

Organismo accreditato
Accredited body

Saturno s.r.l.
Via Trieste, 100
21023 BESOZZO (VA) – Italia
www.saturnolab.it



DT0326T/000

Riferimento
Contact

Marco PALAZZO

Tel.: +39 0332 1880562
E-mail: environment@gruppobini.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

326T Rev. 00

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Massa
- **Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02)**
Controlli metrologici
- **Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)**

In esterno, presso Cliente

EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE
Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA
Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteriaidt@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA
Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field		(SMA-02) Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)				
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range (1)	Incertezza Uncertainty (2)	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Massa	n.a.	fino a 1 g	$3,1 \cdot 10^{-4}$	EURAMET cg-18 ver. 4.0	EXT
			da 1,1 g a 10 g	$7,5 \cdot 10^{-5}$		
			da 11 g a 100 g	$3,2 \cdot 10^{-5}$		
			da 101 g a 1 000 g	$3,1 \cdot 10^{-5}$		
			da 1,1 kg a 10 kg	$3,2 \cdot 10^{-5}$		
			da 11 kg a 50 kg	$3,4 \cdot 10^{-5}$		

¹ Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura.

² L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 uf (unità di formato) sia al livello di carico che a piatto scarico.

Settore / Calibration field	(SCM-01) Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale				
Strumento Instrument	Condizioni Additional parameters	Campo di misura ⁽³⁾ Measurement range	Classe ⁽⁴⁾ Class	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) ⁽⁵⁾	Numero massimo di divisioni ⁽⁶⁾ : 10 000	fino a 50 kg	III	Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II e Allegato III – scheda A del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	EXT

Fine della tabella / End of annex

³ Il campo di misura indica l'estremo superiore del campo di pesatura parziale o, per strumenti con un solo campo di pesatura, il valore della portata (carico massimo) dello strumento NAWI in verificaione.

⁴ La Classe indicata è la migliore Classe che il laboratorio è in grado di verificare. Si intende quindi che il laboratorio è in grado di verificare strumenti di classe di accuratezza peggiore, classificati con numerazione o indicazione alfabetica uguale o seguente a quella riportata.

⁵ Esclusioni:

- Strumenti meccanici ad equilibrio semiautomatico con masse a corredo interne
- Strumenti meccanici ad equilibrio semiautomatico con dotazione di masse a corredo esterne
- Strumenti meccanici ad equilibrio non automatico con dotazione di masse a corredo esterne.

⁶ Il valore della divisione di verifica ("e" se singolo campo, "e_i" per il campo di pesatura i-mo) è dato dal rapporto tra l'estremo del campo di pesatura e il corrispondente numero massimo delle divisioni.