



0069PRD/001/CSAAR

Allegato CSAAR al Certificato di Accreditamento 0069PRD
Annex CSAAR to the Accreditation Certificate 0069PRD

RILASCIATO A
ISSUED TO **KIWA CERMET Italia S.p.A.**

REVISIONE
REVISION **001**

DATA DI REVISIONE
REVIEW DATE **13-01-2023**

DATA DI SCADENZA
EXPIRY DATE **16-03-2027**

Certificazione di prodotti nei seguenti settori:

Direttiva 2014/32/UE Strumenti di Misura

(Sede di Via Cadriano, 23 - 40057 Granarolo dell'Emilia (BO))

Prodotti:

SISTEMI DI MISURA PER LA MISURAZIONE CONTINUA E DINAMICA DI QUANTITÀ DI LIQUIDI DIVERSI DALL'ACQUA (All. VII MI-005)

Moduli / Procedure di Valutazione della Conformità:

- Allegato II - Modulo B (Esame UE del tipo)
- Allegato II - Modulo D (Conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del processo di produzione)
- Allegato II - Modulo F (Conformità al tipo basata sulla verifica del prodotto)
- Allegato II - Modulo G (Conformità basata sulla verifica dell'unità)
- Allegato II - Modulo H1 (Conformità basata sulla garanzia di qualità totale e sull'esame del progetto)

STRUMENTI PER PESARE A FUNZIONAMENTO AUTOMATICO (All. VIII MI-006)

Moduli / Procedure di Valutazione della Conformità:

- Allegato II - Modulo B (Esame UE del tipo)
- Allegato II - Modulo D (Conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del processo di produzione)
- Allegato II - Modulo D1 (Garanzia della qualità del processo di produzione)
- Allegato II - Modulo E (Conformità al tipo basata sulla garanzia di qualità degli strumenti)
- Allegato II - Modulo F (Conformità al tipo basata sulla verifica del prodotto)
- Allegato II - Modulo F1 (Conformità basata sulla verifica del prodotto)
- Allegato II - Modulo G (Conformità basata sulla verifica dell'unità)
- Allegato II - Modulo H1 (Conformità basata sulla garanzia di qualità totale e sull'esame del progetto)

MISURE MATERIALIZZATE (All. X MI-008)

Moduli / Procedure di Valutazione della Conformità:

- Allegato II - Modulo B (Esame UE del tipo)
- Allegato II - Modulo D (Conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del processo di produzione)
- Allegato II - Modulo D1 (Garanzia della qualità del processo di produzione)
- Allegato II - Modulo E (Conformità al tipo basata sulla garanzia di qualità degli strumenti)
- Allegato II - Modulo F1 (Conformità basata sulla verifica del prodotto)
- Allegato II - Modulo G (Conformità basata sulla verifica dell'unità)

STRUMENTI DI MISURA DELLA DIMENSIONE (All. XI MI-009)

Moduli / Procedure di Valutazione della Conformità:

- Allegato II - Modulo B (Esame UE del tipo)
- Allegato II - Modulo D (Conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del processo di produzione)
- Allegato II - Modulo D1 (Garanzia della qualità del processo di produzione)
- Allegato II - Modulo E (Conformità al tipo basata sulla garanzia di qualità degli strumenti)
- Allegato II - Modulo F (Conformità al tipo basata sulla verifica del prodotto)
- Allegato II - Modulo F1 (Conformità basata sulla verifica del prodotto)
- Allegato II - Modulo G (Conformità basata sulla verifica dell'unità)
- Allegato II - Modulo H1 (Conformità basata sulla garanzia di qualità totale e sull'esame del progetto)

Direttiva 2006/42/CE Macchine

(Sede di Via Cadriano, 23 - 40057 Granarolo dell'Emilia (BO))

Prodotti:

ACCREDIA

Dipartimento
Certificazione e Ispezione

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA E AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Allegato CSAAR al Certificato di Accreditamento 0069PRD
Annex CSAAR to the Accreditation Certificate 0069PRD

