Allegato CSAAR al Certificato di Accreditamento 0057MS

Annex CSAAR to the Accreditation Certificate 0057MS

RILASCIATO A *ISSUED TO* **Istituto Giordano S.p.A.**

REVISIONE *REVISION* **000** DATA DI REVISIONE *REVIEW DATE* **08-06-2023** DATA DI SCADENZA *EXPIRY DATE* **18-12-2024**

Direttiva 2014/68/UE Attrezzature a Pressione

in accordo a UNI CEI EN ISO/IEC 17021-1:2015

Directive 2014/68/EU Pressure Equipment

in accordance with EN ISO/IEC 17021-1:2015

Direttiva 2014/68/UE Attrezzature a Pressione
Allegato I - Requisiti Essenziali di Salute e Sicurezza
Prodotti:
-Attrezzature a pressione e insiemi di cui all'art. 1
Moduli di valutazione della Conformità:
-Allegato III – Modulo H (Conformità basata sulla garanzia totale di qualità)

Directive 2014/68/EU Pressure Equipment
Annex I - Essential Health and Safety Requirements
Products:
-Pressure Equipment in accordance with Article 1
Modules / Conformity Assessment Procedures:
-Annex III — Module H (Conformity based on full quality assurance)

Direttiva 2006/42/CE Macchine

in accordo a UNI CEI EN ISO/IEC 17021-1:2015

Directive 2006/42/EC Machinery

in accordance with EN ISO/IEC 17021-1:2015

Allegato CSAAR al Certificato di Accreditamento 0057MS
Annex CSAAR to the Accreditation Certificate 0057MS

RILASCIATO A *ISSUED TO* **Istituto Giordano S.p.A.**

REVISIONE *REVISION* **000** DATA DI REVISIONE *REVIEW DATE* **08-06-2023** DATA DI SCADENZA *EXPIRY DATE* **18-12-2024**

Direttiva 2006/42/CE Macchine
Prodotti:
1. Seghe circolari (monolama e multilame) per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili o per la lavorazione della carne e di materie con caratteristiche fisiche simili, dei tipi seguenti:
1.1. seghe a lama(e) in posizione fissa nel corso del taglio, con tavola o supporto del pezzo fissi, con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo di trascinamento amovibile;
1.2. seghe a lama(e) in posizione fissa nel corso del taglio, a tavola cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale;
1.3. seghe a lama(e) in posizione fissa nel corso del taglio, dotate di un dispositivo di avanzamento integrato dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale;
1.4. seghe a lama(e) mobile(i) durante il taglio, a dispositivo di avanzamento integrato, a carico e/o scarico manuale.
2. Spianatrici ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno.
3. Piallatrici su una faccia, ad avanzamento integrato, a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno.
4. Seghe a nastro a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili o per la lavorazione della carne e di materie con caratteristiche fisiche simili, dei tipi seguenti:
4.1. seghe a lama(e) in posizione fissa durante il taglio, con tavola o supporto del pezzo fissi o a movimento alternato;
4.2. seghe a lama(e) montata(e) su un carrello a movimento alternato.
5. Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili.
6. Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno.
7. Fresatrici ad asse verticale, «toupies» ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili.
8. Seghe a catena portatili da legno.
9. Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s.
10. Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale.
11. Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale.
13. Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione.
16. Ponti elevatori per veicoli.
17. Apparecchi per il sollevamento di persone o di persone e cose, con pericolo di caduta verticale superiore a 3 metri.
19. Dispositivi di protezione progettati per il rilevamento delle persone.
21. Blocchi logici per funzioni di sicurezza.
22. Strutture di protezione in caso di ribaltamento (ROPS).
23. Strutture di protezione contro la caduta di oggetti (FOPS).
Moduli / Procedure di Valutazione di Conformità:
Allegato X — Modulo H (Conformità basata sulla garanzia totale di qualità)

Allegato CSAAR al Certificato di Accreditamento 0057MS

Annex CSAAR to the Accreditation Certificate 0057MS

RILASCIATO A *ISSUED TO* **Istituto Giordano S.p.A.**

REVISIONE *REVISION* **000** DATA DI REVISIONE *REVIEW DATE* **08-06-2023** DATA DI SCADENZA *EXPIRY DATE* **18-12-2024**

Directive 2006/42/EC Machinery
Products:
1. Circular saws (single- or multi-blade) for working with wood and material with similar physical characteristics or for working with meat and material with similar physical characteristics, of the following types:
1.1. sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a fixed bed or support with manual feed of the workpiece or with a demountable power feed;
1.2. sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a manually operated reciprocating saw-bench or carriage;
1.3 sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a built-in mechanical feed device for the workpieces, with manual loading and/or unloading;
1.4. sawing machinery with movable blade(s) during cutting, having mechanical movement of the blade, with manual loading and/or unloading.
2. Hand-fed surface planing machinery for woodworking.
3. Thicknessers for one-side dressing having a built-in mechanical feed device, with manual loading and/or unloading for woodworking.
4. Band-saws with manual loading and/or unloading for working with wood and material with similar physical characteristics or for working with meat and material with similar physical characteristics, of the following types:
4.1. sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a fixed or reciprocating-movement bed or support for the workpiece;
4.2. sawing machinery with blade(s) assembled on a carriage with reciprocating motion. 5. Combined machinery of the types referred to in points 1 to 4 and in point 7 for working with wood and material with similar physical characteristics.
6. Hand-fed tenoning machinery with several tool holders for woodworking.
7. Hand-fed vertical spindle moulding machinery for working with wood and material with similar physical characteristics.
8. Portable chainsaws for woodworking.
9. Presses, including press-brakes, for the cold working of metals, with manual loading and/or unloading, whose movable working parts may have a travel exceeding 6 mm and a speed exceeding 30 mm/s.
10.Injection or compression plastics-moulding machinery with manual loading or unloading.
11. Injection or compression rubber-moulding machinery with manual loading or unloading.
13. Manually loaded trucks for the collection of household refuse incorporating a compression mechanism. 16. Vehicle servicing lifts.
17. Devices for the lifting of persons or of persons and goods involving a hazard of falling from a vertical height of more than three metres.
19. Protective devices designed to detect the presence of persons.
21. Logic units to ensure safety functions.
22. Roll-over protective structures (ROPS).
23. Falling-object protective structures (FOPS).
Modules / Conformity Assessment Procedures:
Annex X - Module H (Full quality assurance)

SEDE LEGALE
Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA E AMMINISTRATIVA
Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it