



DC0156B/005

Allegato 1 al Certificato di accreditamento N. 156B REV. 05

Annex 1 to the accreditation Certificate N. 156B REV. 05

RILASCIATO A
ISSUED TO

INTERNATIONAL WELD S.R.L.

Certificazione di prodotti nei seguenti schemi/settori:

Direttiva 2014/68/UE Attrezzature a Pressione
(vedere l'Allegato 2 del Certificato)

Certification of products within the following sectors:

Directive 2014/68/CE Pressure Equipment
(see Annex 2 to the Certificate)

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 23-05-2025
The accreditation for the sectors listed in this Annex is valid until 23-05-2025

Dott. Emanuele Riva
Il Direttore di Dipartimento
The Department Director

Dott. Filippo Trifiletti
Il Direttore Generale
The General Director

Ing. Giuseppe Rossi
Il Presidente
The President

Milano, 15-12-2020



DC0156B/005

Allegato 2 al Certificato di accreditamento N. 156B REV. 05

Annex 2 to the accreditation Certificate N. 156B REV. 05

RILASCIATO A
ISSUED TO

INTERNATIONAL WELD S.R.L.

Aggiornato in data: 15-12-2020

Direttiva 2014/68/UE Attrezzature a Pressione

Prodotti:

Attrezzature a Pressione di cui all'Art.1

Approvazione dei metodi delle giunzioni permanenti

Approvazione del personale che esegue giunzioni permanenti

Entità Terza riconosciuta per l'approvazione del personale che esegue Controlli Non Distruttivi

Moduli / Procedure di Valutazione di Conformità:

Allegato III — Modulo A2 (Controllo interno della produzione unito a controlli ufficiali delle attrezzature a pressione effettuati a intervalli casuali)

Allegato III — Modulo B (Esame UE del tipo — tipo di produzione)

Allegato III — Modulo B (Esame UE del tipo — tipo di progetto)

Allegato III — Modulo C2 (Conformità al tipo basata sul controllo interno della produzione unito a prove delle attrezzature a pressione sotto controllo ufficiale effettuate a intervalli casuali)

Allegato III — Modulo D (Conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del processo di produzione)

Allegato III — Modulo D1 (Garanzia della qualità del processo di produzione)

Allegato III — Modulo E (Conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità delle attrezzature a pressione)

Allegato III — Modulo E1 (Garanzia della qualità dell'ispezione e della prova delle attrezzature a pressione finite)

Allegato III — Modulo F (Conformità al tipo basata sulla verifica delle attrezzature a pressione)

Allegato III — Modulo G (Conformità basata sulla verifica dell'unità)

Allegato III — Modulo H (Conformità basata sulla garanzia totale di qualità)

Allegato III — Modulo H1 (Conformità basata sulla garanzia totale di qualità con controllo della progettazione)

Allegato I, punto 3.1.2. — Approvazione dei metodi delle giunzioni permanenti

Allegato I, punto 3.1.2. — Approvazione del personale che esegue giunzioni permanenti

Allegato I, punto 3.1.3. — Entità Terza riconosciuta per l'approvazione del personale che esegue Controlli Non Distruttivi

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 23-05-2025

The accreditation for the sectors listed in this Annex is valid until 23-05-2025

Dott. Emanuele Riva
Il Direttore di Dipartimento
The Department Director

Dott. Filippo Trifiletti
Il Direttore Generale
The General Director

Ing. Giuseppe Rossi
Il Presidente
The President



DC0156B/005

Allegato 2 al Certificato di accreditamento N. 156B REV. 05

Annex 2 to the accreditation Certificate N. 156B REV. 05

Updated on: 15-12-2020

Directive 2014/68/UE Pressure Equipment

Products:

Pressure Equipment in accordance with Article 1

Approval of permanent joining procedures

Approval of permanent joining personnel

Recognized third party organization for the approval of non-destructive testing personnel

Modules / Conformity Assessment Procedures:

Annex III – Module A2 (Internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals)

Annex III – Module B (EU-Type examination – Production type)

Annex III – Module B (EU-Type examination – Design type)

Annex III – Module C2 (Conformity to type based on internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals)

Annex III – Module D (Conformity to type based on quality assurance of the production process)

Annex III – Module D1 (Quality assurance of the production process)

Annex III – Module E (Conformity to type based on pressure equipment quality assurance)

Annex III – Module E1 (Quality assurance of final pressure equipment inspection and testing)

Annex III – Module F (Conformity to type based on pressure equipment verification)

Annex III – Module G (Conformity based on unit verification)

Annex III – Module H (Conformity based on full quality assurance)

Annex III – Module H1 (Conformity based on full quality assurance plus design examination)

Annex I, point 3.1.2. – Approval of permanent joining procedures

Annex I, point 3.1.2. – Approval of permanent joining personnel

Annex I, point 3.1.3. – Recognized third party organization for the approval of non-destructive testing personnel

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 23-05-2025

The accreditation for the sectors listed in this Annex is valid until 23-05-2025

Dott. Emanuele Riva
Il Direttore di Dipartimento
The Department Director

Dott. Filippo Trifiletti
Il Direttore Generale
The General Director

Ing. Giuseppe Rossi
Il Presidente
The President