RILASCIATO A **KIWA CERMET Italia S.p.A.**
ISSUED TO

REVISIONE **001**
REVISION

DATA DI REVISIONE **13-01-2023**
REVIEW DATE

DATA DI SCADENZA **16-03-2027**
EXPIRY DATE

1. Seghe circolari (monolama e multilame) per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili o per la lavorazione della carne e di materie con caratteristiche fisiche simili, dei tipi seguenti:
 - 1.1. seghe a lama(e) in posizione fissa nel corso del taglio, con tavola o supporto del pezzo fissi, con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo di trascinamento amovibile;
 - 1.2. seghe a lama(e) in posizione fissa nel corso del taglio, a tavola cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale;
 - 1.3. seghe a lama(e) in posizione fissa nel corso del taglio, dotate di un dispositivo di avanzamento integrato dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale;
 - 1.4. seghe a lama(e) mobile(i) durante il taglio, a dispositivo di avanzamento integrato, a carico e/o scarico manuale.
 2. Spianatrici ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno.
 3. Piallatrici su una faccia, ad avanzamento integrato, a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno.
 4. Seghe a nastro a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili o per la lavorazione della carne e di materie con caratteristiche fisiche simili, dei tipi seguenti:
 - 4.1. seghe a lama(e) in posizione fissa durante il taglio, con tavola o supporto del pezzo fissi o a movimento alternato;
 - 4.2. seghe a lama(e) montata(e) su un carrello a movimento alternato.
 5. Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili.
 6. Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno.
 7. Fresatrici ad asse verticale, «toupies» ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili.
 9. Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s.
 16. Ponti elevatori per veicoli
 21. Blocchi logici per funzioni di sicurezza.
- Moduli / Procedure di Valutazione di Conformità:
Allegato IX — Modulo B (Esame CE del tipo)

Direttiva 2014/68/UE Attrezzature a Pressione
(Sede di Via Cadriano, 23 - 40057 Granarolo dell'Emilia (BO))

Approvazione dei metodi delle giunzioni permanenti
Approvazione del personale che esegue giunzioni permanenti
Moduli / Procedure di Valutazione di Conformità:
Allegato III — Modulo A2 (Controllo interno della produzione unito a controlli ufficiali delle attrezzature a pressione effettuati a intervalli casuali)
Allegato III — Modulo B (Esame UE del tipo — tipo di produzione)
Allegato III — Modulo B (Esame UE del tipo — tipo di progetto)
Allegato III — Modulo C2 (Conformità al tipo basata sul controllo interno della produzione unito a prove delle attrezzature a pressione sotto controllo ufficiale effettuate a intervalli casuali)
Allegato III — Modulo D (Conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del processo di produzione)
Allegato III — Modulo D1 (Garanzia della qualità del processo di produzione)
Allegato III — Modulo E (Conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità delle attrezzature a pressione)
Allegato III — Modulo E1 (Garanzia della qualità dell'ispezione e della prova delle attrezzature a pressione finite)
Allegato III — Modulo F (Conformità al tipo basata sulla verifica delle attrezzature a pressione)
Allegato III — Modulo G (Conformità basata sulla verifica dell'unità)
Allegato III — Modulo H (Conformità basata sulla garanzia totale di qualità)
Allegato III — Modulo H1 (Conformità basata sulla garanzia totale di qualità con controllo della progettazione)
Allegato I, punto 3.1.2. — Approvazione dei metodi delle giunzioni permanenti

Allegato CSAAR al Certificato di Accreditamento 0069PRD
Annex CSAAR to the Accreditation Certificate 0069PRD

RILASCIATO A
ISSUED TO **KIWA CERMET Italia S.p.A.**

REVISIONE
REVISION **001**

DATA DI REVISIONE
REVIEW DATE **13-01-2023**

DATA DI SCADENZA
EXPIRY DATE **16-03-2027**

Allegato I, punto 3.1.2. — Approvazione del personale che esegue giunzioni permanenti

Direttiva 92/42/CEE Caldaie ad acqua calda
(Sede di Via Treviso, 32/34 - 31020 San Vendemiano (TV))

Prodotti: Caldaie ad acqua calda.

Moduli di Valutazione della Conformità:

- Esame CE del Tipo (All. III – Mod. B).
- Conformità al Tipo (All. IV – Mod. C).
- Garanzia di Qualità della produzione (All. IV – Mod. D).
- Garanzia di Qualità del prodotto (All. IV – Mod. E).

Regolamento (UE) 2016/426 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 9 marzo 2016, sugli apparecchi che bruciano carburanti gassosi.
(Sede di Via Treviso, 32/34 - 31020 San Vendemiano (TV))

Prodotti: Apparecchi (che bruciano carburanti gassosi) ed Accessori

Apparecchi (che bruciano carburanti gassosi):

- Apparecchi per la cottura
- Apparecchi per la refrigerazione
- Apparecchi per il condizionamento
- Apparecchi per il riscaldamento degli ambienti
- Apparecchi per la produzione di acqua calda
- Apparecchi combinati per il riscaldamento ambiente e la produzione di acqua calda
- Apparecchi per il lavaggio
- Asciugatrici
- Stiratrici
- Bruciatori ad aria soffiata
- Corpi caldaia che devono essere dotati di bruciatori ad aria soffiata

