   |  |  | ARTICLE 23, SA 578/<br>SA-578M:2015                      |   |  |      |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - LEGHE DI CROMO, NICKEL E FERRO (Metals - chromium nickel and iron alloys)</b>                   | <b>ANALISI CHIMICA DI CROMO,FOSFORO,MANGANESE,SILICIO - Chemical analysis of Chromium, Phosphorus, Manganese, Silicon</b>      | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |  |      |
| Prova correlata                               | METALLI - LEGHE DI CROMO, NICKEL E FERRO (Metals - chromium nickel and iron alloys)                          | ANALISI CHIMICA DI CROMO (6),FOSFORO,MANGANESE (2),SILICIO (3) - Chemical analysis of Chromium, Phosphorus, Manganese, Silicon | ASTM E353-14   | (6) TITOLAZIONE – Titration (2)<br>COLORIMETRICO – Colorimetric (3)<br>GRAVIMETRICO – Gravimetric | Cr 0.10+35.00%, P 0.002+0.35%, Mn 0.01+5.00%,<br>Si 0.05+4.00% | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - LEGHE DI FERRO, NICHEL, COBALTO E SIMILI (Metals - Iron, Nickel, cobalt alloys and similar)</b> | <b>ANALISI CHIMICA DI CROMO,FOSFORO,MANGANESE,SILICIO - Chemical analysis of Chromium,Phosphorus,Manganese,Silicium</b>        | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |  |      |
| Prova correlata                               | METALLI - LEGHE DI FERRO, NICHEL, COBALTO E SIMILI (Metals - Iron, Nickel, cobalt alloys and similar)        | ANALISI CHIMICA DI CROMO (6),FOSFORO,MANGANESE (2),SILICIO (3) - Chemical analysis of Chromium,Phosphorus,Manganese,Silicium   | ASTM E354-14   | (6) TITOLAZIONE – Titration (2)<br>COLORIMETRICO – Colorimetric (3)<br>GRAVIMETRICO – Gravimetric | Cr 0.10+33.00%, P 0.002+0.08%, Mn 0.01+2.00%,<br>Si 0.05+5.00% | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - LEGHE FERROSE (Metals - ferrous alloys)</b>   | <b>SPESSORE DI STRATI SUPERFICIALI INDURITI - Hardened surface layers thickness</b>  | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |  |      |
| Prova correlata                               | METALLI - LEGHE FERROSE (Metals - ferrous alloys)  | SPESSORE DI STRATI SUPERFICIALI INDURITI - Hardened surface layers thickness   | UNI 11153-1:2006, UNI 11153-2:2006, UNI 11153-3:2006     | VICKERS Vickers   |  | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - RAME E LEGHE DI RAME (Metals - Copper and copper alloys)</b>                                    | <b>ANALISI CHIMICA DI ARGENTO,RAME,ZINCO,PIOMBO,NICHEL - Chemical analysis of Silver,Copper,Zinc,Lead,Nickel</b>               | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |  |      |
| Prova correlata                               | METALLI - RAME E LEGHE DI RAME (Metals)  | ANALISI CHIMICA DI ARGENTO (1),RAME (3+2),ZINCO,PIOMBO (1),NICHEL (3) - Chemical analysis of Silver,Copper,Zinc,Lead,Nickel    | ASTM E478-08   | (1) ASSORBIMENTO ATOMICO – Atomic absorption (3+2)  | Ag 0.01-0.12%, Cu >50%, Zn 0.02+2%, Pb 0.002+15%, Ni 4+50%     | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE  | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA           | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                     | TECNICA DI PROVA  | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA | CAT. |
|---|---|---|--|---|------------------------------|------|
|   | - Copper and copper alloys) -   |   |  | GRAVIMETRICO – Gravimetric + COLORIMETRICO – Colorimetric (1) ASSORBIMENTO ATOMICO – Atomic absorption (3) GRAVIMETRICO – Gravimetric |                              |      |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - RAME E LEGHE DI RAME (Metals - Copper and Copper alloys)</b>           | <b>DIMENSIONE MEDIA DEI GRANI - Average grain size</b>                | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |                              |      |
| Prova correlata                               | METALLI - RAME E LEGHE DI RAME (Metals - Copper and Copper alloys) -                | DIMENSIONE MEDIA DEI GRANI - Average grain size                       | UNI EN ISO 2624:1997                                     | MICROSCOPIA- Microscopy   |                              | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - RAME NON LEGATO (Metals - unalloyed copper)</b>                        | <b>ANALISI CHIMICA DEL RAME - Chemical analysis of Copper</b>         | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |                              |      |
