

Tabella allegata al Certificato: **220T rev. 02**

Responsabile: **ing. Claudio CRIBELLATI**

Sostituto: **temporaneamente vacante**

Settori accreditati: **1**

Laboratorio permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Unità di formato	Campo di misura	Incertezza (*)	Note
Lunghezza (1)	Macchine di misura uniassiali	0,01 μm	da 0 mm a 102 mm	0,11 μm + 0,71 \cdot 10 ⁻⁶ ·L	① ②

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

① Si indica con *L* la lunghezza nominale.

② CMC calcolata alla temperatura ambiente (20,0 \pm 0,4) °C.

Tarature esterne

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Unità di formato	Campo di misura	Incertezza (*)	Note
Lunghezza	Macchine di misura uniassiali	0,01 μm	da 0 mm a 102 mm	0,11 μm + 0,71 \cdot 10 ⁻⁶ ·L	① ②
		0,1 μm	da 0 mm a 102 mm	0,23 μm + 0,90 \cdot 10 ⁻⁶ ·L	① ③
		0,1 μm	da 0 mm a 102 mm	0,23 μm + 2,2 \cdot 10 ⁻⁶ ·L	① ④

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

① Si indica con *L* la lunghezza nominale.

② CMC calcolata alla temperatura ambiente (20,0 \pm 0,4) °C.

③ CMC calcolata alla temperatura ambiente (20 \pm 1) °C.

④ CMC calcolata alla temperatura ambiente (20 \pm 2) °C.


Il Direttore di Dipartimento
The Department Director
(Ing. Rosalba Mugno)