Accessori:

- Dispositivi di sicurezza
- Dispositivi di controllo
- Dispositivi di regolazione
- Sottogruppi composti da dispositivi di sicurezza, controllo e/o regolazione

Moduli/Procedure di valutazione della Conformità:

- Allegato III — Modulo B (Esame UE del tipo — tipo di produzione)
- Allegato III — Modulo C2 (Conformità al tipo basata sia su controlli interni alla produzione che su prove ufficiali effettuate sul prodotto a intervalli casuali)
- Allegato III — Modulo D (Conformità al tipo basata sulla garanzia di qualità del processo di produzione)
- Allegato III — Modulo E (Conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del prodotto)
- Allegato III — Modulo F (Conformità al tipo basata sulla verifica del prodotto)
- Allegato III — Modulo G (Conformità basata sulla verifica di un unico esemplare)



0069PRD/001/CSAAR

Allegato CSAAR al Certificato di Accreditamento 0069PRD
Annex CSAAR to the Accreditation Certificate 0069PRD

RILASCIATO A
ISSUED TO **KIWA CERMET Italia S.p.A.**

REVISIONE
REVISION **001**

DATA DI REVISIONE
REVIEW DATE **13-01-2023**

DATA DI SCADENZA
EXPIRY DATE **16-03-2027**

Certification of products within the following sectors:

Directive 2014/32/EU Measuring Instruments

(Office in Via Cadriano, 23 - 40057 Granarolo dell'Emilia (BO))

Products:

MEASURING INSTRUMENTS FOR LIQUIDS OTHER THAN WATER (Annex VII MI-005)

Modules / Procedures of conformity assessment:

- Annex II – Module B (EU - Type examination)
- Annex II – Module D (Conformity to type based on quality assurance of the production process)
- Annex II – Module F (Conformity to type based on product verification)
- Annex II – Module G (Conformity based on unit verification)
- Annex II – Module H1 (Conformity based on full quality assurance plus design examination)

AUTOMATIC WEIGHING INSTRUMENTS (Annex VIII MI-006)

Modules / Procedures of conformity assessment:

- Annex II – Module B (EU - Type examination)
- Annex II – Module D (Conformity to type based on quality assurance of the production process)
- Annex II – Module D1 (Quality assurance of the production process)
- Annex II – Module E (Conformity to type based on instrument quality assurance)
- Annex II – Module F (Conformity to type based on product verification)
- Annex II – Module F1 (Conformity based on product verification)
- Annex II – Module G (Conformity based on unit verification)
- Annex II – Module H1 (Conformity based on full quality assurance plus design examination)

MATERIAL MEASURES (Annex X MI-008)

Modules / Procedures of conformity assessment:

- Annex II – Module B (EU - Type examination)
- Annex II – Module D (Conformity to type based on quality assurance of the production process)
- Annex II – Module D1 (Quality assurance of the production process)
- Annex II – Module E (Conformity to type based on instrument quality assurance)
- Annex II – Module F1 (Conformity based on product verification)
- Annex II – Module G (Conformity based on unit verification)

DIMENSIONAL MEASURING INSTRUMENTS (Annex XI MI-009)

Modules / Procedures of conformity assessment:

- Annex II – Module B (EU - Type examination)
- Annex II – Module D (Conformity to type based on quality assurance of the production process)
- Annex II – Module D1 (Quality assurance of the production process)
- Annex II – Module E (Conformity to type based on instrument quality assurance)
- Annex II – Module F (Conformity to type based on product verification)
- Annex II – Module F1 (Conformity based on product verification)
- Annex II – Module G (Conformity based on unit verification)
- Annex II – Module H1 (Conformity based on full quality assurance plus design examination)

Directive 2006/42/EC Machinery

(Office in Via Cadriano, 23 - 40057 Granarolo dell'Emilia (BO))

Products:

1. Circular saws (single- or multi-blade) for working with wood and material with similar physical characteristics or for working with meat and material with similar physical characteristics, of the following types:

Allegato CSAAR al Certificato di Accreditamento 0069PRD
Annex CSAAR to the Accreditation Certificate 0069PRD