| Prova correlata                               | METALLI - RAME NON LEGATO (Metals - unalloyed copper)                               | ANALISI CHIMICA DEL RAME (3+1) - Chemical analysis of Copper          | ASTM E53-07 (2013)                                       | (3+1) GRAVIMETRICO – Gravimetric +ASSORBIMENTO ATOMICO – Atomic absorption  | 99.75÷99.95%                 | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI - TITANIO E LEGHE DI TITANIO (Metals - titanium and titanium alloys)</b> | <b>ANALISI CHIMICA DELL' IDROGENO - Chemical analysis of Hydrogen</b> | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |   |                              |      |
| Prova correlata                               | METALLI - TITANIO E LEGHE DI TITANIO (Metals - titanium and titanium alloys)        | ANALISI CHIMICA DELL' IDROGENO (7) - Chemical analysis of Hydrogen    | ASTM E1447-09 (2016)                                     | (7) FUSIONE E LETTURA CONDUCIBILITA' – Fusion and conductivity measurement  | 6÷260 ppm                    | 0    |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA   | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE              | TECNICA DI PROVA  | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA   | CAT. |
|--|--|---|---|---|--|------|
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - TITANIO E LEGHE DI TITANIO (Metals - titanium and titanium alloys) | ANALISI CHIMICA DI OSSIGENO E AZOTO - Chemical analysis of Oxygen and Nitrogen  | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |   |  |      |
| Prova correlata                        | METALLI - TITANIO E LEGHE DI TITANIO (Metals - titanium and titanium alloys) | ANALISI CHIMICA DI OSSIGENO E AZOTO - Chemical analysis of Oxygen and Nitrogen  | ASTM E1409-13                                     | (4) FUSIONE E LETTURA INFRAROSSO – Fusion and infrared determination (7) FUSIONE E LETTURA CONDUCIBILITA' – Fusion and conductivity measurement | O 0.01÷0.5%, N 0.003÷0.11%   | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - TUBI IN ACCIAIO (Metals - steel tubes)                             | ESPANSIONE CON MANDRINO - Drift expanding test  | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |   |  |      |
| Prova correlata                        | METALLI - TUBI IN ACCIAIO (Metals - steel tubes) -                           | ESPANSIONE CON MANDRINO - Drift expanding test  | ASTM A370-16                                      | ESPANSIONE CON MANDRINO-Drift expanding   | $\emptyset \leq 150\text{mm}$ T $\leq 10\text{mm}$                                       | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - TUBI IN ACCIAIO (Metals - steel tubes)                             | SCHIACCIAMENTO - Flattening Test  | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |   |  |      |
| Prova correlata                        | METALLI - TUBI IN ACCIAIO (Metals - steel tubes)                             | SCHIACCIAMENTO - Flattening Test  | ASTM A370-16                                      | SCHIACCIAMENTO-Flattening   |  | 0    |
| Prova accreditata con campo flessibile | METALLI - ZINCO E LEGHE DI ZINCO (Metals - Zinc and Zinc alloys)             | ANALISI CHIMICA DI ALLUMINIO, PIOMBO, MAGNESIO, CADMIO, RAME, FERRO - Chemical analysis: Aluminium, Lead, Magnesium, Cadmium, Copper and Iron     | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |   |  |      |
| Prova correlata                        | METALLI - ZINCO E LEGHE DI ZINCO (Metals - Zinc and Zinc alloys) -           | ANALISI CHIMICA DI ALLUMINIO, PIOMBO, MAGNESIO, CADMIO, RAME, FERRO (1) - Chemical analysis: Aluminium, Lead, Magnesium, Cadmium, Copper and Iron | ASTM E536-16                                      | (1) ASSORBIMENTO ATOMICO – Atomic absorption  | Al 0.002÷0.5%, Pb 0.002÷1.6%, Mg 0.001÷0.1%, Cd 0.001÷0.5%, Cu 0.001÷1.3%, Fe 0.003÷0.1% | 0    |
