



## Prove accreditate con campo flessibile

PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
Prova accreditata con campo flessibile	APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), GRUPPI SALDATI (Weldments), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)	CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing ( $\leq 80$ mm eq. acciaio/steel)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili			
Prova correlata	APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), GRUPPI SALDATI (Weldments), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) -	CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing	ASME V ARTICLE 2:2015, EN ISO 5579:2014	RT	$\leq 80$ mm eq. acciaio/steel	III
Prova correlata	APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), GRUPPI SALDATI (Weldments), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures) -	CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing	ASME V ARTICLE 2:2015, EN ISO 5579:2014	RT	$\leq 80$ mm eq. acciaio/steel	0
Prova accreditata con campo flessibile	APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI	CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili			

PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
	<b>(Metal Material &amp; Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves &amp; Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)</b>					
Prova correlata	- APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metal Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)	CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing	ASME V ARTICLE 7:2015, EN ISO 9934-1:2015, ASTM E709-15	MT		III
Prova correlata	APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metal Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)	CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing	ASME V ARTICLE 7:2015, EN ISO 9934-1:2015, ASTM E709-15	MT		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment &amp; Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials &amp; Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves &amp; Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)</b>	<b>ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)	ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing	ASME V ARTICLE 6:2015, UNI EN ISO 3452-1:2013+EC1-2014,UNI EN ISO 3452-1:2013	PT		0
Prova correlata	APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)	ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing -	ASME V ARTICLE 6:2015, UNI EN ISO 3452-1:2013+EC1-2014,UNI EN ISO 3452-1:2013	PT		III
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment &amp; Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials &amp; Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure</b>	<b>ESAME VISIVO - Visual testing</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			

PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
	<b>Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves &amp; Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)</b>					
Prova correlata	APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)	ESAME VISIVO - Visual testing	ASME V ARTICLE 9:2015, EN 13018:2016,	VT		III
Prova correlata	APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)	ESAME VISIVO - Visual testing -	ASME V ARTICLE 9:2015, EN 13018:2016,	VT		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment &amp; Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials &amp; Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves &amp; Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)</b>	<b>CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Testing</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)	CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Testing	ASME V ARTICLE 5:2015, EN ISO 16810:2014, ASME V ARTICLE 4:2015, ASTM A388/A388M-15	UT		0
Prova correlata	APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA,VALVOLE E ACCESSORI (Taps,Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)	CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Testing	ASME V ARTICLE 5:2015, EN ISO 16810:2014, ASME V ARTICLE 4:2015, ASTM A388/A388M-15	UT		III
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material &amp; Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), STRUTTURE (Structures)</b>	<b>CONTROLLO SPESSIMETRICO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Thickness Measurement ( &gt;= 0.75 mm)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), STRUTTURE (Structures)	CONTROLLO SPESSIMETRICO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Thickness Measurement	ASME V ARTICLE 23 SE797:2015, ASTM E797/E797M-15	UT	≥ 0.75 mm	III

PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
Prova correlata	COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), STRUTTURE (Structures)	CONTROLLO SPESSIMETRICO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Thickness Measurement	ASME V ARTICLE 23 SE797:2015, ASTM E797/E797M-15	UT	≥ 0.75 mm	0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), METALLI E LEGHE FERROSE (Metal &amp; Alloys Ferrous)</b>	<b>ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), METALLI E LEGHE FERROSE (Metal & Alloys Ferrous) -	ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination	UNI 3138:1984	MACROSCOPIA- Macroscopy		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>	<b>CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	GIUNTI SALDATI (Welded joints)	CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing	ASME V ARTICLE 4:2015, UNI EN ISO 17640:2011	UT		III
Prova correlata	GIUNTI SALDATI (Welded joints)	CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing	ASME V ARTICLE 4:2015, UNI EN ISO 17640:2011	UT		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>	<b>CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	GIUNTI SALDATI (Welded joints)	CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing	UNI EN ISO 17638:2010	MT		0
Prova correlata	GIUNTI SALDATI (Welded joints)	CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing	UNI EN ISO 17638:2010	MT		III
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>	<b>CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing (= &lt; 80 mm eq. acciaio/steel)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	GIUNTI SALDATI (Welded joints)	CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing	UNI EN ISO 17636-1:2013	RT	≤ 80 mm eq. acciaio/steel	III
Prova correlata	GIUNTI SALDATI (Welded joints)	CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing	UNI EN ISO 17636-1:2013	RT	≤ 80 mm eq. acciaio/steel	0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>	<b>DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test (HV 10)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	GIUNTI SALDATI (Welded joints)	DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test	UNI EN ISO 9015-1:2011	VICKERS Vickers	HV 10	0

PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>	<b>ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	GIUNTI SALDATI (Welded joints)	ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination	ASME IX QW 183:2015, ASME IX QW-184:2015, UNI EN ISO 17639:2013	MACROSCOPIA-Macroscopy		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>	<b>ESAME VISIVO - Visual testing</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	GIUNTI SALDATI (Welded joints)	ESAME VISIVO - Visual testing	UNI EN ISO 17637:2011	VT		III
Prova correlata	GIUNTI SALDATI (Welded joints)	ESAME VISIVO - Visual testing	UNI EN ISO 17637:2011	VT		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>	<b>FRATTURA - Fracture Test</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	GIUNTI SALDATI (Welded joints)	FRATTURA - Fracture Test	ASME IX QW 182:2015, UNI EN ISO 9017:2013	FRATTURA-Fracture		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>	<b>PIEGA - Bend Test</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	GIUNTI SALDATI (Welded joints)	PIEGA - Bend Test	ASME IX QW 160:2015, UNI EN ISO 5173:2012	PIEGA-Bend		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>	<b>RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test (= &lt; 293.5 J)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	GIUNTI SALDATI (Welded joints)	RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test	UNI EN ISO 9016:2012, UNI EN ISO 148-1:2011	CHARPY-Charpy	≤ 293.5 J	0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>GIUNTI SALDATI (Welded joints)</b>	<b>TRAZIONE - Tensile testing ( 4:600 kN)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	GIUNTI SALDATI (Welded joints) -	TRAZIONE - Tensile testing	ASME IX QW 150:2015, UNI EN ISO 5178:2011, UNI EN ISO 4136:2012, ASTM A370-16	TRAZIONE-Tensile	4:600 kN	0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b>	<b>DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test (3000-750-62.5 kg; Ø 10-5-2.5 mm)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			

PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
Prova correlata	MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)	DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test	ASTM E10-15A, EN ISO 6506-1:2014	BRINELL-Brinell	3000-750-62.5 kg; Ø 10-5-2.5 mm	0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b>	<b>DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test (HRB)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)	DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test (HRB)	ASTM E18-16, EN ISO 6508-1:2015	ROCKWELL-Rockwell		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b>	<b>DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test (HRC)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)	DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test (HRC)	EN ISO 6508-1:2015	ROCKWELL-Rockwell		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b>	<b>DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test (HV 10-30)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)	DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test	ASTM E92-16, UNI EN ISO 6507-1:2006	VICKERS Vickers	HV 10-30	0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b>	<b>PIEGA (Bend Test)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)	PIEGA (Bend Test)	EN ISO 7438:2016	PIEGA-Bend		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b>	<b>RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test ( = &lt; 293.5J)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)	RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test	UNI EN ISO 148-1:2011	CHARPY-Charpy	≤ 293.5J	0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)</b>	<b>TRAZIONE - Tensile testing ( 4:600 kN)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)	TRAZIONE - Tensile testing	ASTM E8/E8M-15A, UNI EN ISO 6892-1:2009	TRAZIONE-Tensile	4:600 kN	0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>MATERIALI METALLICI-TUBI (Metallic Materials-Tubes)</b>	<b>SCHIACCIAMENTO:Flattening Test</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			

PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
Prova correlata	MATERIALI METALLICI-TUBI (Metallic Materials-Tubes) -	SCHIACCIAMENTO:Flattening Test	EN ISO 8492:2013	SCHIACCIAMENTO-Flattening		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>METALLI - ACCIAIO (Metals steel)</b>	<b>DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test (3000-750-62.5 kg; Ø 10-5-2.5 mm)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	METALLI - ACCIAIO (Metals steel)	DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test	ASTM A370-16	BRINELL-Brinell	3000-750-62.5 kg; Ø 10-5-2.5 mm	0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>METALLI - ACCIAIO (Metals steel)</b>	<b>DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test (HRB)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	METALLI - ACCIAIO (Metals steel)	DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test (HRB)	ASTM A370-16	ROCKWELL-Rockwell		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>METALLI - ACCIAIO (Metals steel)</b>	<b>PIEGA (Bend Test)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	METALLI - ACCIAIO (Metals steel)	PIEGA (Bend Test)	ASTM A370-16	PIEGA-Bend		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>METALLI - ACCIAIO (Metals steel)</b>	<b>TRAZIONE - Tensile testing (4:600 kN)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	METALLI - ACCIAIO (Metals steel)	TRAZIONE - Tensile testing	ASTM A370-16	TRAZIONE-Tensile	4:600 kN	0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>METALLI - ACCIAIO (Metals steel)</b>	<b>TRAZIONE NELLA DIREZIONE DELLO SPESSORE - Through Thickness Tension Testing (4:600 kN)</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	METALLI - ACCIAIO (Metals steel)	TRAZIONE NELLA DIREZIONE DELLO SPESSORE - Through Thickness Tension Testing	ASTM A770/A770M-03 (2012), UNI 7957:1979	TRAZIONE-Tensile	4:600 kN	0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings)</b>	<b>CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings)	CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing	UNI EN 10228-1:2001	MT		0
Prova correlata	METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings)	CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing	UNI EN 10228-1:2001	MT		III

PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals steel forgings)</b>	<b>CONTROLLO CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals steel forgings)	CONTROLLO CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing	UNI EN 10228-2:2000	PT		III
Prova correlata	METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals steel forgings)	CONTROLLO CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing	UNI EN 10228-2:2000	PT		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO AUSTENITICO E AUSTENITICO FERRITICO (Metals - austenitic and austeno-ferritic steel forgings)</b>	<b>CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO AUSTENITICO E AUSTENITICO FERRITICO (Metals - austenitic and austeno-ferritic steel forgings)	CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing	UNI EN 10228-4:2000,ASTM A388/A388M-15,ASME V ARTICLE 23,SA-388/SA-388M:2015	UT		III
Prova correlata	METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO AUSTENITICO E AUSTENITICO FERRITICO (Metals - austenitic and austeno-ferritic steel forgings)	CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing	UNI EN 10228-4:2000,ASTM A388/A388M-15,ASME V ARTICLE 23,SA-388/SA-388M:2015	UT		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO FERRITICO O MARTENSITICO (Metals - ferritic or martensitic steel forgings)</b>	<b>CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO FERRITICO O MARTENSITICO (Metals - ferritic or martensitic steel forgings)	CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing	UNI EN 10228-3:2000,ASTM A388/A388M-15,ASME V ARTICLE 23,SA-388/SA-388M:2015	UT		0
Prova correlata	METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO FERRITICO O MARTENSITICO (Metals - ferritic or martensitic steel forgings)	CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing	UNI EN 10228-3:2000,ASTM A388/A388M-15,ASME V ARTICLE 23,SA-388/SA-388M:2015	UT		III
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>METALLI - LAMIERE IN ACCIAIO (Metals - Steel plates)</b>	<b>CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	METALLI - LAMIERE IN ACCIAIO (Metals - Steel plates)	CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing	UNI EN 10160:2001, UNI EN 10307:2003,ASTM A435/A435M-90 (2012),ASTM A578/A578M-07 (2012),ASTM A577/A577M-90(2012),ASME V ARTICLE 23, SA 435/SA-435M:2015, ASME V ARTICLE 23,SA 577/SA-577M:2015, ASME V ARTICLE 23,SA 578/SA-578M:2015	UT		III



PROVE ACCREDITATE CON CAMPO FLESSIBILE	MATERIALE / PRODOTTO/MATRICE	MISURANDO / PROPRIETA' MISURATA / DENOMINAZIONE DELLA PROVA	METODO DI PROVA ED ANNO DI EMISSIONE	TECNICA DI PROVA	CAMPO DI MISURA E/O DI PROVA	CAT.
Prova correlata	METALLI - LAMIERE IN ACCIAIO (Metals - Steel plates)	CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing	UNI EN 10160:2001, UNI EN 10307:2003,ASTM A435/A435M-90 (2012),ASTM A578/A578M-07 (2012),ASTM A577/A577M-90(2012),ASME V ARTICLE 23, SA 435/SA-435M:2015, ASME V ARTICLE 23,SA 577/SA-577M:2015, ASME V ARTICLE 23,SA 578/SA-578M:2015	UT		0
<b>Prova accreditata con campo flessibile</b>	<b>METALLI - TUBI IN ACCIAIO (Metals-steel tubes)</b>	<b>SCHIACCIAMENTO:Flattening Test</b>	<b>Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili</b>			
Prova correlata	METALLI - TUBI IN ACCIAIO (Metals-steel tubes) -	SCHIACCIAMENTO:Flattening Test	ASTM A370-16	SCHIACCIAMENTO-Flattening		0

Documento prodotto sotto la responsabilita' del laboratorio  
23-06-2016 - Revisione 13