

Organismo accreditato  
Accredited body

**MARPOSS S.p.A.**  
Via Saliceto, 13  
40010 BENTIVOGLIO (BO) – Italia  
[www.marposs.com](http://www.marposs.com)



DT0084T/012

Riferimento  
Contact

**Andrea MATTEUZZI**

Tel.: +39 051 899 229  
E-mail: [LAT084@marposs.com](mailto:LAT084@marposs.com)

Tabella allegata al Certificato di  
Accreditamento  
Annex to the Accreditation Certificate

**084T Rev. 12**

**UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018**  
**Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura**

Attività oggetto di accreditamento  
Accredited activities

Lunghezza  
- **Campioni diametrali lisci (SLN-11)**

Via Saliceto, 13  
40010 BENTIVOGLIO (BO)  
Italia

**A**

*L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.*

**ACCREDIA**

Dipartimento  
Laboratori di taratura

**SEDE LEGALE**  
Via Guglielmo Saliceto, 7/9  
00161 Roma  
T +39 06 8440991  
F +39 06 8841199  
[accredia.it](http://accredia.it) / [info@accredia.it](mailto:info@accredia.it)  
C.F. / P. IVA 10566361001

**SEDE OPERATIVA**  
Strada delle Cacce, 91  
10135 Torino  
T +39 011 328461  
F +39 011 3284630  
[segreteriaidt@accredia.it](mailto:segreteriaidt@accredia.it)

**SEDE AMMINISTRATIVA**  
Via Tonale, 26  
20125 Milano  
T +39 02 2100961  
F +39 02 21009637  
[milano@accredia.it](mailto:milano@accredia.it)

Settore / Calibration field (SLN-11) <b>Campioni diametrali lisci</b>							
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <sup>(1)</sup> <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
				$U_1$	$U_2$		
Campioni diametrali	Diametro cilindro esterno	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	da 1 mm a 150 mm	0,4 μm	$0,7 \cdot 10^{-6} \cdot L$	EURAMET cg-6 ver.2.0 par. 2	A
	Diametro cilindro interno		da 10 mm a 150 mm	0,4 μm	$0,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$		

Fine della tabella / *End of annex*

<sup>1</sup> L'incertezza estesa di misura si ottiene sommando linearmente i valori indicati delle due componenti  $U_1$  e  $U_2$  ed esprimendo il risultato con 2 cifre significative. Nella formulazione della componente di incertezza  $U_2$ , con  $L$  si indica la lunghezza nominale espressa in micrometri.