RILASCIATO A
ISSUED TO **KIWA CERMET Italia S.p.A.**

REVISIONE
REVISION **001**

DATA DI REVISIONE
REVIEW DATE **13-01-2023**

DATA DI SCADENZA
EXPIRY DATE **16-03-2027**

- 1.1. sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a fixed bed or support with manual feed of the workpiece or with a demountable power feed;
1.2. sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a manually operated reciprocating saw-bench or carriage;
1.3 sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a built-in mechanical feed device for the workpieces, with manual loading and/or unloading;
1.4. sawing machinery with movable blade(s) during cutting, having mechanical movement of the blade, with manual loading and/or unloading.
2. Hand-fed surface planing machinery for woodworking.
3. Thicknessers for one-side dressing having a built-in mechanical feed device, with manual loading and/or unloading for woodworking.
4. Band-saws with manual loading and/or unloading for working with wood and material with similar physical characteristics or for working with meat and material with similar physical characteristics, of the following types:
4.1. sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a fixed or reciprocating-movement bed or support for the workpiece;
4.2. sawing machinery with blade(s) assembled on a carriage with reciprocating motion.
5. Combined machinery of the types referred to in points 1 to 4 and in point 7 for working with wood and material with similar physical characteristics.
6. Hand-fed tenoning machinery with several tool holders for woodworking.
7. Hand-fed vertical spindle moulding machinery for working with wood and material with similar physical characteristics.
9. Presses, including press-brakes, for the cold working of metals, with manual loading and/or unloading, whose movable working parts may have a travel exceeding 6 mm and a speed exceeding 30 mm/s.
16. Vehicle servicing lifts.
21. Logic units to ensure safety functions.
Modules / Conformity Assessment Procedures:
Annex IX - Module B (EC type-examination)

Directive 2014/68/EU Pressure Equipment

(Office in Via Cadriano, 23 - 40057 Granarolo dell'Emilia (BO))

Products: Pressure Equipment in accordance with Article 1

Approval of permanent joining procedures

Approval of permanent joining personnel

Modules / Conformity Assessment Procedures:

Annex III — Module A2 (Internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals)

Annex III — Module B (EU-Type examination – Production type)

Annex III — Module B (EU-Type examination – Design type)

Annex III — Module C2 (Conformity to type based on internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals)

Annex III — Module D (Conformity to type based on quality assurance of the production process)

Annex III — Module D1 (Quality assurance of the production process)

Annex III — Module E (Conformity to type based on pressure equipment quality assurance)

Annex III — Module E1 (Quality assurance of final pressure equipment inspection and testing)

Annex III — Module F (Conformity to type based on pressure equipment verification)

Annex III — Module G (Conformity based on unit verification)

Annex III — Module H (Conformity based on full quality assurance)

Annex III — Module H1 (Conformity based on full quality assurance plus design examination)

Annex I, point 3.1.2. — Approval of permanent joining procedures



0069PRD/001/CSAAR

Allegato CSAAR al Certificato di Accreditamento 0069PRD
Annex CSAAR to the Accreditation Certificate 0069PRD

RILASCIATO A
ISSUED TO **KIWA CERMET Italia S.p.A.**

REVISIONE
REVISION **001**

DATA DI REVISIONE
REVIEW DATE **13-01-2023**

DATA DI SCADENZA
EXPIRY DATE **16-03-2027**

Annex I, point 3.1.2. — Approval of permanent joining personnel

Directive 92/42/EEC Hot-water boilers

(Office in Via Treviso, 32/34 - 31020 San Vendemiano (TV))

Products: Hot-water boilers

Modules of conformity assessment:

- EC type-examination (Annex III - Mod. B)
- Conformity to type (Annex IV - Mod. C)
- Production quality assurance (Annex IV - Mod. D)
- Product quality assurance (Annex IV - Mod. E)

Regulation (EU) 2016/426 of the European Parliament and of the Council of 9 march 2016 on appliances burning gaseous fuels

(Office in Via Treviso, 32/34 - 31020 San Vendemiano (TV))

Products: Appliances (burning gaseous fuels) and Fittings

Appliances (burning gaseous fuels):

- Cooking appliances
- Refrigeration appliances
- Air-conditioning appliances
- Space heating appliances
- Appliances for hot water production
- Appliances for combined hot water and space heating
- Washing appliances
- Dryers
- Irons
- Forced draught burners
- Heating bodies to be equipped with forced draught devices
- Fittings:
- Safety devices
- Controlling devices
- Regulating devices
- Sub-assemblies composed of safety, controlling and/or regulating devices

Modules / Procedures of conformity assessment:

- Annex III — Module B (EU-Type examination – Production type)
- Annex III — Module C2 (Conformity to type based on internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals)
- Annex III — Module D (Conformity to type based on quality assurance of the production process)
- Annex III — Module E (Conformity to type based on pressure equipment quality assurance)
- Annex III — Module F (Conformity to type based on pressure equipment verification)
- Annex III — Module G (Conformity based on unit verification)