

Organismo accreditato  
Accredited body

**IBC s.r.l.**  
Via del Lavoro, 17  
35010 PERAGA DI VIGONZA (PD) – Italia  
[www.abc.it](http://www.abc.it)



DT0328T/000

Riferimento  
Contact

**Thomas ZILIO** Tel.: +39 049 8936003  
E-mail: [abc@abc.it](mailto:abc@abc.it)

Tabella allegata al Certificato di  
Accreditamento  
Annex to the Accreditation Certificate

**328T Rev. 00**

**UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018**  
**Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura**

Attività oggetto di accreditamento  
Accredited activities

<b><u>Controlli metrologici</u></b> - <b>Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)</b>	Via del Lavoro, 17 35010 PERAGA DI VIGONZA (PD) Italia	<b>A</b>
<b><u>Massa</u></b> - <b>Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02)</b> <b><u>Controlli metrologici</u></b> - <b>Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)</b>	In esterno, presso Clienti	<b>EXT</b>

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura *k* corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

**ACCREDIA**

Dipartimento  
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE  
Via Guglielmo Saliceto, 7/9  
00161 Roma  
T +39 06 8440991  
F +39 06 8841199  
[accredia.it](http://accredia.it) / [info@accredia.it](mailto:info@accredia.it)  
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA  
Strada delle Cacce, 91  
10135 Torino  
T +39 011 328461  
F +39 011 3284630  
[segreteria@accredia.it](mailto:segreteria@accredia.it)

SEDE AMMINISTRATIVA  
Via Tonale, 26  
20125 Milano  
T +39 02 2100961  
F +39 02 21009637  
[milano@accredia.it](mailto:milano@accredia.it)

Settore / Calibration field		(SMA-02) Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)				
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range (1)	Incertezza Uncertainty (2)	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Massa	n.a.	fino a 60 kg	$1,7 \cdot 10^{-5}$	EURAMET cg-18 ver. 4.0	EXT

<sup>1</sup> Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura.

<sup>2</sup> L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 uf (unità di formato) sia al livello di carico che a piatto scarico.

Settore / Calibration field	(SCM-01) <b>Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale</b>				
Strumento Instrument	Condizioni Additional parameters	Campo di misura <sup>(3)</sup> Measurement range	Classe <sup>(4)</sup> Class	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (5)	Numero massimo di divisioni <sup>(6)</sup> :  10 000	fino a 60 kg	III	Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II e Allegato III – scheda A del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	A, EXT

Fine della tabella / End of annex

<sup>3</sup> Il campo di misura indica l'estremo superiore del campo di pesatura parziale o, per strumenti con un solo campo di pesatura, il valore della portata (carico massimo) dello strumento in verifica.

<sup>4</sup> La Classe indicata è la migliore Classe che il laboratorio è in grado di verificare. Si intende quindi che il laboratorio è in grado di verificare strumenti di classe di accuratezza peggiore, classificati con numerazione o indicazione alfabetica uguale o seguente a quella riportata.

<sup>5</sup> Esclusioni:

- Strumenti meccanici ad equilibrio semiautomatico con masse a corredo interne
- Strumenti meccanici ad equilibrio semiautomatico con dotazione di masse a corredo esterne
- Strumenti meccanici ad equilibrio non automatico con dotazione di masse a corredo esterne.

<sup>6</sup> Il valore della divisione di verifica ("e" se singolo campo, "e<sub>i</sub>" per il campo di pesatura i-mo) è dato dal rapporto tra l'estremo del campo di pesatura e il corrispondente numero massimo delle divisioni.