

Tabella allegata al Certificato: **172T rev. 09**

Responsabile: **ing. Antonio ACCETTOLA**

Sostituto per le grandezze lunghezza e momento torcente: **sig. Alessio AVERSALI**

Sostituto per le grandezze angolo piano e massa: **ing. Eliseo CRESCENZI**

Settori accreditati: **6**

Laboratorio permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note
Angolo piano (1)	Livelle a bolla	da -600" a +600" pari a da -2,9 mm/m a +2,9 mm/m	1,67 " pari a 0,0081 mm/m	
	Livelle elettroniche	da -600" a +600"	0,5 "	
Momento torcente (2)	Chiavi dinamometriche e giraviti a lettura diretta e a scatto	da 1 Nm a 1000 Nm	1%	
	Torsiometri	da 50 Nm a 1000 Nm da 20 Nm a 50 Nm da 10 Nm a 20 Nm da 5 Nm a 10 Nm da 2 Nm a 5 Nm da 1 Nm a 2 Nm	0,2 % 0,3 % 0,6 % 1 % 2,5 % 5 %	
Lunghezza (1)	Piani di riscontro	da (0,25 × 0,25) m ² a (1 × 1) m ²	1,23 μm + 3,50 10 ⁻⁶ <i>L_{esp}</i>	①
	Righe e guide di rettilineità	da 0,3 m a 2 m	1,01 μm + 1,10 10 ⁻⁶ <i>L_{esp}</i>	

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

① Si indica con *L_{esp}* il valore numerico della lunghezza nominale in micrometri

Laboratorio permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza Relativa (*)	Note
Massa (1)	Campioni di massa	0,001 g	$1,7 \cdot 10^{-3}$	
		0,002 g	$8,5 \cdot 10^{-4}$	
		0,005 g	$3,2 \cdot 10^{-4}$	
		0,01 g	$1,6 \cdot 10^{-4}$	
		0,02 g	$8,0 \cdot 10^{-5}$	
		0,05 g	$3,6 \cdot 10^{-5}$	
		0,1 g	$2,4 \cdot 10^{-5}$	
		0,2 g	$1,4 \cdot 10^{-5}$	
		0,5 g	$6,6 \cdot 10^{-6}$	
		1 g	$4,7 \cdot 10^{-6}$	
		2 g	$2,9 \cdot 10^{-6}$	
		5 g	$1,5 \cdot 10^{-6}$	
		10 g	$1,0 \cdot 10^{-6}$	
		20 g	$7,0 \cdot 10^{-7}$	
		50 g	$6,8 \cdot 10^{-7}$	
		100 g	$4,1 \cdot 10^{-7}$	
		200 g	$3,1 \cdot 10^{-7}$	
		500 g	$6,2 \cdot 10^{-7}$	
		1000 g	$3,5 \cdot 10^{-7}$	
2000 g	$2,8 \cdot 10^{-7}$			
5000 g	$2,2 \cdot 10^{-6}$			
10000 g	$1,2 \cdot 10^{-6}$			
20000 g	$8,5 \cdot 10^{-7}$			

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

Tarature esterne

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note
Lunghezza	Piani di riscontro	da $(0,25 \times 0,25) \text{ m}^2$ a $(3 \times 3) \text{ m}^2$	$1,23 \mu\text{m} + 3,50 \cdot 10^{-6} L_{esp}$	①
	Righe e guide di rettilineità	da 0,3 m a 10 m	$1,01 \mu\text{m} + 1,10 \cdot 10^{-6} L_{esp}$	

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

① Si indica con L_{esp} il valore numerico della lunghezza nominale in micrometri

Tarature esterne

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza Relativa(*)(**)(***)	Note
Massa (1)	Strumenti per pesare a funzionamento non automatico	fino a 1 g	$4,7 \cdot 10^{-6}$	
		da 1,1 g a 10 g	$1,0 \cdot 10^{-6}$	
		da 11 g a 100 g	$4,1 \cdot 10^{-7}$	
		da 101 g a 1 kg	$3,1 \cdot 10^{-7}$	
		da 1,1 kg a 20 kg	$2,8 \cdot 10^{-7}$	
		da 20,1 kg a 60 kg	$8,5 \cdot 10^{-7}$	

Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura

(*) L'incertezza di misura è espressa con una probabilità di copertura di circa il 95%.

(**) L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato

(***) All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 uf (unità di formato) sia al livello di carico che a piatto scarico.

Il Direttore di Dipartimento
The Department Director
(Ing. Rosalba Mugno)