

Allegato 1 al Certificato di accreditamento n° 156B Rev. 04
Enclosure 1 to the accreditation Certificate n° 156B Rev. 04

rilasciato a / issued to: **INTERNATIONAL WELD S.R.L.**

Certificazione di prodotti nei seguenti schemi/settori:

Direttiva 2014/68/UE Attrezzature a Pressione
(vedere l'Allegato 2 del Certificato)

Certification of products within the following sectors:

Directive 2014/68/CE Pressure Equipment
(see Enclosure 2 of the Certificate)

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 2021 -05 -23
The accreditation for the sectors listed in this Enclosure is valid until 2021 -05 -23

Il Direttore di Dipartimento
The Department Director
(Dott. Emanuele Riva)

Il Presidente
The President
(Ing. Giuseppe Rossi)

Il Direttore Generale
The General Director
(Dott. Filippo Trifletti)

Milano, 2016 -11 -24

Allegato 2 al Certificato di accreditamento n° 156B Rev. 04 *Enclosure 2 to the accreditation Certificate n° 156B Rev. 04*

rilasciato a / issued to: **INTERNATIONAL WELD S.R.L.**

Aggiornato in data: 2016 -11 -24

Direttiva 2014/68/UE Attrezzature a Pressione

Prodotti:

Attrezzature a Pressione di cui all'Art.1

Approvazione dei metodi delle giunzioni permanenti

Approvazione del personale che esegue giunzioni permanenti

Entità Terza riconosciuta per l'approvazione del personale che esegue Controlli Non Distruttivi

Moduli / Procedure di Valutazione di Conformità:

Allegato III — Modulo A2 (Controllo interno della produzione unito a controlli ufficiali delle attrezzature pressione effettuati a intervalli casuali)

Allegato III — Modulo B (Esame UE del tipo — tipo di produzione)

Allegato III — Modulo B (Esame UE del tipo — tipo di progetto)

Allegato III — Modulo C2 (Conformità al tipo basata sul controllo interno della produzione unito a prove delle attrezzature a pressione sotto controllo ufficiale effettuate a intervalli casuali)

Allegato III — Modulo F (Conformità al tipo basata sulla verifica delle attrezzature a pressione)

Allegato III — Modulo G (Conformità basata sulla verifica dell'unità)

Allegato I, punto 3.1.2. — Approvazione dei metodi delle giunzioni permanenti

Allegato I, punto 3.1.2. — Approvazione del personale che esegue giunzioni permanenti

Allegato I, punto 3.1.3. — Entità Terza riconosciuta per l'approvazione del personale che esegue Controlli Non Distruttivi

Updated on: 2016 -11 -24

Directive 2014/68/UE Pressure Equipment

Products:

Pressure Equipment in accordance with Article 1

Approval of permanent joining procedures

Approval of permanent joining personnel

Recognized third party organization for the approval of non-destructive testing personnel

Modules / Conformity Assessment Procedures:

Annex III — Module A2 (Internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals)

Annex III — Module B (EU-Type examination – Production type)

Annex III — Module B (EU-Type examination – Design type)

Annex III — Module C2 (Conformity to type based on internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals)

Annex III — Module F (Conformity to type based on pressure equipment verification)

Annex III — Module G (Conformity based on unit verification)

Annex I, point 3.1.2. — Approval of permanent joining procedures

Annex I, point 3.1.2. — Approval of permanent joining personnel

Annex I, point 3.1.3. — Recognized third party organization for the approval of non-destructive testing personnel

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 2021 -05 -23

The accreditation for the sectors listed in this Enclosure is valid until 2021 -05 -23

Il Direttore di Dipartimento
The Department Director
 (Dott. Emanuele Riva)

Il Presidente
The President
 (Ing. Giuseppe Rossi)

Il Direttore Generale
The General Director
 (Dott. Filippo Trifiletti)