| Prova accreditata                      | METALLI -LEGHE DI NICHEL E CROMO   | CORROSIONE INTERGRANULARE - Intergranular Corrosion   | Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili |   |  |      |

| PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE        | MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE   | MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA   | METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE                     | TECNICA DI PROVA               | CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA                           | CAT. |
|---|--|---|--|--------------------------------|--|------|
| <b>con campo flessibile</b>                   | <b>( Metals - Nickel and chromium alloys)</b>                                  |   |  |                                |  |      |
| Prova correlata                               | METALLI -LEGHE DI NICHEL E CROMO ( Metals - Nickel and chromium alloys)        | CORROSIONE INTERGRANULARE - Intergranular Corrosion   | ASTM G28-02 (2015)                                       | GRAVIMETRICO – Gravimetric     |  | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>METALLI-ACCIAIO FERRITICO Metals-ferritic steel</b>                         | <b>TEMPERATURA DI TRANSIZIONE A DUTTILITA' NULLA MEDIANTE URTO PER CADUTA- Nil-ductility transition temperature by drop weight test</b> | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |                                |  |      |
| Prova correlata                               | METALLI-ACCIAIO FERRITICO Metals-ferritic steel                                | TEMPERATURA DI TRANSIZIONE A DUTTILITA' NULLA MEDIANTE URTO PER CADUTA- Nil-ductility transition temperature by drop weight test        | ASTM E208-06 (2012)                                      | -                              |  | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>RIVESTIMENTI METALLICI (Metallic coatings)</b>                              | <b>MASSA DI RIVESTIMENTO DI ZINCO PER UNITA' DI AREA - Zinc coating mass per unit area</b>  | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |                                |  |      |
| Prova correlata                               | RIVESTIMENTI METALLICI (Metallic coatings)                                     | MASSA DI RIVESTIMENTO DI ZINCO PER UNITA' DI AREA (3) - Zinc coating mass per unit area   | UNI EN ISO 1460:1997                                     | (3) GRAVIMETRICO – Gravimetric |  | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>RIVESTIMENTI METALLICI E STRATI DI OSSIDO (Metallic and oxide coatings)</b> | <b>SPESSORE DEL RIVESTIMENTO - METODO MICROSCOPICO - Coating Thickness- Microscopical Method</b>  | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |                                |  |      |
| Prova correlata                               | RIVESTIMENTI METALLICI E STRATI DI OSSIDO (Metallic and oxide coatings)        | SPESSORE DEL RIVESTIMENTO - METODO MICROSCOPICO - Coating Thickness- Microscopical Method   | UNI EN ISO 1463:2006                                     | MICROSCOPIA- Microscopy        |  | 0    |
| <b>Prova accreditata con campo flessibile</b> | <b>VALVOLE (Valves)</b>  | <b>PROVA DI TENUTA SU VALVOLE PER SERVIZIO CRIOGENICO - Leak Test on Valves for cryogenic service</b>                                   | <b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b> |                                |  |      |
| Prova correlata                               | VALVOLE (Valves)   | PROVA DI TENUTA SU VALVOLE PER SERVIZIO CRIOGENICO - Leak Test on Valves for cryogenic service  | BS 6364 App.A:1984                                       | LT                             | $\geq 2 \times 10^{-10}$ mbar.l/s; $= < 10000$ cc/min  | 0    |
| Prova correlata                               | VALVOLE (Valves)   | PROVA DI TENUTA SU VALVOLE PER SERVIZIO CRIOGENICO - Leak Test on Valves for cryogenic service  | BS 6364 App.A:1984                                       | LT                             | $\geq 2 \times 10^{-10}$ mbar.l/s; $\leq 10000$ cc/min | III  |

