



DC0133MS/001/CSAAR

Allegato CSAAR al Certificato di Accreditamento 0133MS
Annex CSAAR to the Accreditation Certificate 0133MS

RILASCIATO A
ISSUED TO **Eurofins Product Testing Italy S.r.l.**

REVISIONE **001** DATA DI REVISIONE **27-10-2023** DATA DI SCADENZA **10-12-2027**
REVISION **001** REVIEW DATE **27-10-2023** EXPIRY DATE **10-12-2027**

Direttiva 2006/42/CE Macchine

in accordo a UNI CEI EN ISO/IEC 17021-1:2015

Directive 2006/42/EC Machinery

in accordance with EN ISO/IEC 17021-1:2015

Direttiva 2006/42/CE Macchine

Allegato I: Requisiti essenziali di sicurezza

Prodotti:

1. **Seghe circolari (monolama e multilame) per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili o per la lavorazione della carne e di materie con caratteristiche fisiche simili, dei tipi seguenti:**
 - 1.1. seghe a lama(e) in posizione fissa nel corso del taglio, con tavola o supporto del pezzo fissi, con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo di trascinamento amovibile;
 - 1.2. seghe a lama(e) in posizione fissa nel corso del taglio, a tavola cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale;
 - 1.3. seghe a lama(e) in posizione fissa nel corso del taglio, dotate di un dispositivo di avanzamento integrato dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale; 1.4. seghe a lama(e) mobile(i) durante il taglio, a dispositivo di avanzamento integrato, a carico e/o scarico manuale.
2. **Spianatrici ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno.**
3. **Piallatrici su una faccia, ad avanzamento integrato, a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno.**
4. **Seghe a nastro a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili o per la lavorazione della carne e di materie con caratteristiche fisiche simili, dei tipi seguenti:**
 - 4.1. seghe a lama(e) in posizione fissa durante il taglio, con tavola o supporto del pezzo fissi o a movimento alternato;
 - 4.2. seghe a lama(e) montata(e) su un carrello a movimento alternato.
5. **Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili.**
6. **Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno.**
7. **Fresatrici ad asse verticale, «toupies» ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie con caratteristiche fisiche simili.**
8. **Seghe a catena portatili da legno.**
9. **Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s.**
10. **Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale.**
11. **Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale.**
13. **Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione.**
16. **Ponti elevatori per veicoli.**
17. **Apparecchi per il sollevamento di persone o di persone e cose, con pericolo di caduta verticale superiore a 3 metri.**
20. **Ripari mobili automatici interbloccati progettati per essere utilizzati come mezzi di protezione nelle macchine di cui ai punti 9, 10 e 11.**

Moduli / Procedure di Valutazione di Conformità:

Allegato X — Modulo H (Conformità basata sulla garanzia totale di qualità)



Allegato CSAAR al Certificato di Accreditamento 0133MS
Annex CSAAR to the Accreditation Certificate 0133MS

RILASCIATO A
ISSUED TO **Eurofins Product Testing Italy S.r.l.**

REVISIONE
REVISION **001**

DATA DI REVISIONE
REVIEW DATE **27-10-2023**

DATA DI SCADENZA
EXPIRY DATE **10-12-2027**

*Directive 2006/42/EC Machinery
Annex I: Essential Safety Requirements
Products*

1. Circular saws (single- or multi-blade) for working with wood and material with similar physical characteristics or for working with meat and material with similar physical characteristics, of the following types:
 - 1.1. sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a fixed bed or support with manual feed of the workpiece or with a demountable power feed;
 - 1.2. sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a manually operated reciprocating saw-bench or carriage;
 - 1.3. sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a built-in mechanical feed device for the workpieces, with manual loading and/or unloading;
 - 1.4. sawing machinery with movable blade(s) during cutting, having mechanical movement of the blade, with manual loading and/or unloading.
2. Hand-fed surface planing machinery for woodworking.
3. Thicknessers for one-side dressing having a built-in mechanical feed device, with manual loading and/or unloading for woodworking.
4. Band-saws with manual loading and/or unloading for working with wood and material with similar physical characteristics or for working with meat and material with similar physical characteristics, of the following types:
 - 4.1. sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a fixed or reciprocating-movement bed or support for the workpiece;
 - 4.2. sawing machinery with blade(s) assembled on a carriage with reciprocating motion.
5. Combined machinery of the types referred to in points 1 to 4 and in point 7 for working with wood and material with similar physical characteristics.
6. Hand-fed tenoning machinery with several tool holders for woodworking.
7. Hand-fed vertical spindle moulding machinery for working with wood and material with similar physical characteristics.
8. Portable chainsaws for woodworking.
9. Presses, including press-brakes, for the cold working of metals, with manual loading and/or unloading, whose movable working parts may have a travel exceeding 6 mm and a speed exceeding 30 mm/s.
10. Injection or compression plastics-moulding machinery with manual loading or unloading.
11. Injection or compression rubber-moulding machinery with manual loading or unloading.
13. Manually loaded trucks for the collection of household refuse incorporating a compression mechanism.
16. Vehicle servicing lifts.
17. Devices for the lifting of persons or of persons and goods involving a hazard of falling from a vertical height of more than three metres.
20. Power-operated interlocking movable guards designed to be used as safeguards in machinery referred to in points 9, 10 and 11.

*Modules / Conformity Assessment Procedures:
Annex X - Module H (Full quality assurance)*